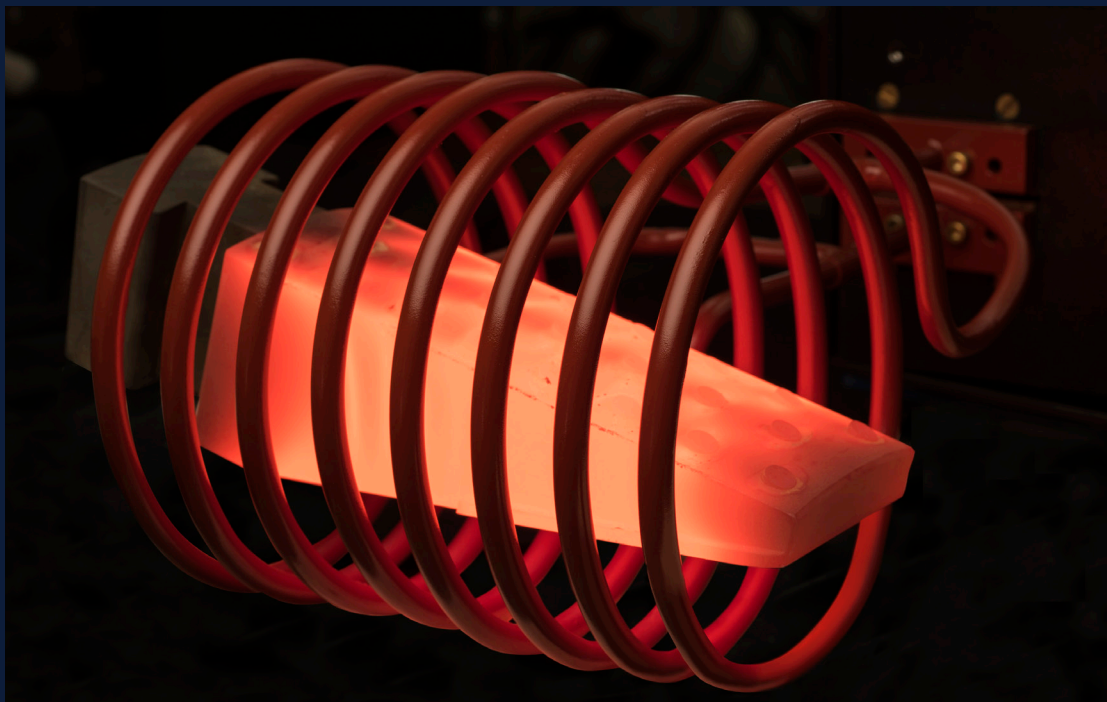


EKOHEAT® Induktionsanlagen



Experience the Excellence.™

EKOHEAT® mit VPA Technologie™

Verblüffende Vielseitigkeit und herausragende Leistung durch beispiellose Produkt- design Architektur

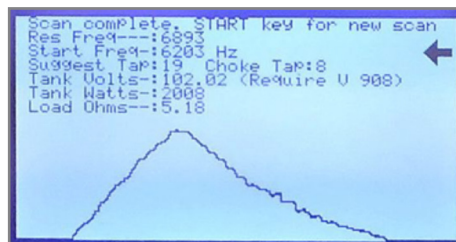


So etwas wie die Einführung unserer nächsten Generation von EKOHEAT Produkten mit der VPA Technologie hat es in der Induktionserwärmungsbranche bisher nicht gegeben: Unsere gesamte EKOHEAT Produktlinie wurde für die Integration von Ambrell's exklusiver Versatile Performance Architecture (VPA) komplett neu designed. Dieser technologische Durchbruch in der Design Architektur mit seinen völlig neuartigen und innovativen Funktionen bietet mehr Vielseitigkeit als jedes andere Induktionserwärmungssystem auf dem Markt - alles unter Beibehaltung der hervorragenden Leistung unserer Produkte.

