



Rassegna Stampa

GENNAIO - GIUGNO 2014

La pubblicazione costituisce una raccolta organizzata degli articoli pubblicati da quotidiani, periodici, portali/siti web a seguito dell'attività di ufficio stampa svolta da Correlazioni Sas per Mattei nel periodo GENNAIO-GIUGNO 2014.

TESTATE

- 01. ARIA COMPRESSA**
- 02. ECO DI BERGAMO**
- 03. LA SUBFORNITURA**
- 04. MACCHINE UTENSILI**
- 05. OLEODINAMICA PNEUMATICA**
- 06. POWER TRANSMISSION WORLD**
- 07. PROGETTARE**
- 08. STAMPI**
- 09. TECN'È**
- 10. TRASMISSIONI DI POTENZA**

WEB

- 11. AUTOMAZIONENEWS.IT**
- 12. ELECTRICMOTORNEWS.COM**
- 13. ILMONDOEITRASPORTI.COM**
- 14. MECCANICA-PLUS.IT**
- 15. OLEODINAMICAPNEUMATICA.IT**
- 16. POWERTRANSMISSIONWORLD.COM**
- 17. STAMPINEWS.IT**
- 18. TECNELAB.IT**
- 19. TRASMISSIONIDIPOTENZA.IT**
- 20. VEICOLIELETRICINEWS.IT**

TESTATE

ARIA COMPRESSA

ARIA COMPRESSA

FOCUS

APPLICAZIONI

UNA CASE HISTORY CON PROFESSIONISTE TECNOLOGIA E INNOVAZIONE

In TANDEM a tutela dell'ambiente



Un prodotto finale tecnologicamente avanzato, che assicura elevati standard di qualità ed efficienza energetica che trovano la loro massima espressione di impiego nell'ambito della tutela ambientale. Questo il risultato della collaborazione tra MATTEI US e la statunitense Tescorp, dove l'esclusiva tecnologia rotativa a palette firmata MATTEI va a braccetto con gli innovativi sistemi di compressione di gas progettati e prodotti dalla Tescorp.

La collaborazione tra MATTEI US, la società americana di ingegneria, e Tescorp, azienda di punta nei sistemi di compressione, è un risultato di successo raggiunto fin dal 2008.

Energie viventi
Da una parte, la capacità di MATTEI US di impiegare l'innovativa tecnologia rotativa a palette per la realizzazione di una gamma di compressori dedicati alle applicazioni gas, con risultati eccellenti in termini di qualità dell'aria, sicurezza ed efficienza energetica. Dall'altra, Tescorp, società che da oltre 20 anni progetta e produce innovativi sistemi di compressione di gas in grado di lavorare a temperature per i recipienti del vapore e alta movimentazione pressurizzata in generale.

Da oltre 25 anni
Da oltre 25 anni, l'azienda americana è al vertice nella creazione di sistemi di compressione di gas, il tutto con l'impiego la tecnologia integrabile T in un settore in forte espansione e quello relativo all'industria chimica, dove il recupero dei gas molti sistemi rotativi altamente performanti e di qualità. I compressori



A sinistra Vince Thomas, presidente di Tescorp. A destra Jay R. Hodges, presidente di MATTEI Compressors Inc.

ideati per applicazioni gas fanno di MATTEI US società leader nel campo della compressione. Tescorp vanta la tecnologia rotativa a palette a Tula, il sistema a 180 gradi di sistema a compressione - anche per applicazioni speciali - il suo "gas turbine" sistema rotativo a palette ha dimostrato un'efficienza, nel consumo di vapore e nella compressione dei gas, secondo standard di riferimento di mercato.

La recente attenzione per delle politiche americane verso temi quali l'energia verde e il gas verde ha stimolato e incrementato lo sviluppo della Divisione dedicata alle soluzioni ambientali.

Con i molti sistemi già esistenti, in molti casi adattati uno per il tipo di processo industriale, l'azienda ha iniziato a lavorare per creare un sistema integrato di compressione di gas in grado di lavorare a temperature per i recipienti del vapore e alta movimentazione pressurizzata in generale.

...determinando quindi un forte impatto in termini di risparmio energetico e ambientale. I risultati Tescorp sono impiegate per applicazioni nelle industrie dove vengono utilizzati per la riduzione del gas emesso negli impianti lungo, spesso per le applicazioni nell'ambito del gas...



Compressore MATTEI montato in un impianto Tescorp.

...e nel mondo del petrolio. In un campo industriale tutti i gas emessi dai processi di lavorazione. Tescorp - aggiunge Vince Thomas - è leader in progetti simili in tutto il mondo perché è in grado di garantire ottime prestazioni e al tempo stesso di assicurare elevati standard di sicurezza energetica grazie all'impiego della sua tecnologia di impiego rotativa a palette e alla realizzazione dell'intero sistema finale. Il sistema di Tescorp è la qualità. E questo significa che un progetto eccellente e alta costruzione a regola d'arte devono necessariamente basarsi in molti anni di esperienza.

Tecnologia doc
Nel mondo del gas, MATTEI US ha attivato diverse collaborazioni con consulenti di macchine (Dew, svecor), in particolare, nel settore del vapore, sia a gas sia in acqua calda che si utilizza la partner ingegneristica Tescorp.

...compressori, affidati ed efficienti, alla capacità di lavorare a tutto il campo di lavoro e qualità. Tescorp è in grado di fornire una gamma di compressori a palette a Tula, il sistema a 180 gradi di sistema a compressione - anche per applicazioni speciali - il suo "gas turbine" sistema rotativo a palette ha dimostrato un'efficienza, nel consumo di vapore e nella compressione dei gas, secondo standard di riferimento di mercato.

Più competitivi
L'idea della tecnologia MATTEI US di impiego di una grande efficienza energetica - continua Jay R. Hodges - i nostri compressori sono green e il loro impiego anche in applicazioni Gas, è molto simile proprio perché consente di rispettare gli standard della normativa in vigore. A ciò si aggiunge, nel lungo periodo, minori costi di manutenzione e riparazione, grazie alla qualità dei compressori MATTEI US, in definitiva, il risultato è un sistema di compressione di gas che garantisce un elevato ritorno economico.

"Siamo felici della collaborazione con MATTEI US e della capacità di lavorare a tutto il campo di lavoro e qualità. Tescorp è in grado di fornire una gamma di compressori a palette a Tula, il sistema a 180 gradi di sistema a compressione - anche per applicazioni speciali - il suo "gas turbine" sistema rotativo a palette ha dimostrato un'efficienza, nel consumo di vapore e nella compressione dei gas, secondo standard di riferimento di mercato.

Focus APPLICAZIONI

I compressori G e GC

Soltanto la tecnologia rotativa a palette, in grado di garantire una gamma di compressori ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolci, gas acidi e in-gas) e la serie di compressori G e GC (gas dolci) offrono un'efficienza ed efficienza di lavoro, con potenze da 4 fino a 15 kW nella versione standard oltre per applicazioni speciali, ma si adattano anche a impianti completi installati su compressore, dunque, totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste dal cliente.

Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia MATTEI US è in grado di assicurare tali standard. Tutti i compressori MATTEI US sono dotati di un sistema di filtraggio, accuratamente dimensionato, grazie ad appositi filtri a precisione, così, attraverso livelli di purità dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti completi on-line. La particolare progettazione dell'olio e le parti garantite una lunga durata degli elementi filtri e la possibilità anche un consumo di lubrificante e un sostanziale risparmio economico. Inoltre, la compressione rotativa MATTEI US garantisce una produzione di gas verde pulitissimo.

Tutte le unità di compressione gas MATTEI US sono complete di controllo automatico della portata e pressione costante, di valvole integrate e remote e di apertura di ingresso gas filtrato o sgrassato. I principali ambiti applicativi sono la refrigerazione e produzione coordinata di energia e vapore, grazie alla compressione del gas verde che alimenta il ciclo frigorifero; la produzione del gas, per ottenere biogas di alta purezza e rifiuti organici.

...e una serie di funzionalità che li rendono perfettamente compatibili con i sistemi di automazione e controllo. Per maggiori informazioni visitate il sito <http://www.mattei.com/aria-compresaa> o chiamate il numero 800 212121.



ARIA COMPRESSA

ARIA COMPRESSA

Attualità

AZIENDE

RECENTE SPONSORIZZAZIONE IN TEMA DI MOBILITÀ ECOCOMPATIBILE

MUOVERSI in città
a misura d'ambiente

Inaugurata lo scorso 27 aprile a Dalmine, in provincia di Bergamo, la nuova stazione di ricarica per veicoli elettrici. Una tappa importante di un progetto di largo respiro denominato Evbilty - Electric Vehicle Mobility. Tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida della cittadina bergamasca anche la Mattei, che quest'anno festeggia i suoi 95 anni di attività, da sempre sensibile al tema del rispetto ambientale.

Ing. Enea Mattei Spa (www.matteigroup.com) scende in campo a sostegno di Evbilty, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità eco-compatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a libera disposizione dei cittadini. Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autorizzazione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e delle aziende private che vi aderiscono.



