



La solución de intercalario de butiral de polivinilo (PVB) para el acristalamiento laminado arquitectónico innovador.

## NUESTRA PROPUESTA DE VALOR

- Ofrecer una calidad constante.
- Experiencia inmejorable.
- Organización proactiva.
- Instalaciones de primera clase.
- Centrarnos en el mercado arquitectónico.
- Presencia internacional.
- Motivación para tener éxito con nuestros clientes.

# SIEMPRE EXCELENTES

BUSCAMOS LA EXCELENCIA EN TODO LO QUE HACEMOS

Mantenemos un compromiso permanente para ayudar a nuestros clientes a crecer con éxito, proporcionándoles los mejores productos, soporte técnico experto y un servicio proactivo de atención al cliente.

Durante más de 25 años, hemos producido intercalario de butiral de polivinilo (PVB) de la mejor calidad para vidrio de seguridad laminado. Conocemos este sector a la perfección y aportamos soluciones innovadoras para los desafíos más difíciles con el fin de satisfacer las necesidades de los clientes. Esta es la base de nuestra reputación y el motivo por el que muchos laminadores de todo el mundo escogen nuestro intercalario de PVB EVERLAM™.

MÁS DE  
**25 AÑOS**  
DE EXPERIENCIA

EXPERIENCIA TÉCNICA  
Y FABRICACIÓN DE  
ALTA CALIDAD

# SIEMPRE PROTEGIDOS

PVB, UN MATERIAL REALMENTE BRILLANTE



Con sus 80 años de existencia, el PVB sigue siendo igual de sólido. Este material fue desarrollado en los años 30 del siglo XX y se probó y utilizó por primera vez en parabrisas de automóviles. Más adelante, se adaptó para su aplicación en la arquitectura, uso que se ha prolongado con éxito durante más de 40 años.

El PVB de EVERLAM™ recibe actualmente un amplio reconocimiento por ser el material preferido para la fabricación de vidrio de seguridad laminado, que hace que los edificios modernos sean seguros, más atractivos y cómodos para vivir, además de ser respetuosos con el medio ambiente.

Con el intercalario de PVB de EVERLAM™, los laminadores producen el atractivo y duradero vidrio de seguridad laminado de gran calidad necesario para cumplir con los rigurosos estándares de las aplicaciones arquitectónicas de interiores y exteriores.

## Intercalario de PVB EVERLAM™:

### El material resistente a impactos fuertes

- |                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Elástico</b>   | En el momento del impacto, absorbe la energía del golpe mediante un espectacular alargamiento (de hasta un 250 %). |
| <b>Adhesivo</b>   | Mantiene el vidrio unido y garantiza la adherencia de los fragmentos rotos después del impacto.                    |
| <b>Resistente</b> | Es extremadamente difícil de desgarrar.  |
| <b>Duradero</b>   | Conserva sus propiedades durante un largo periodo de tiempo.   |

Si se utiliza correctamente, el intercalario de PVB de EVERLAM™ proporciona al vidrio laminado las siguientes propiedades: seguridad y protección, control del ruido y de la protección de los rayos ultravioleta (UV).

# SIEMPRE INNOVADORES

03

Arquitectos y diseñadores pueden innovar y superar los desafíos del diseño y del medio ambiente con un mayor uso del vidrio laminado. El intercalario de PVB de EVERLAM™ ofrece grandes ventajas para la configuración de las ciudades del futuro.

# SIEMPRE INNOVADORES

**EL INTERCALARIO DE PVB DE EVERLAM™ AYUDA A SUPERAR  
LOS LÍMITES DEL DISEÑO**

## FACHADAS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

El vidrio de seguridad laminado permite a arquitectos y diseñadores ser más flexibles en sus diseños a la vez que cumplen con el resto de requisitos de control de seguridad, ruido, temperatura y radiación ultravioleta.

- Se sigue usando para construir fachadas.
- No hay riesgo en caso de explosión de que el vidrio cause lesiones a los peatones o detenga el tráfico.
- Proporciona una estabilidad superior en los bordes del vidrio y resistencia a la deslaminación.

## BARANDILLAS

El vidrio templado laminado ha superado al vidrio templado como material preferido porque es más seguro y mucho mejor a la hora de evitar caídas en caso de accidente.

- Permite construir sólidas barandillas.
- Mejora la estética de los edificios.

## TECHOS ACRISTALADOS

A diferencia del vidrio recocido o termoendurecido, el vidrio laminado utilizado en techos acristalados permanece en su lugar cuando el cristal se rompe. Esto permite que el propietario del edificio lo reemplace cuando le resulte conveniente.

- Se trata de un requisito legal y de seguridad en muchos países.
- Ofrece protección continua hasta que se instale el repuesto.

## SUELOS Y ESCALERAS

Los suelos y escaleras de cristal son una característica clave en las casas y edificios actuales y aportan un toque de estilo y modernidad en la renovación de edificios tradicionales. Proporcionan una sensación de ligereza en un edificio y una perspectiva inusual en su estructura y espacio.