Durch die Einführung der neuen Architektur wurde die Steuerungs- und Stromversorgungs-Intelligenz über die gesamte Produktlinie vereinheitlicht, unter Verwendung eines allgemeinen Satzes von Schaltelementen. Mit EKOHEAT VPA steuert der gleiche Platinensatz alle Modelle, unter Verwendung von gespeicherten und einfach übermittelbaren Anwendungsattributen.

EKOHEAT VPA Induktionserwärmungssysteme sind in einer großen Modellpalette erhältlich, um ein breites Anwendungsspektrum abzudecken. Die Modelle arbeiten mit Leistungen von 10 kW bis 500 kW im Frequenzbereich von 2 kHz bis 150 kHz. Brauchen Sie eine Hochfrequenz-Lösung für kleine Teile oder eine Niederfrequenz-Lösung für größere Teile? Für jede Ihrer Anwendungen gibt es das passende EKOHEAT VPA Produkt. Sie brauchen sich nicht einmal über die Auslegung des Systems Gedanken zu machen: In unserem kostenlosen Anwendungstest-Service, durchgeführt in unseren branchenvorbildlichen Anwendungslabors, wird das perfekte System für Ihre Ansprüche durch Tests ermittelt.

Alle EKOHEAT VPA Modelle haben Parallelschwingkreise, sodass Generatoren in einer Entfernung von über 30 Meter von der Anwendung entfernt sein können. Jeder bietet echte, hochauflösende HF-Leistungssteuerung.



Für einfaches Handling sind alle Systeme mit HF Breitbandtransformatoren für die Anwendungsankopplung ausgestattet und verfügen über eine automatische Scan-Einrichtung, die die geeignete Eingangsfrequenz festlegt und die besten HF Einstellungen für die Anwendung ermittelt. True Digital Tuning garantiert genaue Erwärmung der Teile, bei exzellenter Reproduzierbarkeit. Und: EKOHEAT VPA Systeme bieten auch 100% Einschaltdauer für anspruchsvolle, automatisierte Prozesse.

Präzision, hohe Auflösung und RMS Leistungsmessung werden durch intuitive Hilfe-Dateien unterstützt, die unseren außergewöhnlichen VPA Funktionssatz abrunden.