Valori condivisi

"Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty - spiega la dr.ssa Silvia Barone, Marketing Manager di Ing. Enea Mattei Spa - Mattei, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'esclusiva tecnologia rotativa a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenzioso". I mezzi elettrici non emettono sostanziosamente rumore, non necessitano di opere di manutenzione con oli e altri agenti lubrificanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico, nel pieno rispetto delle normative vigenti. Evbilty sta svolgendo un intenso lavoro nella zona della Bassa bergamasca proprio per sviluppare un "sistema traffico" molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi comunali mirati e importanti per il territorio.

Grande soddisfazione

L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Dalmine fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli.

Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale, con un costo veramente contenuto. "Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty - prosegue la dr.ssa Barone - è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana. Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente, oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei, è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la "filosofia" produttiva del Gruppo".



ECO DI BERGAMO

ECO DI
BERGAMODalmine dà la carica
Nuova colonnina
per auto elettriche

L'inaugurazione della stazione di ricarica delle auto elettriche

Dalmine

Dopo Carvico e Osio Sotto, è stata inaugurata a Dalmine, la terza stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici. Un'iniziativa promossa dall'Associazione dei comuni di Agenda 21 Isola bergamasca Dalmine e Zingonia e di Evbilty, società milanese che si è occupata dell'installazione, dei controlli, e della

ricerca degli sponsor. Hanno aderito infatti all'iniziativa tramite sponsorizzazione pubblicitaria Bergamo Energia, Framar spa, Mollificio Lombardo spa, Iveco spa, Ing. Enea Mattei spa, Cassa rurale - BCC Credito Cooperativo di Treviglio. Situada sotto le pensiline di piazza Risorgimento, la stazione per veicoli elettrici di Dalmine è a due

postazioni e permette, a chi utilizza il servizio, la ricarica gratuita (almeno per il momento). Da segnalare che l'energia per la ricarica dei veicoli erogata dalle colonnine di Dalmine verrà prodotta dall'impianto fotovoltaico da 100 kWp realizzato proprio sulla copertura delle stesse pensiline. Questa installazione rappresenta uno dei primi tasselli di un mosaico di interventi analoghi che, entro la fine 2015, porteranno al posizionamento di punti di ricarica anche nei comuni di Boltiere, Bottanuco, Comun Nuovo, Filago, Madone, Osio Sopra, Presezzo e Suisio.

In chiusura anche la consegna ufficiale di una macchina elettrica, realizzata da Nissan Italia, al comune di Dalmine da parte dell'assessore regionale all'ambiente Claudia Terzi che aggiunge: «Regione Lombardia ha concesso in comodato d'uso gratuito la vettura al comune con una postilla nel contratto: si all'utilizzo del mezzo per le questioni interne e istituzionali del comune ma con una preferenza per l'ambito dei servizi sociali». ■
Gloria Vitali

LA SUBFORNITURA

LA SUBFORNITURA



COMPONENTI

VEICOLI ELETTRICI

Mobilità urbana eco-compatibile

Ing. Enea Mattei SpA scende in campo a sostegno di Eshility, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità eco-compatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a breve disposizione nei comuni.

Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricerca rapida inaugurata a Bagnoli in corso

27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autoconnessione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e dalle aziende private che vi aderiscono.

"Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa inedita perché crediamo nei valori che stanno alla base della

proposta di Eshility - spiega la dr.ssa Silvia Barone, Marketing Manager di Ing. Enea Mattei SpA - Mattei, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'azienda tecnologia relative a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento delle macchine estremamente silenzioso".

I mezzi elettrici non emettono sostanze nocive, non necessitano di opere di manutenzione così gli è altri agenti inquinanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico, nel pieno rispetto delle normative vigenti. Eshility sta svolgendo un intenso lavoro nella zona della bassa bergamasca proprio per sviluppare un "sistema traffico" molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi

comuni messi a disposizione per il territorio.

L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Bagnoli fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli. Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale con un costo veramente contenuto.

"Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Eshility è stata la possibilità di offrire un servizio utile ai cittadini nella loro vita quotidiana - prosegue la dr.ssa Silvia Barone - Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica nel territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo".



MACCHINE UTENSILI

MACCHINE UTENSILI

COMPRESSORI PER APPLICAZIONI GAS

Da Ing. Enea Mattei SpA

Ing. Enea Mattei SpA vanta a catalogo la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati, disponibili per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innevamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è quello delle applicazioni gas, per le quali è ora disponibile una nuova gamma di compressori. Ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas), la serie comprende i modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, e include impianti completi realizzati su commessa totalmente personalizzati sulla base delle specifiche richieste del cliente. Tutti i compressori sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato: grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuti. Inoltre la compressione rotativa assicura una produzione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta i micro-turbin, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.



OLEODINAMICA PNEUMATICA

PANORAMA PRODOTTI

Fornitura di aria compressa per il settore veicolare

I mezzi di trasporto, sia gomma che su rotaie, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui frenanti, frenata, le sospensioni e le porte pneumatiche.

Per rispondere a queste esigenze Dig Compressors ha, grazie al suo know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, sviluppato a partire dagli anni degli anni '60, la gamma di compressori RAV, interamente dedicata alle applicazioni veicolari. Il design, basato sui minimi particolari, filosofia standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni meccaniche (poggiano oggi i compressori Dig Compressors su vertice della categoria. La tecnologia a palette MATTEI garantisce non solo qualità compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Dig Compressors particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile.

Con portate d'aria compressa da 120 a 4000 litri al minuto e compressioni di esercizio comprese tra 7 e 13 bar(a), questi compressori sono particolarmente adatti alle applicazioni veicolari anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Inoltre, il design integrato della gamma RAV Dig Compressors consente molteplici accoppiamenti: motore elettrico, diesel, motore a gas, motore a gasolio.



La serie di compressori gas Dig Compressors è composta da modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, ma si estende anche a impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Dig Compressors è in grado di assicurare questi standard. Tutti i compressori, infatti, sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni dei compressori gas Dig Compressors sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.

La serie di compressori gas Dig Compressors è composta da modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, ma si estende anche a impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Dig Compressors è in grado di assicurare questi standard. Tutti i compressori, infatti, sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni dei compressori gas Dig Compressors sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.



http://www.oleodinamicapneumatica.it/PO402

OLEODINAMICA PNEUMATICA

PANORAMA PRODOTTI

Compressori Soluzioni dedicate alle applicazioni gas

Ing. Enea Mattei Spa, grazie a un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, è oggi in grado di offrire la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificate. I tratti distintivi di un compressore Mattei sono la sua efficienza e l'affidabilità, sia in termini di migliore tenuta dell'aria, sia di qualità della stessa.

Completano il profilo dei compressori Mattei il design integrato, la compattezza, l'accoppiamento diretto, la bassa velocità di rotazione (che assicura la massima silenziosità), la facilità costruttiva (dovuta anche al numero dei componenti limitato che ne agevolano la manutenzione).

Caratteristica di un compressore Mattei è anche la sua versatilità, che gli permette di essere perfettamente integrato in impianti già esistenti (OEM), oltre che di essere personalizzato per soddisfare le esigenze più complesse. Mattei fornisce i propri compressori per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innevamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è certamente quello delle applicazioni gas.

I compressori G e GC

Sfruttando la tecnologia pompante rotativa a palette, in casa Mattei è recentemente nata una gamma di compressori ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas).



La serie di compressori gas Mattei comprende i modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, ma si estende anche a impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Mattei è in grado di assicurare questi standard. Tutti i compressori, infatti, sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni dei compressori gas Mattei sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.



http://www.oleodinamicapneumatica.it/vhKiz

POWER TRANSMISSION WORLD

POWER TR WORLD

PNEUMATICS

TIPS FROM THE WORLD

Engineering at the service of Cultural Heritage Properties

RGI bioSteryl Tech chose Mattei ERC compressor for its technology of naturally disinfecting works of art.

Federico Cosman

The Italian company RGI bioSteryl Tech Srl (in Genoa) developed an innovative disinfecting and disinfecting system based on anoxia, which has enjoyed worldwide success in the cultural heritage property field: during the re-engineering phase of the machine, the Mattei ERC was chosen to supply the air necessary for the process. RGI bioSteryl Tech Srl is an engineering company specialised in innovative technologies for safeguarding and preserving Cultural Heritage properties. With offices in Genoa, the company operates on the world market

thanks to the disinfecting and disinfecting systems it offers that are unique for their characteristics and performances. RGI bioSteryl Tech's current core business began to develop in 1994 when the former company R.G.I. (Rassegna Group Integrator) created a series of solutions specifically for the museum and archive fields. At the end of the 1990s, the first prototype of a machine revolutionary for its field was developed that was able to totally eliminate pests from works of art naturally, by simply eliminating air and without using other substances. It is extraordi-



narily innovative as it does not threaten the objects themselves, but also because it protects the environment and people's health, avoiding the use of insecticides. The rest of RGI bioSteryl Tech's history is very recent but abounding with important references: in 2011, the former R.G.I. acquired a new corporate



structure and was reinforced in terms of finance and organisation. Immediately afterwards, a total re-engineering of the machine was designed and carried out. The new system is even more efficient, reliable and precise in its results: of the old system, the operating system and name, VELOXY (VERY LOW OXYgen), were kept.

