MEMBRANE



FiberTite-XT 60 mil

Fiche technique

La membrane FiberTite-XT 8155 de Seaman Corporation est munie d'une trame de 18 x 18/1 000 x 1 300 deniers, faite d'un matériau tissé de polyester renforcé, enduit d'un composé exclusif, utilisant la formulation d'éthylène-ester cétone (KEE) Elvaloy® de DuPont™ comme polymère principal dans l'enduit d'alliage de vinyle hybride.

DESCRIPTION

La membrane FiberTite-XT 8155 est une membrane d'une épaisseur nominale de 60 mil (1,5 mm) de 55 onces par vg² et une version ultra résistante et plus épaisse (Xtra-Tough et Xtra-Thick (XT)) de la gamme de membranes FiberTite. La membrane FiberTite-XT 8155 dépasse largement toutes les exigences de la norme ASTM D6754-02 sur les toitures en panneaux d'éthylène-ester cétone (KEE) et a une performance inégalée comparativement aux membranes de 100 mil concurrentes. La membrane FiberTite-XT 8155 est une membrane spéciale fabriquée sur demande.

La société Seaman Corporation est intégrée verticalement, ce qui permet un contrôle complet du processus de fabrication depuis la sélection des fils, l'ingénierie, le tricotage et le tissage des tissus de base jusqu'au processus de revêtement final. Aujourd'hui, les membranes de toiture FiberTite sont le résultat des 60 années d'ingénierie du tissu et de technologies de revêtement mises en oeuvre par la société Seaman Corporation.

Toutes les membranes de toiture FiberTite sont fabriquées à partir de fils lourds à haute ténacité pour créer un tissu de renforcement de base procurant des propriétés supérieures de résistance à la perforation, à la rupture et à la déchirure. Les tissus de polyester de base sont apprêtés avec un enduit adhésif unique et exclusif qui permet au revêtement de KEE de se lier physiquement à la « fibre » afin de maximiser la résistance des joints et la performance globale de la membrane.

La membrane FiberTite-XT 8155 mil est enduite sur la face intérieure et la face extérieure avec la formulation originale « KEE » de la société Seaman Corporation pour procurer des caractéristiques supérieures de soudage à l'air chaud, une résistance extrême aux rayons UV, une grande résistance chimique et une flexibilité et une réparabilité olong terme pour le système de toiture installé. De plus, la membrane FiberTite-XT 8155 présente une résistance supérieure à la déchirure, à la perforation, à la prolifération de moisissures et d'algues et à la propagation des flammes, ce qui classe les systèmes de toiture FiberTite parmi les systèmes de toiture les plus durables sur le marché.

La membrane FiberTite-XT 8155 est fabriquée en rouleaux conventionnels de 74 pouces de largeur et de 75 pieds de longueur. Le jointage sur site de la membrane est réalisé en fusionnant la membrane thermoplastique avec un équipement de soudage à l'air chaud conventionnel.

Ces spécifications sont à jour à la date d'impression. Des révisions ou des ajouts peuvent être publiés périodiquement. Pour une liste, une présentation et pour le téléchargement des données les plus récentes, visitez le site :

www.fibertite.com/document-library/product-data-sheets

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
ASTM D6754-02	Exigences minimales	Type 8155		
Épaisseur, mm (po) ASTM D 751	0,79 (0,031)	1,52 (0,060 nom.)		
Épaisseur par-dessus la fibre, mm (po) Méthode optique (pouces)	0,15 (0,006)	0,38 (0,015)		
Force de rupture, N (lbf) ASTM D 751 Proc. B - Bande	1175 (265)	1779 (400)		
Allongement à la rupture, % ASTM D 751 - Bande	15	18		
Résistance à la déchirure, N (lbf) ASTM D 751 Proc. B - Déchirure de la languette	335 (75)	556 (125)		
Variation dimensionnelle linéaire ASTM D 1204, max. (%)	1,3	0,78		
Adhérence du tissu, N/m (lbf/po) ASTM D 751	225 (13)	Aucun décolle- ment		
Maintien des propriétés suite à un vieillissement thermique ASTM D 3045 - 176°F/56 jours Force de rupture, bande, % original Allongement à la rupture, bande, % original	90 90	90 90		
Flexion à faible température suite à un vieillissement thermique	-30	-40		
Flexion à faible température ASTM D 2136, (°F)	-30	-40		
Variation du poids après une exposition à l'eau D 471 158 °F, 166 h, un seul côté, max. (%)	0,0, +6,0	0,0, +3,7		
Test de rupture du joint en usine, N (lbf) ASTM D 751, Méthode d'arrachement	1780 (400)	> Allongement à la rupture du tissu		
Résistance à la pression hydrostatique, Mpa (lb/po2) ASTM D751	3,5 (500)	6,2 (900)		
Résistance au choc statique ASTM D 5602 (99 lbf)	Réussi	Réussi		
Résistance à la perforation dynamique (J) ASTM D 5635	10	> 30		