Ein Branchendurchbruch in der Produktinnovation

Funktionen und Nutzen

Auto-Scan Funktionalität	Auch wenn ein Ambrell Anwendungslabor Ihre Anwendung getestet und die notwendige Frequenz ermittelt hat, können Sie sich immer noch entschließen, später weitere Anwendungen hinzuzunehmen. In diesem Fall kann Auto-Scan Ihre Anwendung scannen und automatisch die Startfrequenz setzen sowie empfohlene HF Einstellungen vornehmen. Wenn Ihre Anwendung die Kapazität Ihres EKOHEAT VPA Modells übersteigt, werden sogar Empfehlungen angeboten.
Hochauflösender RF Ausgang	Der von VPA angezeigte HF Output ist die tatsächlich an den Arbeitskopf abgegebene Leistung. Die Auflösung ist besser als 0,05% der Vollskala.
Universelle PCBs	Unabhängig von Systemgröße und Frequenz, verwenden alle EKOHEAT VPA Produkte gemeinsame Leiterplatten (Printed Circuit Boards, PCBs). Eine einzelne Platine adressiert mehrere EKOHEAT VPA Systeme. Dadurch verringert sich Ihre Lagerhaltung und es gibt keine modellspezifischen Versionen mehr.
Kommunikations-Kompatibilität mit Industrial Ethernet	Die Vernetzung von Industrie- und Automationsumgebungen wird bei Nutzung unseres ausgewählten Gateways voll unterstützt. Dieser Gateway schließt CIPs ein (Common Industrial Protocols), wie EthernetIP, Modbus/TCP und PROFINET Protokolle.
Bedienerfreundlicher Touch Panel	Der berührungsempfindliche Schirm an der Vorderseite erlaubt Ihnen einfache Änderung von Betriebsparametern, die Änderung der Sprache und Einsichtnahme in Systemdiagnosen.
Soft Start Schaltung	Aufgrund dieser Einrichtung erfolgt keine Unterbrechung der AC Stromzufuhr beim Einschalten Ihrer EKOHEAT VPA Stromversorgung. Damit wird die Gefahr ausgeräumt, dass andere Geräte bei Einschalten einer Stromversorgung ruckeln.
Universelles Anwendungs-Setup	Der EKOHEAT VPA HF Transformator kann an allen Stromnetzen der Welt betrieben werden, immer liefert er die gleiche Ausgangsspannung. Eine in Europa betriebene Anwendung benutzt die gleichen Einstellungen wie in den USA.
Zwei Remote Eingänge	Ein zweiter Remote Eingang bietet noch mehr Vielseitigkeit. Es können mit den entsprechenden Generator-Parametern weitere Prozessvariablen, wie Temperatur, gemessen, angezeigt, aufgezeichnet und abgespielt werden.
Aufnahme u. Wiedergabe v. Anwendungen	Diese Funktionalität erlaubt Ihnen die Aufzeichnung des Erwärmungszyklus - bis zu 4 Wochen lang - sowie die Wiedergabe. Das bringt Ihnen den Vorteil, dass Sie Ihre Anwendung optimieren und möglichst effizient betreiben können.
Möglichkeit zur Leistungserhöhung	Alle EKOHEAT VPA Systeme können miteinander zusammenarbeiten. Wenn Sie ein System mit 250 kW Leistung installieren und später feststellen, dass Sie eigentlich 375 kW brauchen, stellen Sie ein zusätzliches System mit 125 kW auf - die Systeme arbeiten nahtlos zusammen und liefern 375 kW.
RoHS-konform	EKOHEAT VPA Systeme sind RoHS-konform, was besagt, dass sie keine gefährlichen Stoffe enthalten.

EKOHEAT® mit VPA Technologie™

Produktspektrum



10 und 15 kW
50 bis 150 kHz



20 bis 50 kW mit Modellen für die drei Frequenzbänder
50 bis 150 kHz
15 bis 40 kHz
5 bis 15 kHz



75 kW mit Modellen für die vier Frequenzbänder
15 bis 45 kHz
10 bis 30 kHz
5 bis 15 kHz
2 bis 6 kHz



Experience the Excellence.™

Alle EKOHEAT Produkte sind CE
zertifiziert und werden in unserem
nach ISO 9001:2008 zertifizierten
Werk hergestellt.





65 bis 250 kW mit Modellen für die vier Frequenzbänder
 50 bis 150 kHz
 15 bis 40 kHz
 5 bis 15 kHz
 2 bis 6 kHz



180 bis 500 kW mit Modellen für die vier Frequenzbänder
 50 bis 150 kHz
 15 bis 40 kHz
 5 bis 15 kHz
 2 bis 6 kHz

	65 kW 50 - 150 kHz	90 kW 50 - 150 kHz	135 kW 50 - 150 kHz	100 kHz
125 kW 15 - 40 kHz	150 kW 15 - 40 kHz	200 kW 15 - 40 kHz	250 kW 15 - 40 kHz	25 kHz
125 kW 5 - 15 kHz	150 kW 5 - 15 kHz	200 kW 5 - 15 kHz	250 kW 5 - 15 kHz	10 kHz
125 kW 2 - 6 kHz	150 kW 2 - 6 kHz	200 kW 2 - 6 kHz	250 kW 2 - 6 kHz	3 kHz