A simple principle applied in a unique manner

VELOXY arose from a simple intuition: removing oxygen, the gas that is essential for the survival of pests, it creates a lethal condition for all the species and development stages of the pests, from egg, larva, chrysalis, and finally adulthood. Disinfecting an object requires that it be exposed to air that is free of, or with very low concentrations, oxygen for a sufficient amount of time. The same principle was already applied in the food industry for preserving foods in «modified atmospheres» for longer periods of time in order to transfer it to the Cultural Heritage properties field: a suitable system had to be created: that is, one able to obtain more pronounced anoxic levels. Thus, the VELOXY System was developed, which is able to obtain pure nitrogen from the environmental air, introducing it under a special gas-proof plastic film: this creates an atmosphere that is oxygen-free inside the airtight enclosure where the work of art to be disinfecting must remain for at least 22 days. The advantages of this innovative solution are evident in terms of ecology and



The rotor installed on Mattei ERC compressor.

health: no toxic substances are employed, only the air found in the environment which is properly treated; this ensures that works of art are fully respected, that they are not treated with harmful substances or undergo potentially damaging treatments, such as thermal ones. The success of VELOXY is also linked to other system features: its 100% guaranteed efficiency, the machine's light weight, which makes it easy to transport, diminishing the need to move works of art; its flexibility in use, making it ideal for treating small or large objects or even entire shelves of books; contemporaneously, the possibility that personnel working in museums, libraries and archives, after simple usage training, can use it directly.

VELOXY and Mattei, together for maximum efficiency

During the machine's re-engineering process, which concluded with the launching of the new VELOXY system, RGI bioSteryl Tech had been searching for a new supplier of compressed



Reliably and efficiently supplied compressed air is important for our process: the Mattei ERC compressor was the perfect solution for our needs, said Marco Piras, Engineering RGI bioSteryl/Tech.

TIPS FROM THE WORLD



The VELOXY system today is known and appreciated throughout the world: it was recently purchased by the Hermitage Museum in Saint Petersburg, and can also be found in the British Library, in many natural history museums such as Stockholm, Toronto and Vienna.

The Mattei ERC 1-S compressor

The ERC 1-S 1.5 kW series compressors are part of the Mattei Classic rotary vane compressor range: the compressors are complete with air cooler, separator and automatic condensation discharger, able to deliver impurity-free air and keep management and maintenance costs low.

Equipped with single phase or three phase asynchronous electric motor, ERC compressors operate with modulated continuous rotation mode. The control board has an IP55 protection rating for operating efficiently even in dirty and humid areas; the electro-mechanical control panel is equipped with a start and stop switch and a thermal protective device. The motor-compressor transmission is achieved by direct electric coupling. The integrated cooling group has 2 aluminium radiators: one for cooling oil and the other for cooling compressed air. The air cooler is also equipped with a condensation separator and automatic discharge. Oil separation takes place in several phases with a coalescent filter compressor intake group is mounted on a sturdy base provided with supporting feet.

The ERC 1-S, fitted with a single phase asynchronous electric motor, delivers compressed air with a pressure of 10 bar and a rated output of 1.5 kW; its maximum capacity is 0.16 m³/min and requires a voltage of 230 V.

air: «Our goal was to improve reliability in time and, thanks to Mattei, we were able to achieve this, all the while improving our system's performance even more,» explained Marco Piras, Engineering Manager for RGI bioSteryL Tech. «The compressor played a fundamental role in our solution, as it supplied the bundles of fibres that separate oxygen from the atmospheric air and contributed to the realisation of an environment with a very high concentration of nitrogen.

«For this reason, during the machine improvement phase, we decided to replace the previous compressor with a new one,» continued Marco Piras. «We were thinking of an operating technology that would ensure reliability even for prolonged use and which required little maintenance, able to operate with constant temperatures and low oil consumption. Mattei's rotary vanes turned out to be the most suitable.

After an initial phase of Web research, we met an agent in our company who let us try out the compressor we were interested in for a while: the results immediately proved we had made the right decision. Today all VELOXY systems, whether the 500 or 1000 version, are equipped with a Mattei ERC 1-S compressor.

The VELOXY system today is known and appreciated throughout the world: it was recently purchased by the Hermitage Museum in Saint Petersburg, and can also be found in the British Library, in many natural history museums (Stockholm, Toronto, Vienna), in the Quirinal Palace, at the Royal Library in Rabat, Morocco. VELOXY was used to distil the *Gicetto Crucifixa*, the first edition of the *Encyclopaedia* edited by Diderot and D'Alembert, icons from the Panteleimonos monastery on Mount Athos, the National Library of St. Marks in Venice, and many other treasured works of art.



Power Transmission World - February 2014

16

MATTEI - RASSEGNA STAMPA 2014/1

TIPS FROM THE WORLD



Compressed Air for Quality Controlled Atmosphere

Besseling Group chose Mattei technology. According to Besseling engineers, thanks to Mattei's technology, oil residues and contaminating particles in general are kept at a minimum.

■ Federico Cozzani

Besseling Group is a Dutch company leader in the production of machinery for optimisation of produce preservation by using controlled atmosphere. Founded as a family business specialising in supplying controlled atmosphere, it entered the sector in 1986 when a member of the Besseling family innovated controlled atmosphere technology to offer articles capable of immediately winning a considerable market share.

Today, Besseling Group is one of three key players in the industry around the world, thanks to its production of machinery creating an ideal modified atmosphere made to measure taking into consideration not only the features of the individual articles to be preserved, but also the specific requirements of customers.

Less oxygen for lengthening the life of foods

Besseling Group utilises mostly two technologies: Controlled Atmosphere (CA) and Ultra Low Oxygen (ULO). Both are based upon reducing the quantity of oxygen present around a product, slowing down respiration causing the physiological decay process of produce. This results in an extension of their shelf life to the benefit of the

Power Transmission World - April 2014

17

MATTEI - RASSEGNA STAMPA 2014/1

POWER TRANSMISSION WORLD

POWER

PNEUMATICS

TIPS FROM THE WORLD

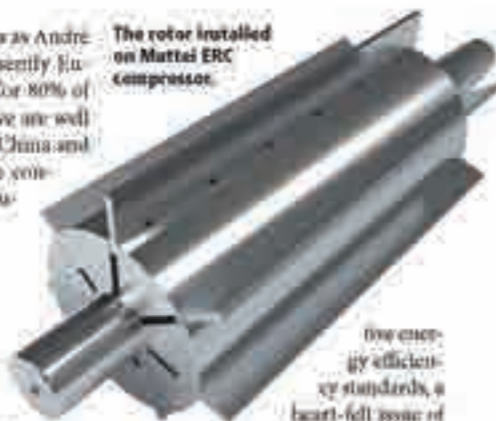
distribution chain and the quality received by the final consumers. «Our Ultra Low Oxygen technology is able to ensure a very high quality controlled atmosphere with oxygen concentrations truly reduced to a minimum», explains André Van Dienst, Sales Executive at Besseling Group. «It's the ideal solution for more challenging applications and more demanding customers». The largest field of application of Besseling modified atmosphere technology is actually in food preservation, specifically fruit and vegetables. This segment alone accounts for 90% of company sales. However, this is not the only way the technology can be used. «There are other sectors with appealing growth margins such as fire prevention, tyre inflation and nitrogen supply for maize production processes».

As for geographical markets as André Van Dienst explains, «presently European countries account for 80% of our business volume. But we are well positioned in the Far East, China and Taiwan. These markets are considered strategic for our future growth».

Quality and efficiency underlying success factors

If Besseling Group is one of the leaders in the industry today, it owes its position to a choice which has always characterised the strategies of the Besseling family: to supply high quality, high performance and highly efficient components and machinery. Further research conducted in recent years has been focussed on reaching competi-

The rotor installed on Mattei ERC compressor.



tive energy efficiency standards, a heart-felt issue of most of the group's customers. Another distinctive feature of the company is ensuring rapid and efficient service provided by specialised technicians. The machines have been designed to cut back on maintenance and repair requirements.



On the right (in blue colour) airo generators; on the left (in grey colour) CO₂ adsorbents; both of them contribute to generation of high quality controlled atmosphere. Controlled atmosphere allows for lengthening the shelf-life of foods by slowing down and postpone the ripening. To maintain high standards the Besseling Group has chosen Mattei compressors.

PNEUMATICS

TIPS FROM THE WORLD

ERC Mattei

ERC 500 and ERC 1000 belong to the Mattei Classic rotary vane compressor range; they come complete with air cooler, separator and air filter, condensation separator, which are especially suited making them ideal for systems in stations without compressed cabins. The compressors in the ERC series operate with continuous rotational and constant speed, ensuring very good performance in short, sharp and particularly hard working cycles. The efficiency of Mattei's Classic range is guaranteed by direct coupling of the motor and compressor with an inertia pump. This distinctive feature ensures low rotational speed of the compressor and of just 6000 rpm, with savings on energy and maintenance. The built-in cooling unit has an automatic system to cool the oil and compressed air. The air cooler is also fitted with a condensation separator and humid exhaust system. The three-stage oil separator system ensures compressed air that is free of impurities. The compressor motor and is anchored to a robust base and, with an open frame, for easy lifting and handling operations.



