

ASACLEAN™ HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO HP

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado HP disponible en:

- Bolsas de polietileno de 250 lb. (imagen superior)
- Gaylords de 1,500 lb.



IMAGEN: Plano en detalle de Grado HP

Descripción y Beneficios

- Purga de alta fluidez
- Recomendado para máquinas de moldeo por inyección de más de 450 toneladas
- Cambios de color y material para piezas de mayor tamaño
- Con base de polipropileno
- Moldeable - adecuado para la limpieza de canales calientes de elevada cavitación
- Sin reacción química
- Efectivo limpiando con moldes cerrados
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	170°C a 300°C (340°F a 570°F)
Apertura Mínima:	0.5 mm (.020") de apertura para compuertas de canales calientes y dados de extrusión; se obtiene un mejor desempeño con los paquetes de mallas retirados. Si no es posible retirar el paquete de mallas, use el tamaño máximo de malla 100.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Moldeo por inyección - incluyendo canales calientes y moldes de alta cavitación Extrusión - perfil, lámina, película plana y compuestos
Tipos de Resina:	Purga a y desde resinas con base de polipropileno dentro del rango de temperaturas de procesamiento

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Blanco lechoso - amarillo pálido
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Insoluble en disolventes orgánicos a temperatura normal
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado HP permanezca en el barril durante más de 30 minutos a temperaturas superiores a 280°C (535°F).

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información **¿Tiene una pregunta?** Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas. Form. #: TDS-HP-ES Revisado: 2/1/19

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	1.09 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	154°C a 164°C (309°F a 327°F)
Punto de Inflamación:	330°C (626°F)
Temp. de Autoignición:	390°C (734°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.