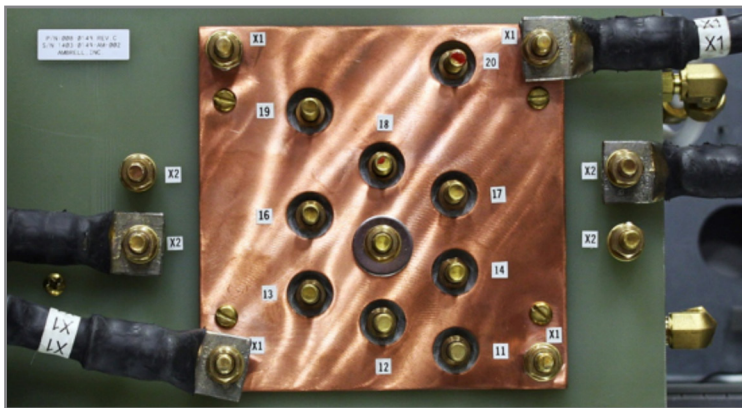
180 kW 50 - 150 kHz	225 kW 50 - 150 kHz	270 kW 50 - 150 kHz	100 kHz
300 kW 15 - 40 kHz	375 kW 15 - 40 kHz	500 kW 15 - 40 kHz	25 kHz
300 kW 5 - 15 kHz	375 kW 5 - 15 kHz	500 kW 5 - 15 kHz	10 kHz
300 kW 2 - 6 kHz	375 kW 2 - 6 kHz	500 kW 2 - 6 kHz	3 kHz

EKOHEAT® mit VPA Technologie™

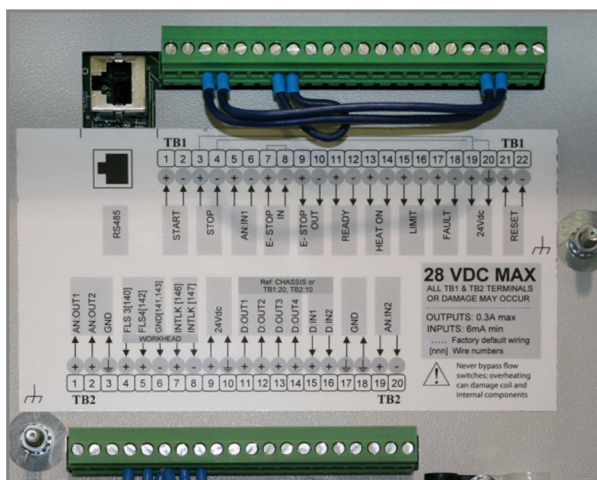
Bedienerfreundliche Vielseitigkeit



Bedienerfreundlicher Touch Panel vorn: ein EKOHEAT VPA 125 kW/10 kHz Front Display, in Betrieb bei 11,07 kHz für die Abgabe einer festen Leistung von 125 kW und einer Laufzeit von 59 Minuten und 9,98 Sekunden.



Einfache Stufenanpassungen: der Stufenschalter des Transformators für einen EKOHEAT VPA 125/10. Dieser Transformator hat 10 Transformatorstufen und wird auf Stufe 15 angezapft. Die Stufe lässt sich einfach mithilfe einer Messing-Unterlegscheibe und -Mutter ändern.



Fernsteuerung: alle EKOHEAT VPA Systeme können über die anschlussfreundliche Schaltplatte mit 0-10V, 4-20ma, 24V Eingängen oder einen RS485 seriellen Port ferngesteuert werden.

Kostenloser Anwendungstest bei THE LAB



Ambrell's Anwendungslabor – in der Branche bekannt unter dem Namen THE LAB – ist der Ort, wo wir jeden Tag aufs Neue Lösungen für die anspruchsvollsten Erwärmungsanwendungen finden.

Dr. Girish Dahake, Sr. Vice President Global Applications, steht an der Spitze eines weltweit operierenden Teams von Top-Ingenieuren, die auf einzigartige Weise dafür qualifiziert sind, Ihnen bei Ihrem Erwärmungsbedarf zu helfen. Unter der Leitung von Dr. Dahake haben unsere Ingenieure Tausende von Anwendungen im THE LAB ausgewertet, daher ist es ziemlich wahrscheinlich, dass wir bereits eine Anwendung bewertet haben, die der Ihren ähnlich ist.