Besseling Group and Mattei, a quality choice

One of Besseling Group's main requirements for ensuring utmost efficiency of its machines is to create an atmosphere as free as possible of impurities and condensate. In addition, the choice of compressors that comply with such quality standards plays a great role in reaching this goal. «Mattei has proven to be an ideal partner for our supply of compressed air. The quality of Mattei compressors is a guarantee for us and is perfectly suited for Besseling's necessities in terms of the machine's reliability and durability», explains André Van Dienst. «Thanks to Mattei's technology, oil residues and contaminating particles in general are kept at a minimum and it helps to ensure very high quality air. This is a value that cannot be sacrificed given the service we wish to offer our customers».

A collaboration lasting 20 years

«Our collaboration with Mattei has been going on for nearly twenty years», continues André Van Dienst, «and I believe that the soundness of this relationship not only depends on the fact that we share the same guiding prin-

«Mattei has proven to be an ideal partner for our supply of compressed air. The quality of Mattei compressors is a guarantee for us and is perfectly suited for Besseling's necessities in terms of the machine's reliability and durability», says André Van Dienst.



«Mattei service enables us to provide adequate assistance even thousands of kilometres away and ultimately ensures that Besseling products are much more reliable» explains André Van Dienst, Sales Executive at Besseling Group.

ciples, but also our common experience of running a family business, our personal commitment and working towards objectives is in our blood». «Every year we supply Besseling Group some tens of compressors, which become a part of the heart of the machines the company produces» explains Stefano Presotto, Export Area

Manager at Mattei. «Nearly all of these are ERC 500 and ERC 1000, two of the best selling models from our Classic Series, with installed power between 4 kW and 22 kW and air delivery from 0.49 to 3.75 m³/min: a guarantee in terms of air quality and reliability even for prolonged uses».

TIPS FROM THE WORLD

Alè! Climbing on board ecological buses

Mattei climbs on board ecological buses by Rampini for environmentally sustainable public transport. Mattei compressors are the perfect solution for electric vehicle market demands.

by Michela Fanni

Founded after World War II as a company providing maintenance services for fire-fighter vehicles, the Italian company Carlo Rampini SpA has successfully expanded its activities to embrace construction of high technological

vehicles for specific activities (mobile news vehicles, satellite transmission vehicles, special equipment for the armed forces, boarding steps for passengers, etc.). Today, with fifty years experience under its belt, Carlo Rampini SpA is a leader in the design

and manufacturing of medium size ecological buses for urban transportation. The renowned factory plant in Passignano sul Trasimeno, in the province of Perugia (Italy) extends over an area of 80,000 m² (13,000 m² of which roofed), and over the years has collaborated with countless enterprises that have boosted the production capacity of the Rampini Group. The design and engineering of the products are developed in-house by a specialized team of technicians that guarantees top quality products, im-



42 Power Transmission World - June 2014

20

MATTEI - RASSEGNA STAMPA 2014/1

TIPS FROM THE WORLD

Mattei RVM: simply different

Mattei compressors are ideal for "Thin" applications, thanks to the rotary vane construction technology, Mattei's flagship product. The vane technology guarantees delivery of high quality compressed air, extremely compact pump with and low noise level. All this is accompanied by outstanding product reliability in all operative circumstances. A variety of operation system can be used with the subcompact design of the RVM range: electric, oil hydraulic, endothermic, motor or by power take off. Thanks to the construction layout, Mattei compressors allow direct coupling with various types of motors: AC electric motors, DC electric motors, hydraulic motors.



plementing a strict and accurate testing and inspection system, along with various after sales services.

Research and development for the production of green vehicles

The idea of expanding to the urban transportation sector is fairly recent: in 2005, Carlo Rampini SpA purchased the know-how for the construction of medium sized diesel buses from a company that had gone into receivership. This led to intense research on ecological solutions for public transport, paying particular attention to the electric and hydrogen sector.

The range of Rampini buses feature hi-tech innovation and respect for the environment: it consists of three different models (diesel, electric and hydrogen powered with electric drive), called Alè, which are all characterized by reduced harmful emissions, the compact dimensions (7.72 metres in length and width under 2.20 metres) and a 44 seat capacity.



The rotor installed on Mattei RVM compressors.

Electric Alè, a flagship product

Electric Alè is the flagship product of Rampini SpA's technology, a most interesting product in the sector given its transportation and autonomy capacity: its large capacity electric batteries allow it to travel 150 kilometres in city traffic and two-thirds load capacity, with just one recharge, covering one complete work shift of an urban bus. Electric Alè was launched on the market at the end of 2009, after three years of experiments which can guarantee its exceptional reliability and high performance. «We signed some important contracts in Europe» explains Giuseppe Lepore, Carlo Rampini SpA's Marketing Director. «We supplied both electric and diesel powered ve-

hicles with identical characteristics to Nice. In comparison, Electric Alè has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles»

hicles with identical characteristics to Nice. In comparison, Electric Alè has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles»

hicles with identical characteristics to Nice. In comparison, Electric Alè has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles»

hicles with identical characteristics to Nice. In comparison, Electric Alè has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles»



A precious ally for ecological public transport

hicles with identical characteristics to Nice. In comparison, Electric Alè has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles»

44 Power Transmission World - June 2014

21

MATTEI - RASSEGNA STAMPA 2014/1

POWER TRANSMISSION WORLD

POWER TRANSMISSION WORLD

the Mattei compressors to deliver air to the pneumatic systems on our buses. The RVM range is also characterised by the compact size and lightweight system which makes it easier to install. «Over recent years we have supplied about 50 RVM15 compressors to Carlo Rimpini SpA - explains Flavio Molinari, Ing. Enea Mattei SpA - Sales Director Italy - This model is able to deliver the quantities of air required (150 litres of air per minute) by the pneumatic supply system, including the brakes and suspensions and, at the same time, it adapts well to the compact size of the Rimpini buses, contributing to the excellent level of performances».

Mattei compressors in vehicle applications

«The range of RVM compressors is dedicated specifically to vehicle applications. The highly articulated design,



Electric Alé has proved to be extremely high performing in terms of reduction in fuel consumption, silence levels and abatement of maintenance costs. The public transport authorities in Vienna purchased 12 vehicles.

the high standard of the planning, engineering and assembly aspects, the quality of the components used and the high technology of the machining combine to put the Mattei compressors at the top of their sector league» adds Flavio Molinari. «The partnership with Mattei was and continues to focus on the quality of its products which meet the manufacturing requirements

of Carlo Rimpini SpA - continues Giuseppe Lepore - We are experimenting some electric buses in the Czech Republic and Hungary and, over the last few years, we have also started operating on the domestic market, in Gorizia, Siena and Piacenza, supplying green buses equipped with Mattei compressors».

PROGETTARE

PROGETTARE

Come trattare l'atmosfera modificata

di Roberto Basso

Stato-arte tecnologia Mattei: realtà di oggi e possibilità di domani con i compressori italiani e i progetti di sviluppo. Il risultato: un sistema di compressione innovativo, per la compressione di alcuni

Il sistema di compressione di alcuni... (text continues in columns)

Il sistema di compressione di alcuni... (text continues in columns)



di Roberto Basso... (text continues in columns)

STAMPI

STAMPI

Ing. Enea Mattei SpA e i compressori per applicazioni gas

Ing. Enea Mattei SpA vanta a catalogo la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificate disponibili per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innervamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è quello delle applicazioni gas, per le quali è ora disponibile una nuova gamma di compressori. Ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas), la serie comprende i modelli standard Q e QC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, e include impianti completi realizzati su commessa totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Tutti i compressori sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato, grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.

<http://www.stampinews.it/AE520>



24

TECN'È

TECN'È

ZOOM

La compattezza e la silenziosità dei compressori RMV Mattei li rendono particolarmente adatti per l'impiego su mezzi di trasporto ecologici.



Fig. Enea Mattei S.p.A., grazie a un motore consolidato in oltre 90 anni di attività, ha sviluppato, a partire dagli inizi degli anni '90, la gamma di compressori (RMV) interamente dedicata alle applicazioni veicolari.

