

ASACLEANTM GRADO U

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

- Ideal para cambios de color/material
- Seguro para limpiar coladas calientes
- Óptimo para sellar durante paros
- Remueve contaminación de carbón
- Mayor desempeño para uso general
- Purga mecánica compuesto base estireno

La habilidad de limpieza del grado U está muy cerca de la de nuestro grado más fuerte, el EX, pero sin la fibra de vidrio. Es ideal para aplicaciones que requieren mayor limpieza pero con menos residuos.

RESINAS QUE SE PUEDEN PURGAR:

La mayoría de las resinas regulares y de ingeniería que estén dentro del rango de temperatura.

Temperatura de Proceso:
180°C a 330°C
(355°F a 625°F)*

* Si usa el material entre 330°C-360°C (625°F-680°F) se requiere tener ventilación local.

El Grado U requiere una apertura mínima de 0.5mm (0.020") en los puntos de inyección de las coladas calientes y en los dados de extrusión. Para filtros en máquinas de extrusión no use malla con trama más fina que la 100.

Tips para usar ASACLEAN:

- ASACLEAN Grado U NO funciona por reacción química.
- No requiere tiempo de reposo en la máquina para purgar de manera efectiva.
- Para un máximo desempeño, ASACLEAN no debe de ser mezclado con ningún otro material.
- ASACLEAN funciona mejor con máxima agitación. Utilice la máxima velocidad en el tornillo, y para moldeo por inyección, utilice también la máxima contrapresión con el tornillo completamente hasta adelante.

A P L I C A C I O N E S		U
	Cambios de Color	✓
	Cambios de Material	✓
	Limpieza de Coladas Calientes	✓
	Apagar Máquinas / Sellar	✓
	Limpieza de Pre-mantenimiento (Sacar Tornillo)	
	Transparente / Aplicaciones de bajos residuos	
	Resinas de Baja Temperatura	
	Resinas de Alta Temperatura	
	Carbonización / Contaminación de Color	✓

Compuesto para purgar en aplicaciones de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos

Ejemplo de Uso:

La siguiente serie de fotos muestra purgas de cambios de color de Nylon negro a natural con y sin el uso de **ASACLEAN U**.

SIN ASACLEAN

[Máquina: De inyección de 200 toneladas a 276°C (530°F)]

- Tiempo total para purgar de 30 minutos]

(Las purgas se muestran en intervalos de 5 minutos entre cada una)



CON ASACLEAN

[Máquina: De inyección de 200 toneladas a 276°C (530°F)]

- Tiempo total para purgar de 10 minutos]



ASACLEAN™

Asahi**KASEI**

Llámenos para una muestra **GRATIS** - Desde México marque 01-800-681-1836
Desde los EEUU marque 800-787-4348, ó fuera de EEUU / Canadá al 973-257-1999

Sun Plastech Incorporated 1055 Parsippany Blvd., Parsippany, NJ 07054

Tel: (973) 257-1999 • Fax: (973) 257-1011 • Email: ventas@asaclean.com • Website: www.asaclean.com/es

Sun Plastech Inc. manufactura y distribuye el compuesto para purgar ASACLEAN™, un nombre respetado en más de 70 países alrededor del mundo. Establecida en 1996, esta compañía provee a moldeadores de inyección y extrusión de termoplásticos en Norte y Sudamérica. Sun Plastech Inc. es respaldada por la tecnología y los recursos de su organización matriz, Asahi Kasei Corp., compañía mundial líder en químicos. Asahi Kasei está certificada en ISO 9001 y en ISO 14001. Por favor lea las hojas de seguridad (SDS) antes de usar ASACLEAN.