

Genano® 120

Effizienter Luftreiniger für kleine Räume. Dank minimaler Grundfläche ideal für Büro- und Geschäftsräume.

Genano 120 ist in vier verschiedenen Farben erhältlich.

Technische Daten	Genano® 120
Reinigungskapazität	max. 120 m ³ /h
Gefilterte Partikelgröße	> 0,003 µm
Reinigungseffizienz	98 %
Entfernung von Gasen	Standardmäßig 80 g Aktivkohle, 20 mm
Abmessungen (L x H x T)	299 x 1087 x 369 mm
Gewicht	44 kg
Material	Lackierter Stahl
Installation	Freistehend*
Ventilatorgeschwindigkeiten	6 Geschwindigkeiten
Stromverbrauch	25–70 W
Schalldruckpegel	25–52 dBA
Betriebsspannung	198–264 V, 50/60 Hz
Betriebstemperatur	+5 bis +60 °C

*Wandhalterung als Zubehör erhältlich.



Farbalternativen:

- schneeweiß (glänzend)

Ab Bestellung von 6 Stück außerdem:

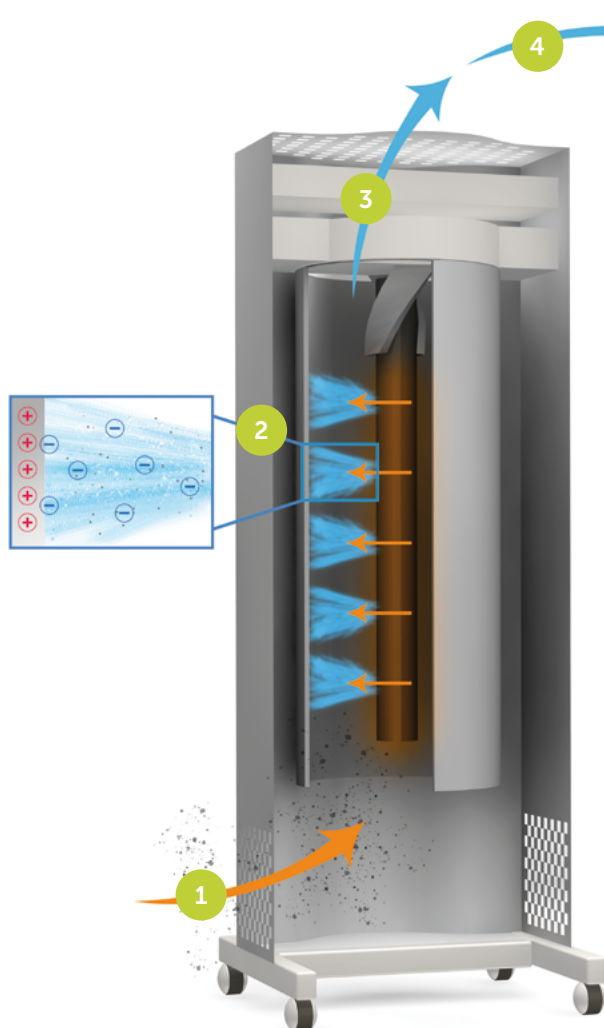
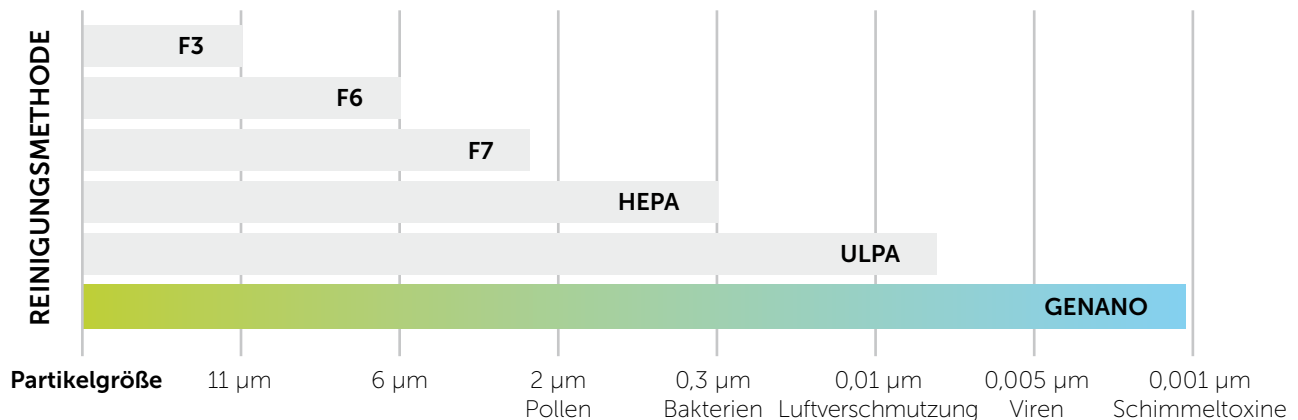
- zitronengelb (glänzend)
- meergrün (glänzend)
- anthrazitgrau (matt)

Lesen Sie mehr
über unser
Service- und
Lösungsangebot:
genano.com

Die Genano-Technologie

– Patentiertes Reinigungssystem für Nanopartikel

Das patentierte, auf modernster elektrischer Filtertechnologie basierende Genano-Verfahren reinigt die Luft effizient von Feinstaub bis in den Nanobereich, tötet schädliche Mikroben wie Viren, Bakterien und Schimmelsporen, eliminiert flüchtige organische Verbindungen (VOC) und neutralisiert Gerüche.



- 1 Die eintretende Luft gelangt zuerst in eine Kollektorkammer.
- 2 Durch Ionenbestrahlung werden die Feststoffteilchen negativ aufgeladen.

Die negative Aufladung bewirkt, dass die Partikel an der der positiv aufgeladenen Kollektoroberfläche haften bleiben. Die Zellstruktur organischer Mikroben wird durch elektrische Schläge zerstört.
- 3 Abschließend wird die Luft durch einen Aktivkohlefilter geleitet, der VOC-Gase und Geruchsmoleküle entfernt.
- 4 Die ausgeblasene Luft ist frei von Feinstaub und Mikroben, Viren und Sporen sowie Gasen und Gerüchen.

Genano – Pure Air. Nothing Else.