Aria compressa per il settore veicolare

di Dario Boller

I mezzi di trasporto, su gomma o su rotaia, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui l'impianto frenante, le sospensioni e le porte pneumatiche. Ing. Enea Mattei S.p.A., grazie a un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, ha sviluppato, a partire dagli inizi degli anni '90, la gamma di compressori RMV, interamente dedicata alle applicazioni veicolari. Il design curato nei minimi particolari, l'elevato standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni

meccaniche pongono i compressori Mattei al vertice della categoria. La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità, ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità dell'aria compressa è una prerogativa imprescindibile. Portate d'aria compressa da 120 a 4.000 litri/min e pressioni di esercizio fra 7 e 13 bar rendono questi compressori

particolarmente adatti alle applicazioni veicolari, anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Il design integrato consente inoltre molteplici accostamenti: motori elettrici, idrodinamici, induttori o prese di forza. Nella versione base, le unità di compressione sono fornite con gruppo integrato di raffreddamento dell'olio e flangia per l'accoppiamento al motore elettrico. Sono disponibili unità di compressione senza il gruppo di raffreddamento per l'olio e l'aria compressa; possono essere forniti separatamente. Nell'ambito di una



Forma d'aria compressa da 120 a 4.000 litri/min e pressioni di esercizio fra 7 e 13 bar rendono i compressori RMV particolarmente adatti alle applicazioni veicolari, anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione.

politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la consociata americana dell'azienda di Vinodivana, la Mattei Compressors, ha acquisito, nel 2012, la TSE - Transit Engineering Services leader negli Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per metropolitane, treni per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica. La nuova società, che opera con il nome di MTE - Mattei Transit Engineering offre una linea di soluzioni avanzata con potenza da 1,5 kW (5 cfm) a 75 kW (230 cfm), a supporto delle applicazioni pneumatiche come freni, porte, sistemi di controllo e barriere di sicurezza.



La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità, ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento.

25

TRASMISSIONI DI POTENZA

TRASMISSIONI
DI POTENZAFornitura
di aria compressa
per il settore
veicolare

Attilio Benvenuto

La compattezza e la silenziosità della gamma RMV Mattei la rendono particolarmente adatta per l'impiego sui mezzi di trasporto ecologici.

I mezzi di trasporto, su gomma o su rotaia, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui l'impianto frenante, le sospensioni e le porte pneumatiche.

Per rispondere a queste esigenze Ing. Enea Mattei, grazie a un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, ha sviluppato, a partire dagli inizi degli anni '90, la gamma di compressori RMV, interamente dedicata alle applicazioni veicolari. Il design curato nei minimi particolari, l'elevato standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni meccaniche pongono oggi i compressori Mattei ai vertici della categoria. La tecnologia a palette Mattei assicura

compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Inoltre, il design integrato della gamma RVM Mattei consente molteplici azionamenti: motori elettrici, oleodinamici, endotermici o attraverso prese di forza.

Nella versione base queste unità di compressione vengono fornite complete di gruppo integrato di raffreddamento dell'olio e flangia per l'accoppiamento al motore elettrico. Sono comunque disponibili unità di compressione senza gruppo di

raffreddamento: il raffreddamento dell'olio e dell'aria compressa può essere infatti fornito separatamente.

Nell'ambito di una di una politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la consociata americana dell'azienda di Vimodrone, la Mattei Compressors, ha acquisito nel 2012 la Transit Engineering Services (TSE), leader negli



non solo un'aria compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile.

Con portate d'aria compressa da 120 a 4000 litri al minuto e con pressioni di esercizio comprese tra 7 e 13 bar(r), questi compressori sono particolarmente adatti alle applicazioni veicolari anche grazie alla loro

Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per metropolitane, treni per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica. La nuova società che opera con il nome di Mattei Transit Engineering (MTE) offre una linea completa di soluzioni tecnologicamente avanzate con potenza da 1,5 kW/5 cfm a 75 kW (329 cfm), a supporto delle applicazioni pneumatiche come freni, porte, sistemi di controllo e barriere di sicurezza.

6500 compressori all'anno

La Ing. Enea Mattei SpA progetta, produce e commercializza su scala mondiale compressori rotativi a palette. Una tecnologia esclusiva e distintiva, che ne ha fatto una delle realtà di riferimento nel segmento di mercato dell'aria compressa. L'azienda realizza ogni anno 6.500 compressori rotativi a palette, esportando oltre il 50% della sua produzione. Mattei ha sede a Vimodrone, in provincia di Milano, e due stabilimenti a Vimodrone e Verdello-Zingonia (BG). È presente con proprie filiali in Francia, Germania, Inghilterra e Stati Uniti, ha uffici di rappresentanza in Russia, Spagna e Singapore e numerosi partner commerciali nel resto del mondo. Inoltre, per soddisfare le crescenti richieste del mercato del Sud Est Asiatico, dal 2007 è operativo un sito produttivo e di assistenza Mattei in Cina. Fondata nel 1919, Mattei è ancora oggi una società di proprietà familiare.

WEB

Fornitura di aria compressa per il settore veicolare: la risposta di Ing. Enea Mattei Spa

di La Redazione | 26 febbraio 2014 in [Prodotti](#) · 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Condividi quest'articolo

- [Twitter](#)
- [Digg](#)
- [Delicious](#)
- [Facebook](#)
- [Stumble](#)
- [Subscribe by RSS](#)

I mezzi di trasporto, su gomma o su rotaia, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui l'impianto frenante, le sospensioni e le porte pneumatiche. Per rispondere a queste esigenze Ing. Enea Mattei SpA, grazie ad un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, ha sviluppato, a partire dagli inizi degli anni '90, la gamma di compressori RVM, interamente dedicata alle applicazioni veicolari. Il design curato nei minimi particolari, l'elevato standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni meccaniche pongono oggi i compressori Mattei ai vertici della categoria. La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile. Con portate d'aria compressa da 120 a 4000 litri al minuto e con pressioni di esercizio comprese tra 7 e 13 bar(r), questi compressori sono particolarmente adatti alle applicazioni veicolari anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Inoltre, il design integrato della gamma RVM Mattei consente molteplici azionamenti: motori elettrici, oleodinamici, endotermici o attraverso presa di forza. Nella versione base queste unità di compressione vengono fornite complete di gruppo integrato di raffreddamento dell'olio e flangia per l'accoppiamento al motore elettrico. Sono comunque disponibili unità di compressione senza gruppo di raffreddamento: il raffreddamento dell'olio e dell'aria compressa può essere infatti fornito separatamente. Nell'ambito di una politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la consociata americana dell'azienda di Vimodrone, la Mattei Compressors, ha acquisito nel 2012 la Transit Engineering Services (TSE), leader negli Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per metropolitane, treni per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica. La nuova società che opera con il nome di Mattei Transit Engineering (MTE) offre una linea completa di soluzioni tecnologicamente avanzate con potenza da 1,5 kW (5 cfm) a 75 kW (329 cfm), a supporto delle applicazioni pneumatiche come freni, porte, sistemi di controllo e barriere di sicurezza.



Ing. Enea Mattei SpA: soluzioni innovative per la fornitura di aria compressa diversificata per ambiti applicativi

di La Redazione | 6 marzo 2014 in [Prodotti](#) · 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Condividi quest'articolo

- [Twitter](#)
- [Digg](#)
- [Delicious](#)
- [Facebook](#)
- [Stumble](#)
- [Subscribe by RSS](#)



Ing. Enea Mattei SpA, grazie ad un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, è oggi in grado di offrire la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati. I tratti distintivi di un compressore Mattei sono la sua efficienza e l'affidabilità, sia in termini di migliore tenuta dell'aria, sia di qualità

della stessa. Completano il profilo dei compressori Mattei il design integrato, la compattezza, l'accoppiamento diretto, la bassa velocità di rotazione (che assicura la massima silenziosità), la facilità costruttiva (dovuta anche al numero dei componenti limitato che ne agevolano la manutenzione). Carta vincente di un compressore Mattei è anche la sua versatilità, che gli permette di essere perfettamente integrato in impianti già esistenti (OEM), oltre che di essere personalizzato per soddisfare le esigenze più complesse. Mattei fornisce i propri compressori per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innevamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è certamente quello delle applicazioni gas.

Le applicazioni gas: i compressori G e GC

Sfruttando la tecnologia pompante rotativa a palette, in casa Mattei è recentemente nata una gamma di compressori ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas). La serie di compressori Gas Mattei comprende i modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione standalone per assemblaggio locale, ma si estende anche ad impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Mattei è in grado di assicurare questi standard. Tutti i compressori, infatti, sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante ed un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni dei compressori gas Mattei sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.



Intervista Campo Comando Gestione Processo Robotica Tecnologia News

Ing. Enea Mattei SpA sostiene Evbilty per una mobilità urbana ecocompatibile

di La Redazione | 28 aprile 2014 in Prodotti · 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Condividi quest'articolo

- Twitter
- Digg
- Delicious
- Facebook
- Stumble
- Subscribe by RSS

Ing. Enea Mattei SpA, scende in campo a sostegno di Evbilty, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità ecocompatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a libera disposizione dei cittadini. Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla periferia della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autorizzazione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e delle aziende private che vi aderiscono. «Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty – spiega la dr.ssa Silvia Barone, Marketing Manager di Ing. Enea Mattei SpA – Mattei, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile ai temi del

rispetto per l'ambiente; l'esclusiva tecnologia rotativa a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenzioso». I mezzi elettrici non emettono sostanze nocive, non necessitano di opere di manutenzione con oli e altri agenti lubrificanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico, nel pieno rispetto delle normative vigenti. Evbilty sta svolgendo un intenso lavoro nella zona della bassa bergamasca proprio per sviluppare un sistema traffico molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi comunali mirati e importanti per il territorio. L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Dalmine fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli. Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale con un costo veramente contenuto. «Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana – prosegue la dr.ssa Silvia Barone – Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo».



