

ASACLEANTM HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO NCR

Compuesto de Purga Química para Extrusión y Moldeo por Inyección

Presentación



Grado NCR disponible en:

- Cajas de 55 lb.
- Bolsas de polietileno de 250 lb. (imagen superior)
- Gaylords de 1,500 lb.



IMAGEN: Plano en detalle de Grado NCR

Descripción y Beneficios

- Grado de alto desempeño para uso general
- Diseñado para cambios de color y material
- Intensa acción limpiadora en extrusión
- Ideal para aplicaciones que impliquen entornos de caudal bajo o baja presión en los que la acción espumante sea vital
- Activado por calor
- Purga con base de polietileno
- Efectivo usándose para el paro y sellado para evitar acumulaciones
- Reposo breve para lograr la máxima efectividad

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	175°C a 360°C (345°F a 680°F)
Apertura Mínima:	No se requiere apertura mínima para compuertas de canales calientes ni para dados o mallas de extrusión.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Extrusión - perfil, lámina, película plana y compuestos Moldeo por inyección - incluyendo canales calientes
Tipos de Resina:	La mayoría de las resinas para usos básicos y de ingeniería dentro del rango de temperatura de procesamiento

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Mezcla de transparencia y blanco
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Insoluble en disolventes orgánicos a temperatura normal
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado NCR permanezca en el barril durante más de 30 minutos a temperaturas superiores a 300°C (570°F).

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información
¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-NCR-ES
Revisado: 2/1/19

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	1.07 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	120°C (248°F)
Punto de Inflamación:	>360°C (680°F)
Temp. de Autoignición:	400°C (752°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.