Pour obtenir plus d'informations sur les systèmes et les accessoires FiberTite, veuillez composer le : Seaman Corporation (800) 927-8578 International (330) 262-1111 www.FiberTite.com

FiberTite® est une marque déposée de Seaman Corporation.



Sous réserve des conditions d'approbation d'un revêtement de toiture, lorsqu'installé tel que décrit dans la version actuelle du Guide d'approbation.









Selon une exposition externe au feu seulement. Voir le répertoire UL des produits certifiés pour le Canada et les matériaux et systèmes de toiture UL 34KL, 48PO, 97P9.







FR FTRDS09 02

Fiche technique

APPLICATION

Les systèmes de toiture FiberTite-XT 8155 ont obtenu les rigoureuses homologations de FM Global et du Laboratoire des assureurs. Les systèmes de toiture FiberTite-XT 8155 peuvent être installés en fixant mécaniquement la membrane à l'aide d'attaches FiberTite Magnum et de plaquettes de contrainte ou en adhérant la membrane à l'aide de l'adhésif de collage FTR 190e, à des substrats pré-approuvés. La membrane FiberTite-XT 8155 peut également être installée dans des configurations de ballast typiques en utilisant un ballast traditionnel en pierre ou en pavé.

Pour des recommandations d'installation et des exigences spécifiques, veuillez consulter les versions les plus récentes du Guide de spécifications de Seaman Corporation pour l'installation des systèmes de toiture FiberTite.

PROPRIETES PHYSTQUES (SUITE)					
ASTM D6754-02	Exigences minimales	Type 8155			
Vieillissement accéléré Pratique G 155 / Xenon	5000 h	>10000 h			
Fissure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune			
Craquelure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune			
Vieillissement accéléré Pratique G 154 / UVA	5000 h	>10000 h			
Fissure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune			
Craquelure (grossissement de 7x)	Aucune	Aucune			
Résistance aux moisissures Croissance continue Pratique G21,28jours Décoloration	Aucune croissance Aucune	Aucune croissance Aucune			
Essai de résistance à l'abrasion, cycles D 3389 H-18 roue / charge de 1 000 g	1,500	2,000 +			
Propriétés physiques additionnelles					
Résistance à la rupture (lb/po2) ASTM D882	9500				
Force de rupture (lb) ASTM D751, Méthode d'arrachement	600				
Résistance à la perforation (lb) ASTM D751, Résistance à l'éclatement	700				
Transmission de la vapeur d'eau ASTM E96 Proc. A (gm/m²/24 h)	1,3				
Dureté Shore A ASTM D2240	87				
Résistance à la propagation des flammes MIL-C-20696C / Type II Classe 2	Réussi				
Résistance à l'huile, MIL-C 20696C Aucun gonflement, fissure ou fuite	Aucune				
Résistance aux hydrocarbures, MIL-C-20696C Aucun gonflement, fissure ou fuite	Aucune				
Charge permanente à des températures élevées ASTM D751 (50 lb, 160 °F, 4 h)	Réussi				

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (suite)

Attributs énergétiques	Blanc cassé DC196	Blanc DC6	Gris DC691 CR	Brun DC667 CR
Réflectance solaire initiale ASTM C1549	0,83	0,87	0,69	0,72
Réflectance solaire (vieillissement de 3 ans) ASTM C1549	0,66	0,71	En attente	En attente
Émittance thermique initiale ASTM C1371	0,85	0,85	0,89	0,88
Émittance thermique (vieillissement de 3 ans) ASTM C1371	0,74	0,84	En attente	En attente
Indice de réflectance solaire (IRS) ASTM E1980	104	110	84	88
lIndice de réflectance solaire (IRS) (vieil- lissement de 3 ans) ASTM E1980	76	86	En attente	En attente
Energy Star	OUI	OUI	En attente	En attente
LEED v4 - SS Crédit pour la réduction de l'effet de l'îlot de chaleur	1 crédit	1 crédit	1 crédit	1 crédit