News e Motori News ed Eventi Eventi e Motori News e Programmi TV

Al via il terzo punto di ricarica a Dalmine



Oggi mercoledì 22 aprile alle ore 11.30 la conferenza stampa di presentazione del Municipio di Dalmine. Dalmine (BG) della 22 aprile 2014. L'Associazione dei Comuni per l'Agroalpi (area bergamasca Dalmine e Zingonia) organizza, in collaborazione con i Comuni di Dalmine (ore 11.30 presso parcheggio Pirella, Piazza Risorgimento) e con la partecipazione di Evbilty, la presentazione del terzo punto di ricarica veloce per autoveicoli a motore elettrico.

Questo impianto sarà uno dei punti (totali di un centinaio di impianti analoghi che entro il 2015 saranno a disposizione) più punti di ricarica nei comuni di Dalmine, Zingonia, Cornate d'Adda, Filago, Medone, Orio d'Alta, Piossico d'Adda.

«L'obiettivo è poter quindi a breve la prima rete di punti di ricarica su scala globale della provincia di Bergamo, così che sia possibile sia per chi possiede i comuni dove sia per chi possiede un altro comune. Questo lavoro di ricerca e sviluppo che viene fatto gratuitamente attraverso il sito elettrico ogni punto è stato alla disponibilità di Dalmine. Ma il punto che sta in cima alla lista dei motivi che ancora fanno il successo della rete è la possibilità di avere un sistema che può aiutare tutti con il servizio sia nelle città che nelle zone rurali».

L'azienda è inoltre grazie alle aziende di alcuni comuni. Dalmine - zona di Dalmine - Bergamo Energia Prater spa - Maffeo Lombardi spa - Inco spa - Ing. Enea Mattei spa, Cesare Ruffini Energie.

Partner di Evbilty: B&B Class Drive, Jostiger, GB Cars Service, Veltima spa. Dalmine presento.

I rappresentanti della Regione Lombardia, della Provincia di Bergamo, dell'Amministrazione Comunale di Agnolò (area Dalmine e Zingonia) di Evbilty, degli comuni: delle Associazioni ambientaliste.

Tutti i cittadini sono invitati. Neloccasione sarà illustrato particolarmente il sistema di ricarica, con possibilità di avere il servizio elettrico.

Nelle foto: La conferenza di presentazione e nella foto in alto il Municipio del Comune di Dalmine.



ELECTRICMOTORNEWS.COM

ELECTRICMOTOR
NEWS.COM**Mattei: "Crediamo nei valori della proposta di Evbilty"**

di M. Padua in Merito | 0 commenti



30 apr. 2014

Mattei "Crediamo nei valori alla base della proposta di Evbilty"Ing. **Enea Mattei SpA** sostiene Evbilty per una mobilità urbana ecocompatibile

Inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile la nuova stazione di ricarica per veicoli elettrici

Fonte: Ing. **Enea Mattei SpA**

Vimodrone (MI), Italia, 28 aprile 2014. Ing. **Enea Mattei SpA** scende in campo a sostegno di Evbilty, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità ecocompatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a libera disposizione dei cittadini.

Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autorizzazione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e delle aziende private che vi aderiscono.

*"Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty – spiega la dr.ssa **Silvia Barone**, Marketing Manager di Ing. **Enea Mattei SpA** – **Mattei**, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'esclusiva tecnologia rotativa a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenzioso".*

I mezzi elettrici non emettono sostanze nocive, non necessitano di opere di manutenzione con oli e altri agenti lubrificanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico nel pieno rispetto delle normative vigenti. Evbilty sta svolgendo un intenso lavoro nella zona della bassa bergamasca proprio per sviluppare un "sistema traffico" molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi comunali mirati e importanti per il territorio.

L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Dalmine fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli. Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli elettrici attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale.

"Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana – prosegue la dr.ssa **Silvia Barone** – Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per **Mattei** è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo".

Chi è Mattei

La Ing. **Enea Mattei SpA** progetta, produce e commercializza su scala mondiale compressori rotativi a palette. Una tecnologia esclusiva e distintiva, che ne ha fatto una delle realtà di riferimento nel segmento di mercato dell'aria compressa. L'Azienda realizza ogni anno 6.500 compressori rotativi a palette, esportando oltre il 50% della sua produzione.

Mattei ha sede a Vimodrone, in provincia di Milano, e due stabilimenti a Vimodrone e Verdello-Zingonia (BG). È presente con proprie filiali in Francia, Germania, Inghilterra e Stati Uniti, ha uffici di rappresentanza in Russia, Spagna e Singapore e numerosi partner commerciali nel resto del mondo. Inoltre, per soddisfare le crescenti richieste del mercato del Sud Est Asiatico, dal 2007 è operativo un sito produttivo e di assistenza **Mattei** in Cina.

Fondata nel 1919, **Mattei** è ancora oggi una società di proprietà familiare.

ILMONDODEITRASPORTI.COM

ILMONDODEI TRASPORTI.COM

IL MONDO DEI TRASPORTI
MENSILE DI POLITICA, ECONOMIA, CULTURA E TECNICA DEL TRASPORTO

Vista Editoriale | Il Mondo dei Trasporti | MIT Annuario Trade & Vets | Fisco Motor

ATTUALITÀ | TECNOLOGIE | RISERCHI | TRASPORTAZIONE | MATERIALI | AZIENDE

RMV MATTEI / Fornitura di aria compressa per il settore veicolare

Comodi 27 Febbraio 2014

I mezzi di trasporto su gomma o su rotaia, utilizzati principalmente per la compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, o per il frenata frenata, la sospensione e le porte pneumatiche. Per rispondere a queste esigenze, la casa Mattei, grazie ad un know-how consolidato in oltre 30 anni di attività, ha sviluppato a partire dagli anni degli anni '80, la gamma di compressori RMV, interamente dedicati alle applicazioni veicolari. Il design stesso dei modelli, l'elevatissimo standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni meccaniche pongono oggi i compressori Mattei ai vertici della categoria.

La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile. Con potenze d'aria compressa da 1,20 a 2,200 litri al minuto e con pressioni di esercizio comprese tra 1 e 1,3 bar (10), questi compressori sono particolarmente adatti alle applicazioni veicolari anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Inoltre, il design integrato della gamma RMV Mattei consente molteplici adempimenti: nuovi circuiti, sfiocatori, condensatori, a seconda delle necessità.

Nella versione base, questa unità di compressione integra l'intero sistema di gruppo (gruppo di raffreddamento dell'olio e filaggio per l'accoppiamento al motore elettrico, fino a 1000 giri/min) e il gruppo di compressione, senza gruppo di raffreddamento. Il raffreddamento dell'olio e dell'aria compressa può essere infatti fornito separatamente.

Nell'ambito di una di una politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la consociata americana dell'azienda di Vimodrone, la Mattei Compressor, ha acquisito nel 2013 la Tremat Engineering Services (TES), leader negli Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per macchinari, ma per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica. La nuova società che opera con il nome di Mattei Tremat Engineering (MTE) offre una linea completa di soluzioni tecnologicamente avanzate con potenze da 1,5 kW (20 ch) a 25 kW (340 ch), a supporto delle applicazioni pneumatiche come freni, porte, sistemi di controllo e frenate di sicurezza.

MECCANICA-PLUS.IT

MECCANICA-PLUS.IT

MECCANICA PLUS.IT

TPA ITALIA

MERCATO | TECNOLOGIE | RASSEGNE | APPLICAZIONI | PUBBLICAZIONI

Home > Tecnologie > Compressori a basso rumore

Compressori a basso rumore

Condividi | Accedi | Tweet | 0 | Email | 3+ | Condividi

Pubblicato il 26 febbraio 2014

Mattei presenta la nuova Serie 4000 dei propri compressori, con potenze installate da 55 a 110 kW, ideale per usi prolungati e ad alta silenziosità, aumentata dallo speciale sistema di schermatura rumore e dal diverso percorso dell'aria aspirata di raffreddamento.

I compressori Mattei adottano tecnologia con palette in ghisa, che come le altre parti in movimento scorrono lentamente su un velo d'olio, con durata illimitata. Il motore elettrico gira a una velocità di soli 1500 giri/min (1000 nel modello Maxima), e l'accoppiamento diretto al gruppo pompante con giunto elastico evita perdite energetiche grazie all'assenza di ingranaggi e cinghie, riducendo i costi di manutenzione.

L'avviamento soft-start assicura partenza dolce e graduale, limitando i picchi di corrente assorbita, l'ampio sistema di filtrazione garantisce aria di alta qualità e la separazione dell'olio a più stadi assicura lunga durata degli elementi filtranti. Ridotta anche la manutenzione, limitata al cambio olio e sostituzione filtri, facilmente accessibili grazie all'apertura funzionale delle pannellature della carrozzeria, mentre i pre-filtri sono ispezionabili già dall'esterno.