Unser Team von erfahrenen, hochqualifizierten Ingenieuren ist weltweit für die Schaffung hervorragender Ergebnisse anerkannt. Wir stellen uns den schwierigsten Erwärmungsproblemen und entwickeln innovative, effektive Induktionserwärmungslösungen, die ständig hervorragende Leistungen liefern, bei einer Anwendung nach der anderen. Deswegen gilt THE LAB als der goldene Standard der Branche.

Lassen Sie unser Team von Top-Ingenieuren die optimale Lösung für Ihre Anwendung entwerfen und testen, ganz kostenlos! Alles, was Sie dazu brauchen, sind drei einfache Schritte:

- 1. Senden Sie uns Ihre Einzelteile und Prozessanforderungen zu.**
- 2. Unsere Ingenieure analysieren Ihren Prozess und erhitzen Ihre Teile, um die richtige Lösung für Ihre spezielle Anwendung zu finden.**
- 3. Sie erhalten Ihre Teile zur Prüfung zurück, zusammen mit einem Video vom Erwärmungsprozess Ihrer Teile sowie einem Laborbericht mit einer Systemempfehlung.**

Wir laden Sie auch zu einem Besuch von THE LAB ein. Hier können Sie unsere hochmodernen Testmöglichkeiten kennenlernen - sie sind voll mit Ambrell Induktionserwärmungssystemen und hunderten bewährten Spulen ausgestattet. Außerdem können Sie sich mit unseren Ingenieuren kurzschließen und aus erster Hand miterleben, wie Spulenprototypen entworfen und effektive Lösungen entwickelt werden, um Ihrem Erwärmungsprozess die maximale Effizienz zu verleihen.

Mit seiner Reputation für die Lieferung hervorragender Ergebnisse ist unser Anwendungs-Labor der goldene Branchenstandard.



“Induktionserwärmung ist eine präzise, reproduzierbare und effiziente Erwärmungsmethode. Um jedoch die Vorteile der Induktion möglichst voll auszuschöpfen, brauchen Sie unbedingt das richtige System- und Spulen-Design. Unser globales Team von hochqualifizierten Ingenieuren freut sich darauf, Ihre Anwendung zu bewerten und die richtigen Empfehlungen für Ihren Prozess zu geben.”

**Dr. Girish Dahake
Sr. Vice President, Global Applications**

**Für weitere Informationen besuchen Sie
uns bei www.ambrell.de**



Über Ambrell

Im Jahre 1986 gegründet, hat Ambrell eine weltweit führende Position auf dem Induktionserwärmungsmarkt aufgebaut und ist aufgrund seiner Anwendungs- und Engineering-Expertise anerkannt. Hervorragende Produktqualität sowie exzellenter Service und Support stehen im Zentrum unserer Verpflichtung, unseren Kunden den besten Service in der Branche zu bieten.

Unser Hauptsitz befindet sich in den USA, wir operieren im Vereinigten Königreich, Frankreich und in den Niederlanden. Alle Produkte werden in unserem nach ISO 9001:2008 zertifizierten Werk in den USA entwickelt und hergestellt. Im Laufe der letzten drei Jahrzehnte haben wir unsere globale Reichweite durch ein umfangreiches Vertriebsnetz ausgebaut, heute sind über 10.000 Systeme in über 50 Ländern installiert.



www.ambrell.de

Ambrell Corporate Headquarters

39 Main Street
Scottsville, NY 14546
Tel: +1 585 889 9000
Fax: +1 585 889 4030
sales@ambrell.com

Ambrell B.V.

Holtersweg 1
7556 BS Hengelo
The Netherlands
Tel: +31 (0) 880 150 100
Fax: +31 (0) 546 788 154
saleseu@ambrell.com

Ambrell, Ltd.

Phoenix Works, Saxon Way
Battledown Industrial Estate
Cheltenham, Gloucestershire
GL52 6RU United Kingdom
Tel: +44 (0)1242 514042
Fax: +44 (0)1242 224146
salesuk@ambrell.com

Ambrell SARL

Tour Sébastopol
3 quai Kléber
67000 Strasbourg
France
Tel: +33 970 440 335
Fax: +33 367 840 019
saleseu@ambrell.com