

Eins für Alles

Gute Gründe

Es gibt einige Gründe, die das PrintoLUX®-Verfahren erfolgreich gemacht haben. Die wichtigsten davon zeigen Ihnen gleich hier, was Sie von uns erwarten können.

8 Das Kennzeichnungsverfahren

Das Anforderungsprofil der industriellen Kennzeichnung hat sich in kurzer Zeit deutlich verändert. Inhalte haben neue Aufgaben übernommen (z.B. **2D-Codes**). Sprachvarianten und Symbole zeigen sich vielfältiger. Schildmaterialien sind flexibler (**Metalle, Kunststoffe, Folien**). Darstellungen werden **in Farbe, großer Präzision und mit hoher Beständigkeit** erwartet. Konventionelle Herstellungsverfahren können diese Anforderungen nur eingeschränkt erfüllen. Das PrintoLUX®-Verfahren setzt diesbezüglich neue Maßstäbe und ist zu einem Standard geworden, weil es hohe Nutzeranforderungen umfassend erfüllt.

10 Zahlen überzeugen

Über Vor- und Nachteile unterschiedlicher Kennzeichnungsverfahren lässt sich streiten. Was für die Anwender dabei unterm Strich zählt, sind Zahlen. Und auch da weiß PrintoLUX® zu überzeugen. Der Einsatz unseres Verfahrens führt oft zu **Einsparungen von mehr als 30 Prozent**. Dies resultiert aus vergleichsweise geringen Investitionskosten und einer erheblichen Einsparung von Arbeitszeit. Auch hier werden Qualitätsverbesserung und Prozessvereinfachung durch Digitalisierung möglich. Den doppelten Fortschritt „Qualität hoch, Kosten runter“ gestalten wir mit.

14 Alles machbar

Wo ansonsten mehrere Verfahren parallel eingesetzt, kann durch das PrintoLUX®-Verfahren nach dem Motto „**Eins für Alles**“ mit einem einzigen Verfahren gearbeitet werden. Das heißt: unterschiedliche Schildmaterialien, gut abnehmbare Darstellungen von 2D-Codes auf Kleinstformaten, mobiles Kennzeichnen auf Baustellen. „Alles machbar“ steht auch für die Optionen „**Kauf und Miete von Systemen**“ und „**Kennzeichenbezug durch Dienstleistung**“. Sie suchen aus, was für Sie passt.

18 Genial einfach

Wir machen technologisch anspruchsvolle Prozesse einfach handhabbar. Das PrintoLUX®-Verfahren erfordert weniger Mittel und weniger Aufwand als alle anderen Verfahren mit ähnlicher Leistungskraft. Mit **einem einzigen System und einer einzigen Software** (Windows-basiert) lassen sich vielfältige Kennzeichnungsanforderungen umsetzen. Fachkräfte sind dazu ebenso wenig erforderlich wie der Einsatz von Schutzmaßnahmen hinsichtlich Arbeits- und Umweltschutz.



Kennzeichen

- 22** PrintoLUX®-Standard-Schildformate
- 346** PrintoLUX®-Kabelschilder und -Ronden
- 368** PrintoLUX®-Taster- und Einlegeschilder
- 382** PrintoLUX®-Sicherheitskennzeichen
- 390** PrintoLUX®-Rohrleitungs- und Gefahrstoffkennzeichen
- 430** PrintoLUX®-Automotive-Standards
- 622** PrintoLUX®-Maschinenbau-Standards
- 648** PrintoLUX®-Plattenmaterial
- 656** PrintoLUX®-FLEX – Der Schildhalter für die schnelle Montage



Automotive

- 432** Audi AG
- 454** BMW AG / MINI / Rolls-Royce
- 476** Daimler AG
- 528** Jaguar Land Rover Limited
- 536** Magna Steyr AG & Co KG
- 552** Adam Opel AG
- 568** Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG
- 598** Volkswagen AG



Maschinenbau

- 624** Yanfeng Europe Automotive Interior Systems Management Limited & Co. KG



Verfahrensbestandteile

- 802** PrintoLUX®-zertifizierte Materialien
- 888** PrintoLUX®-Verbrauchsmaterialien: Vorbehandlung, Reinigungsflüssigkeit, Tücher
- 893** PrintoLUX®-Tinten
- 902** PrintoLUX®-Software
- 906** PrintoLUX®-Drucksysteme
- 914** PrintoLUX®-Zubehör: Schablonen, Schneidemaschinen, Eckenabrunder, Wärmeeinheiten



Themen

- 2** Editorial
- 430** Kennzeichnen in der Automotive-Branche
- 622** Industrielles Kennzeichnen im Maschinenbau
- 928** Die Handhabung des PrintoLUX®-Verfahrens
- 930** Die Vorteile des PrintoLUX®-Verfahrens
- 932** Was unterm Strich steht, zählt!
- 936** Viele Gründe sprechen für PrintoLUX®
- 940** Neue Strategien zur Kennzeichnungsbeschaffung: Warum und wie
- 942** 2D-Codes in der Industriellen Kennzeichnung
- 946** PrintoLUX®-Verfahren vs. Lasergravur
- 948** RFID/NFC als zusätzliche Funktionen beim Kennzeichnen
- 951** Kennzeichnen in Ex-Schutz-Bereichen nach TRBS 2153
- 952** Sicherheitskennzeichen nach DIN EN ISO 7010
- 956** UV-Beständigkeit und Bewitterung
- 960** Hausinterne Laborprüfungen bei PrintoLUX
- 964** PrintoLUX®-Tinten vs. UV-härtende Tinten
- 966** Kennzeichen-Montage
- 970** PrintoLUX®-Drucksysteme: Kaufen – Mieten – Dienstleistungsdruck
- 972** PrintoLUX-Dienstleistungsdruck
- 978** Konturenscharfer Negativdruck mit dem PrintoLUX®-Verfahren
- 980** Der PrintoLUX®-STONE als Star
- 984** Der PrintoLUX®-STONE: Eine interessante Lösung
- 988** Der PrintoLUX®-STONE: Beim Kennzeichnen 50 % sparen
- 992** Schaltschrankbeschriftungen mit dem PrintoLUX®-STONE auf der Baustelle
- 998** PrintoLUX-Konfektionierung: Vom Nutzen der Nutzenbogen
- 1002** PrintoLUX®-Systementwicklung/-Produktion
- 1006** PrintoLUX-Schulungen/-Unterweisungen
- 1010** PrintoLUX-Telefon-Support
- 1012** PrintoLUX-Wartungen/-Service
- 1023** PrintoLUX-Bestellhinweis



Indizes

- 662** PrintoLUX®-Artikelnummerindex
- 704** PrintoLUX®-Formatindex
- 746** PrintoLUX®-Materialindex
- 788** PrintoLUX®-Automotiveindex
- 800** PrintoLUX®-Maschinenbauindex



Einblicke

- 1017** Individuelle Schildformate
- 1018** Kunst mit PrintoLUX® = Tintografik®
- 1019** PrintoLUX-Qualitätsmanagement – Die Grundlage für unsere hohe Beständigkeit
- 1020** Sonderanwendungen
- 1021** PrintoLUX®-Materialbox – PrintoLUX®-zertifizierte Materialien im Überblick
- 1022** PrintoLUX ist seit Jahren ISO 9001 zertifiziert