MERCATO TECNOLOGIE RASSEGNE APPLICAZIONI PUBBLICAZIONI

Home > Tecnologie > Compressori in applicazioni gas

Compressori in applicazioni gas

Condividi | Accedi | Tweet | +1 | Condividi

Pubblicato il 9 maggio 2014

I compressori Gas Mattei modelli standard G e GC (con radiatore olio integrato) sono la nuova gamma sviluppata da Ing. Enea Mattei per compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas), con potenze da 4kW fino a 55 kW, in versione stand alone per assemblaggio locale, ma anche per impianti completi realizzati su commessa.



La gamma ha sistema di filtraggio

generosamente dimensionato per una migliore qualità dell'aria, con livelli di purezza paragonabili a quelli offerti da sistemi oil-free, e la separazione dell'olio a tre stadi garantisce lunga durata degli elementi filtranti e consumo e trascinamento del lubrificante contenuti.

La tecnologia rotativa a palette dei compressori Mattei assicura inoltre propulsione di gas senza pulsazioni, con controllo automatico della portata a pressione costante, radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filtrato o flangiato. Efficienza, affidabilità, silenziosità e facilità costruttiva, con impiego di un numero limitato di componenti, caratterizzano tutti i compressori dell'azienda, insieme al design compatto, alla versatilità di integrazione e all'accoppiamento diretto.



MERCATO TECNOLOGIE RASSEGNE APPLICAZIONI PUBBLICAZIONI

Home > Tecnologie > Aria compressa nei veicoli

Aria compressa nei veicoli

Condividi | Mi piace | Tweet | +1 | Condividi

Pubblicato il 12 maggio 2014

La gamma di compressori RMW di Ing. Enea Mattei garantisce aria compressa di qualità e bassa rumorosità in applicazioni veicolari, grazie alla tecnologia a palette con bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento, fattori chiave nei veicoli ibridi ed elettrici. I compressori RMW hanno portate d'aria da 120 a 4000 l/min, pressioni di esercizio tra 7 e 13 bar e sono di facile trasporto e installazione grazie alle dimensioni compatte e alla leggerezza.



Il design integrato della gamma consente molteplici azionamenti, come motori elettrici, oleodinamici, endotermici o tramite prese di forza, e in versione base le unità hanno gruppo integrato di raffreddamento olio e flangia per accoppiamento al motore elettrico, con possibilità di fornire il gruppo di raffreddamento olio e aria a parte.



Una linea di soluzioni con potenza da 1,5 kW a 75 kW, per applicazioni pneumatiche in freni, porte, sistemi di controllo e barriere di sicurezza, su metropolitane, treni per traffico leggero e mobilità pubblica, è offerta dall'americana Mattei Transit Engineering, acquisita nel 2012 dalla consociata Mattei Compressors.

OLEODINAMICAPNEUMATICA.IT

OLEODINAMICA
PNEUMATICA.IT

Chi siamo | Contattaci | Abbonati alla rivista | Libri e Manuali | Corsi Online | Dalle Associazioni | Editoriale | Ricerca


oleodinamica-pneumatica

Mercato & Aziende | Pillole di Calcolo | Oleodinamica | Pneumatica | Servizi | Software

ING. ENEA MATTEI
Fornitura di aria compressa per il settore veicolare
 Compressori
 di Lorenza Peschiera | 3 aprile 2014 in Componenti, Pneumatica | 0 Commenti

Informazioni sull'autore
 Lorenza Peschiera


Condividi quest'articolo
 Twitter | Digg | Delicious | Facebook | Stumble | Subscribe by RSS



I mezzi di trasporto, su gomma o su rotaia, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui impianto frenante, le sospensioni e le porte pneumatiche.

Per rispondere a queste esigenze Ing. Enea Mattei SpA, grazie a un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, ha sviluppato, a partire dagli inizi degli anni '90, la gamma di compressori RMV, interamente dedicata alle applicazioni veicolari.

Leggi la rivista



2014/06 - Giugno



Il design curato nei minimi particolari, l'elevato standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e l'alta tecnologia delle lavorazioni meccaniche pongono oggi i compressori Mattei ai vertici della categoria. La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Questa caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi ed elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile.

Con portate d'aria compressa da 120 a 4000 litri al minuto e con pressioni di esercizio comprese tra 7 e 13 bar(g), questi compressori sono particolarmente adatti alle applicazioni veicolari anche grazie alla loro compattezza e leggerezza che ne facilitano il trasporto e l'installazione. Inoltre, il design integrato della gamma RMV Mattei consente molteplici azionamenti: motori elettrici, oleodinamici, endotermici o attraverso prese di forza.

Nella versione base queste unità di compressione vengono fornite complete di gruppo integrato di raffreddamento dell'olio e fianchi per l'accoppiamento al motore elettrico. Sono comunque disponibili unità di compressione senza gruppo di raffreddamento: il raffreddamento dell'olio e dell'aria compressa può essere infatti fornito separatamente.



Nell'ambito di una politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la consociata americana dell'azienda di Vimodrone (MI), la Mattei Compressors, ha acquisito nel 2012 la Transit Engineering Services (TSE), leader negli Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per metropolitane, treni per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica. La nuova società che opera con il nome di Mattei Transit Engineering (MTE) offre una linea completa di soluzioni tecnologicamente avanzate con potenza da 1,5 kW (5 cfm) a 75 kW (329 cfm), a supporto delle applicazioni pneumatiche come freni, porte, sistemi di controllo e barriere di sicurezza.

OLEODINAMICAPNEUMATICA.IT

OLEODINAMICA
PNEUMATICA.IT

Chi siamo | Contattaci | Abbonati alla rivista | Libri e Manuali | Corsi Online | Dalle Associazioni | Ed

oleodinamica-pneumatica

Mercato & Aziende | Pillole di Calcolo | Oleodinamica | Pneumatica | Servizi | Software

ING. ENEA MATTEI

In campo per sostenere Evbilty

L'azienda è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine, in provincia di Bergamo, lo scorso 27 aprile.

di Lorenza Peschiera | 15 maggio 2014 in Mercato & Aziende, Pneumatica | 0 Commenti

Informazioni sull'autore

Lorenza Peschiera

Condividi quest'articolo

Twitter | Digg | Delicious | Facebook | Stumble | Subscribe by RSS



Ing. Enea Mattei SpA è scesa in campo a sostegno di Evbilty, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità eco-compatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a libera disposizione dei cittadini.

Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine (Bg) lo scorso 27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autorizzazione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e delle aziende private che vi aderiscono.



"Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty", spiega Silvia Barone, marketing manager di Ing. Enea Mattei SpA. "Mattei, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'esclusiva tecnologia rotativa a palette dei suoi compressor, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenzioso".

I mezzi elettrici non emettono sostanze nocive, non necessitano di opere di manutenzione con oli e altri agenti lubrificanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico, nel pieno rispetto delle normative vigenti. Evbilty sta svolgendo un intenso lavoro nella zona della bassa bergamasca proprio per sviluppare un "sistema traffico" molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi comunali mirati e importanti per il territorio.

L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Dalmine fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto, entrambi in provincia di Bergamo. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli. Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale con un costo contenuto.

"Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana", prosegue Silvia Barone. "Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo".

OLEODINAMICAPNEUMATICA.IT

OLEODINAMICA
PNEUMATICA.IT

oleodinamica-pneumatica

Mercato & Aziende | Pillole di Calcolo | Oleodinamica | Pneumatica | Servizi | Software

MATTEI

Soluzioni dedicate alle applicazioni gas

Compressori

di Attilio Benvenuto | 22 maggio 2014 in Componenti | Pneumatica | 0 Commenti

Informazioni
sull'autoreLorenza
PeschieraCondividi
quest'articolo

Twitter

Digg

Delicious

Facebook

Stumble

Subscribe by
RSS

ing. Enea Mattei Spa, grazie a un know-how consolidato in oltre 90 anni di attività, è oggi in grado di offrire la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati.

I tratti distintivi di un compressore Mattei sono la sua efficienza e l'affidabilità, sia in termini di migliore tenuta dell'aria, sia di qualità della stessa. Completano il profilo dei compressori Mattei il design integrato, la compattezza, l'accoppiamento diretto, la bassa velocità di rotazione (che assicura la massima silenziosità), la facilità costruttiva (dovuta anche al numero dei componenti limitato che ne agevola la manutenzione). Carta vincente di un compressore Mattei è anche la sua versatilità, che gli permette di essere perfettamente integrato in impianti già esistenti (OEM), oltre che di essere personalizzato per soddisfare le esigenze più complesse. Mattei fornisce i propri compressori per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innevamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è certamente quello delle applicazioni gas.

Leggi la rivista



2014/06 - Giugno

I compressori G e GC

Sfruttando la tecnologia pompante rotativa a palette, in casa Mattei è recentemente nata una gamma di compressori ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas). La serie di compressori gas Mattei comprende i modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione standalone per assemblaggio locale, ma si estende anche ad impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste dal cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Mattei è in grado di assicurare questi standard. Tutti i compressori, infatti, sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti oil-free. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante ed un suo trascinarsi estremamente contenuto. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni dei compressori gas Mattei sono complete di controllo automatico della portata a pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filettato o flangiato. I principali ambiti applicativi sono la microgenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas metano che alimenta micro-turbine, e la propulsione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.

