

ASACLEAN™ HOJA DE DATOS TÉCNICOS

COMPUESTO PARA PURGAR

GRADO UF2

Compuesto de Purga Mecánica para Moldeo por Inyección y Extrusión

Presentación



Grado UF2 disponible en:

- Bolsas de polietileno de 250 lb. (imagen superior)
- Gaylords de 1,500 lb.



IMAGEN: Plano en detalle de Grado UF2

Descripción y Beneficios

- Adecuado para aplicaciones de extrusión por soplado/película plana
- Puede purgarse a través del dado sin retirarlo
- Excelente compatibilidad con resinas PE
- Elimina efectivamente geles y contaminación que no esté carbonizada
- Limpieza para cambios de color/material de polietileno
- Mantiene una burbuja en la película soplada
- Sin reacción química
- No se requiere tiempo de reposo

Información de Uso

Rango de Temperaturas:	170°C a 320°C (340°F a 610°F)
Apertura Mínima:	Requiere 0.01 mm (0.0004") de apertura para compuertas de canales calientes y dados de extrusión; se requiere malla 200 para paquetes de mallas de extrusión cuando solo se emplea 1 capa de malla.
Cantidad de Purga:	Normalmente capacidades de 1-2 sistemas (la cantidad real depende del grado de contaminación)
Aplicaciones:	Moldeo por inyección - incluyendo canales calientes Extrusión - perfil, lámina, película soplada, película plana y compuestos
Tipos de Resina:	Purga a y desde resinas con base de polietileno dentro del rango de temperaturas de procesamiento

Propiedades Físicas y Químicas

Estado Físico:	Sólido
Forma:	Gránulos
Color:	Mezcla de transparencia y blanco
Solubilidad en Agua:	Insoluble
Solubilidad en Otros Disolventes:	Insoluble en disolventes orgánicos a temperatura normal
Estabilidad:	Estable a temperaturas normales
Reactividad:	No reactivo con manipulación y almacenamiento normales
Condiciones a Evitar:	No exceda el rango de temperaturas recomendado. No permita que ASACLEAN Grado UF2 permanezca en el barril durante más de 30 minutos a temperaturas superiores a 280°C (535°F).

Seguridad del Producto

Consulte la hoja de datos de seguridad para más información

¿Tiene una pregunta?

Visite asaclean.com o llame al 800.787.4348 para hablar con un experto en purgas.

Form. #: TDS-UF2-ES

Revisado: 2/1/19

Medición Clave

Valor

Gravedad Específica:	0.95 a 23°C (73°F)
Punto de Ablandamiento:	130°C a 135°C (266°F a 275°F)
Punto de Inflamación:	380°C (716°F)
Temp. de Autoignición:	400°C (752°F)

Por favor, tenga presente: Los datos anteriores solo se deberán usar como referencia.