- Consigue diseños aéreos.
- Mantiene la integridad de la estructura con un soporte mínimo de metal.

## ACRISTALAMIENTO INTERIOR

Los paneles de vidrio transparentes o de color son elementos decorativos muy populares para interiores y exteriores. Están cada vez más presentes en tiendas, espacios públicos y oficinas, así como en casas privadas.

- Garantiza seguridad y protección térmica y de rayos ultravioleta.
- Permite diseños coloridos.





### ACRISTALAMIENTO RESIDENCIAL

El acristalamiento laminado en una casa protege el lugar y a sus habitantes ante allanamientos y robos. Todo el sistema de acristalamiento y no solo el panel de vidrio debe diseñarse para resistir una serie de impactos de armas, como martillos o palancas.

- Proporciona una amplia variedad de niveles de protección.
- Entorpece la entrada de ladrones y disuade este tipo de acciones.

### PROTECCIÓN ANTIRROBO

Existen diferentes configuraciones, compuestas de vidrio con varios tratamientos, tipos de grosor y número de intercalarios, con las que se obtienen distintos niveles de protección antirrobo.

- Existen diferentes grosores.
- Proporcionan distintos niveles de protección.

### RESISTENCIA ANTE EXPLOSIONES

Los estudios indican que, en caso de explosión, la mayoría de las víctimas y los daños se producen debido a los pedazos de vidrio que vuelan e impactan con la gente tras el accidente. El vidrio laminado ofrece protección ante tal riesgo. El software de modelación de elementos finitos puede ayudar a definir los mejores criterios para el diseño.

- El vidrio permanece en su lugar durante la onda expansiva inicial y la ola de presión retráctil que le sucede.
- Protege a edificios y a sus ocupantes.
- Supone una reducción significativa de los costes asociados a los daños en instalaciones.

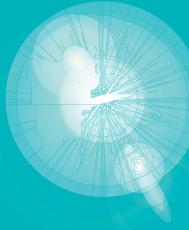
### PROTECCIÓN ANTIBALAS

En lugares especialmente susceptibles, el vidrio laminado de protección antibalas proporciona un alto grado de seguridad y protección. En la parte interior del vidrio protector, una barrera contra la penetración de balas permite proteger a las personas frente al impacto de balas o de fragmentos de vidrio.

- Se trata de un material muy sólido.
- Puede proteger a las personas de una gran variedad de armas de fuego (en configuraciones específicas).

# SIEMPRE EFICIENTES

COLABORAMOS CON NUESTROS CLIENTES PARA HACER FRENTE A SUS DESAFÍOS



Para la fabricación de un vidrio laminado duradero y de alta calidad, como el necesario para los diseños arquitectónicos modernos, resulta esencial contar con grandes habilidades y experiencia. Los equipos de EVERLAM ayudan a clientes, diseñadores y arquitectos a afrontar estos desafíos mediante intercalarios de PVB y servicios de la mejor calidad.

## EXCELENCIA EN LA FABRICACIÓN

Nuestra planta situada en Hamm Uentrop, Alemania, cuenta con la certificación ISO 9001. Allí es donde nuestros intercalarios de PVB se han fabricado durante 25 años con el mismo cuidado a todos los detalles. Nuestro equipo, que sigue estrictos procesos y duros controles, se ha ganado una gran reputación en el sector al producir con una calidad excelente y continua.

## PRUEBAS DE RENDIMIENTO DEL PRODUCTO

Nuestro laboratorio con certificación ISO 9001 de Mechelen, Bélgica, cuenta con equipos de pruebas de última generación que se utilizan para realizar sofisticadas mediciones, análisis y comparativas de datos.

Nuestro Programa de Supervisión del Rendimiento (PM) está disponible para todos los clientes y consta de una serie de pruebas estrictas que se llevan a cabo en muestras de laminados del cliente, como:

- Sistemas de inspección para evaluar atributos visuales de los laminados. Por ejemplo, una evaluación a simple vista del color, así como la utilización de equipos específicos.
- Mediciones físicas de parámetros como la resistencia al impacto, la adherencia del intercalario de PVB al vidrio, el nivel de humedad en el intercalario de PVB, etc.
- Técnicas químicas para verificar la composición del material.

Además, a menudo también deben realizarse pruebas de calidad más exhaustivas para identificar y resolver problemas más complejos. Se llevan a cabo bajo petición y consisten en análisis más detallados de la fabricación del material, como su firmeza, resistencia a la tracción, resistencia a largo plazo a temperaturas frías o calientes o la consistencia del material con color a lo largo del tiempo.

Gracias a las diferentes pruebas que realizamos con regularidad, somos capaces de ofrecer a los clientes valiosos conocimientos y recomendaciones que les ayudan a resolver problemas técnicos de distinta índole.



## LOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS SON FUNDAMENTALES. LOS TENEMOS Y LOS COMPARTIMOS.

Para fabricar intercalario de PVB de la mejor calidad y para laminarlo de modo que se adhiera correctamente a los paneles de vidrio, es necesario disponer de unos conocimientos reales acerca de los diferentes factores que pueden afectar a la calidad del producto final: la limpieza del vidrio, la calidad del agua utilizada para limpiarlo, la calidad de corte del vidrio, las interfaces del panel de vidrio, el nivel de humedad en el aire, etc. Nuestros clientes pueden contar con nuestra experiencia y conocimientos técnicos, adquiridos a lo largo de años de trabajo para lograr mejoras.

### DESARROLLO DE PRODUCTO

Nuestro equipo colabora con los clientes para desarrollar soluciones de vidrio laminado que garanticen un mejor rendimiento y adelantos arquitectónicos. Gracias a la línea de extrusión de I+D y a nuestros laboratorios de Hamm-Uentrop y Mechelen, estamos equipados para llevar a cabo un programa activo de desarrollo de nuevos productos.

### FABRICACIÓN, PROCESOS Y OPTIMIZACIÓN DEL PRODUCTO

Nuestro equipo técnico conoce todos los detalles del proceso de fabricación y laminación de intercalario de PVB. Por eso, es capaz de ayudar a que los clientes optimicen tanto sus procesos de fabricación, como sus productos y productividad. Una parte central de nuestro trabajo consiste en:

- Aumentar el rendimiento de los productos de los clientes, por ejemplo, el aspecto visual de sus paneles de vidrio laminado.
- Optimizar la capacidad y la productividad de sus plantas.
- Ayudar a incrementar los resultados sin comprometer la calidad.
- Reducir tiempo valioso al arranque de la línea de producción.
- Ofrecer formación sobre diferentes campos relacionados con el sector del vidrio laminado, como los procesos de laminación, autoclave, control de calidad, etc.
- Ofrecer soporte técnico para el laminado durante la puesta en marcha y la calificación del producto.
- Realizar evaluaciones de calidad del producto y especificaciones del rendimiento.

# SIEMPRE DISPONIBLES

OFRECEMOS SOPORTE Y ASISTENCIA EN TODO  
EL MUNDO

Prestamos atención a todos los detalles, desde la fábrica a los clientes, para mejorar nuestro servicio al cliente y contribuir en su crecimiento empresarial.

En el área de la cadena de suministro, revisamos constantemente nuestros equipos y métodos para mejorar el rendimiento. Algunas de nuestras mejoras más recientes son las siguientes:

- Hemos rediseñado el embalaje para permitir un transporte más efectivo y puntual de nuestros productos.
- Hemos actualizado la flota de transporte con un sistema de control de temperatura adicional con el que garantizamos que nuestros productos sean transportados en las condiciones óptimas.
- Contamos con un stock de seguridad disponible en todas las regiones para garantizar a los clientes que el producto que necesitan siempre estará disponible.

## EXCELENCIA EN EL SERVICIO

La excelencia en el servicio es un compromiso real para todo el mundo en la empresa. Nuestro personal está formado para proporcionar el mejor soporte técnico y de ventas, un tiempo de respuesta rápido y una entrega del producto a tiempo. Además, están autorizados para tomar decisiones y no escatiman esfuerzos a la hora de solucionar cualquier desafío de forma eficiente.

Creemos que la colaboración con los clientes crea una asociación exitosa. Realizamos una gran inversión en nuestro equipo y en la maquinaria para ofrecer a los clientes el mejor servicio.



## SOMOS UNA ORGANIZACIÓN PROACTIVA:

- Nuestro enfoque de servicio al cliente no es rígido.
- Nuestra relación con el cliente es personalizada.
- Preferimos el contacto directo y proactivo.
- Ofrecemos un tiempo de respuesta rápido a las peticiones del cliente.
- Garantizamos que los pedidos se entreguen cuando es necesario.
- Estamos formados para buscar soluciones y tomar decisiones a todos los niveles.
- Desarrollamos una relación laboral colaborativa.
- Contamos con capacidades multilingües.



## **PRESENCIA MUNDIAL**

Estamos organizados para dar soporte al crecimiento de nuestros clientes de todo el mundo.



Créditos fotográficos: F1 y F3 Shutterstock.  
© Copyright: F4: Estación de Kings Cross; laminado de Kite Glass. F5 superior: © Image Jaspers-Eyers Architects.  
Fotógrafo Philippe van Geleoven; nueva serie de Barco; vidrio laminado de Guardian/instalación de Polyplane.  
F.5 inferior: Estación de Saint Pancras; acristalamiento de OK6, laminado de Kite Glass.  
Diseño: www.landmarks.be. Publicado en Julio de 2016.



Para obtener más información sobre **Everlam**,  
visite nuestro sitio web: [www.everlam.com](http://www.everlam.com)  
o póngase en contacto con nosotros en:  
Everlam NV, Schaliënhoevedreef 20-D, B-2800 Mechelen, Bélgica  
Teléfono: +32 (0) 15 48 08 00. Correo electrónico: [info@everlam.com](mailto:info@everlam.com)