

ASACLEANTM GRADO PX2

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Alta Temperatura
- Contiene Fibra de Vidrio
- Poder de Limpieza Superior (Comparado con el Grado PX)
- Bajo Humo y Olor al Procesarse
- Excelente Estabilidad Térmica en Procesos de Alta Temperatura

RESINAS QUE SE PUEDEN PURGAR: Se utiliza exclusivamente para limpiar resinas de súper ingeniería tales como PPS, PEEK, LCP, PEI.

Temperatura de Proceso:
280°C a 420°C
(535°F a 790°F)

Tips para usar ASACLEAN:

	PX2
A	
P	
L	
I	
C	
A	
G	
I	
O	
N	
E	
S	
Cambios de Color	✓
Cambios de Material	✓
Limpieza de Coladas Calientes	
Apagar Máquinas / Sellar	
Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)	
Transparente / Aplicaciones de bajos residuos	
Resinas de Baja Temperatura	
Resinas de Alta Temperatura	✓
Carbonización / Contaminación de Color	✓

- ASACLEAN Grado PX2 NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN trabaja mejor con máxima agitación. Use la máxima velocidad de tornillo segura.
- En inyección por moldeo, también use la máxima velocidad asegurada con el tornillo en la posición mas adelantada.

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

► **El Grado ASACLEAN PX2** destaca al purgar resinas de súper ingeniería a temperaturas de proceso hasta 420°C (790°F). El Grado PX2 es el grado de alta temperatura más poderoso para limpiar resinas de difícil limpieza. El Grado PX2 genera niveles bajos de humo y olor dentro de todo el rango de temperatura entre 280-420°C (535-790°F).

Las fotos ilustran las cantidades diferentes de purga requeridas cuando se usa PX contra PX2. La prueba fue desarrollada usando PEI (Negro) a 380°C (720°F) en una máquina de moldeo por inyección de 50 toneladas.

* Los valores de arriba fueron obtenidos de las pruebas de nuestro laboratorio y deben ser usados solo como referencia.



Purgado con Grado PX - Uso 450gr. (16 oz.)



Purgado con Grado PX2 - Uso 350gr. (12 oz.)

Consejos para purgar con ASACLEAN Grado PX2:

- El Grado ASACLEAN PX2 no debe dejarse reposando en la máquina a ninguna temperatura por ningún periodo de tiempo.
- Para limpiar residuos en la nariz o válvula (carbón y/o depósitos de color), use disparos cortos de alta velocidad.
- NO se use para limpiar coladas calientes y sello debido a su contenido de fibra de vidrio.

ASACLEAN

AsahiKASEI

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: ventas@asaclean.com • Website: www.asaclean.com/es

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor les las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.