POWER TRANSMISSION WORLD



The 19th-century steam engine component
ELCOX and ELCOX are the solution for the restoration

Being an engine is an engineering process, which involves the working of the steam engine system. The engine has been working for a long period of time, and it is now being restored. The restoration process involves the use of modern technology and materials to ensure the engine is restored to its original state.

The restoration process involves the use of modern technology and materials to ensure the engine is restored to its original state. The use of ELCOX and ELCOX is the solution for the restoration of the engine.

The ELCOX system is a modern and advanced technology that is used for the restoration of the engine. It is a highly efficient and reliable system that can be used for the restoration of any engine.



The 19th-century steam engine component
ELCOX and ELCOX are the solution for the restoration


The ELCOX system is a modern and advanced technology that is used for the restoration of the engine. It is a highly efficient and reliable system that can be used for the restoration of any engine.

The ELCOX system is a modern and advanced technology that is used for the restoration of the engine. It is a highly efficient and reliable system that can be used for the restoration of any engine.

The ELCOX system is a modern and advanced technology that is used for the restoration of the engine. It is a highly efficient and reliable system that can be used for the restoration of any engine.

The ELCOX system is a modern and advanced technology that is used for the restoration of the engine. It is a highly efficient and reliable system that can be used for the restoration of any engine.

Who we are | The magazine | Contact us




Editorial | Market&Trends | News&Briefs | Hydraulics | Mechanics | Pneumatics

Besseling Group chose Mattei technology
Compressed Air for Quality Controlled Atmosphere
 Posted by annabononomi on 21 March 2014 in Tips from the World - 0 Comments

About author
 annabononomi

Share this article
 Tweet this
 Digg it
 Add to Delicious
 Share on Facebook
 Stumble it
 Subscribe by RSS



Besseling Group chose Mattei technology. According to Besseling engineers thanks to Mattei's technology, oil residues and contaminating particles in general are kept at a minimum.

Besseling Group is a Dutch company leader in the production of machinery for optimisation of produce preservation by using controlled atmosphere.

Founded as a family business specialising in supplying controlled atmosphere, it entered the sector in 1988 when a member of the Besseling family innovated controlled atmosphere technology to offer articles capable of immediately winning a considerable market share.

Today, Besseling Group is one of three key players in the industry around the world, thanks to its production of machinery creating an ideal modified atmosphere made to measure taking into consideration not only the features of the individual articles to be preserved, but also the specific requirements of customers.

Less oxygen for lengthening the life of foods

Besseling Group utilizes mostly two technologies: Controlled Atmosphere (CA) and Ultra Low Oxygen (ULO). Both are based upon reducing the quantity of oxygen present aimed at slowing down respiration causing the physiological decay process of produce. This results in an extension of their shelf-life to the benefit of the distribution chain and the quality received by the final consumer.

«Our Ultra Low Oxygen technology is able to ensure a very high quality controlled atmosphere with oxygen concentrations truly reduced to a minimum», explains André Van Dierst, Sales Executive at Besseling Group. «It's the ideal solution for more challenging applications and more demanding customers».

POWER TRANSMISSION

Who we are | The magazine | Contact us



Editorial | Market&Trends | News&Briefs | Hydraulics | Mechanics | Pneumatics

Search

Highlights



Perfect Parbuckling for the Costa Concordia
 In a short period of time, Fugro used its complete array of drilling, engineering, skills and multi-disciplinary products that took another 2.15. environmental cost to less than 10. economic cost of 100.000.

Latest Entries

- Adjustments of variable pressure systems
- What increasing efficiency means to SAP-ERP system
- Mid Motor "Success" by position
- Compressed air for greenhouse automation
- 5-way turbo optimized for total value

Read the magazine



2014/02 - April

Previous issues

Popular Posts

- Booster compatibility using anyline anywhere
- SWM Reduces Electric Mobility using Global System Solutions
- Coniflex's New Air Press Design Bearing Systems
- Producing air bridges in industrial applications without interfering overpress
- Add fuel more precise applications

Tips from the World



Aim Climbing on board ecological buses
 While some of our ecological buses by Renault for environmentally sustainable public transport, these alternatives are the perfect solution for specific vehicle market demands. Founded after more than 5 as a company providing...

POWER TRANSMISSION WORLD

Power Transmission World

Edited: Market Trends, News Briefs, Technical, Mediations, Personnel

Afèl Climbing on board ecological buses

Posted by environment on 5 June 2014 at 10:56 from the website: 3 Comments

About author



Share this article

Facebook

Twitter

LinkedIn

StumbleUpon

Reddit

Print

Share this article

With a steep and rocky ecological bus to transport passengers, Afèl Climbing on board ecological buses. The company has developed a new generation of high-performance electric buses, designed to meet the needs of the most demanding urban environments. The buses are equipped with a powerful electric motor, a battery pack, and a control system that allows them to climb steep hills with ease. The buses are also equipped with a regenerative braking system, which allows them to recover energy during deceleration. This makes them more efficient and reduces their operating costs. The buses are also equipped with a safety system that includes a backup battery and a fail-safe mechanism. This ensures that the buses can continue to operate even in the event of a power outage. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure.

A power city for ecological public transport

Mattei's new technology guarantees high-quality compressed air supply for the city's public transport system, also in the most demanding and the most complex operating conditions.

The design of the vehicle with a high level of integration for hydraulic and electrical systems, allows the use of the compressed air for the most demanding applications. The vehicle is also equipped with a high-performance electric motor, a battery pack, and a control system that allows them to climb steep hills with ease. The buses are also equipped with a regenerative braking system, which allows them to recover energy during deceleration. This makes them more efficient and reduces their operating costs. The buses are also equipped with a safety system that includes a backup battery and a fail-safe mechanism. This ensures that the buses can continue to operate even in the event of a power outage. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure.



High performance compressor

The high performance compressor is designed to provide the required air supply for the most demanding applications. The compressor is equipped with a high-performance electric motor, a battery pack, and a control system that allows them to climb steep hills with ease. The buses are also equipped with a regenerative braking system, which allows them to recover energy during deceleration. This makes them more efficient and reduces their operating costs. The buses are also equipped with a safety system that includes a backup battery and a fail-safe mechanism. This ensures that the buses can continue to operate even in the event of a power outage. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure.



High performance compressor

The high performance compressor is designed to provide the required air supply for the most demanding applications. The compressor is equipped with a high-performance electric motor, a battery pack, and a control system that allows them to climb steep hills with ease. The buses are also equipped with a regenerative braking system, which allows them to recover energy during deceleration. This makes them more efficient and reduces their operating costs. The buses are also equipped with a safety system that includes a backup battery and a fail-safe mechanism. This ensures that the buses can continue to operate even in the event of a power outage. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure. The buses are also equipped with a communication system that allows them to communicate with the control center. This allows the control center to monitor the buses and make adjustments as needed. The buses are also equipped with a GPS system that allows them to track their location and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a camera system that allows them to monitor the road ahead and provide real-time information to the control center. The buses are also equipped with a sensor system that allows them to detect obstacles and avoid collisions. The buses are also equipped with a fire extinguisher and a first aid kit. This ensures that the buses are always ready for any emergency. The buses are also equipped with a maintenance system that allows them to be serviced quickly and easily. This makes them a very reliable and cost-effective mode of transport. The buses are also equipped with a user-friendly interface that allows passengers to use them easily. The buses are also equipped with a safety system that includes a seat belt and a safety harness. This ensures that passengers are always safe and secure.

Chi siamo | Carriere | Abbonamenti | Libri e Manuali | Corsi Online | Commenti | Ricerca

Stampi

Flash news | Mercato | Protagonisti | Design industriale | Materiali | Stampi da podio | Tecnologie di stampaggio

Micro lavorazione | Stampa 3D | Soluzioni per le aziende | Eventi | TecnoNews | Video

Ing. Enea Mattei SpA e i compressori per applicazioni gas

di redazione | 3 aprile 2014 in Soluzioni per le aziende | 0 Commenti

Informazioni sull'autore

redazione

Condividi quest'articolo

Twitter | LinkedIn | Facebook | Google+ | YouTube



Ing. Enea Mattei SpA vanta e cataloga la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati: disponibili per molteplici ambiti applicativi, che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'innervamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è quello delle applicazioni gas, per le quali è ora disponibile una nuova gamma di compressori. Ideale per la compressione di diversi tipi di gas (gas dolce, gas acido e bio-gas), la serie comprende i modelli standard D e DC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 14kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, e include impianti completi realizzati su commessa totalmente personalizzati sulla base delle specifiche richieste del cliente. Tutti i compressori sono dotati di un sistema di filtraggio generosamente dimensionato; grazie ad appositi filtri si possono così ottenere livelli di purezza dell'aria pari a quelli ottenibili con impianti cosiddetti off-line. La particolare separazione dell'olio a tre stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente anche un consumo di lubrificante e un suo trascinarsi estremamente contenuti. Inoltre la compressione rotativa assicura una propulsione di gas senza pulsazioni. Tutte le versioni sono complete di controllo automatico della portata e pressione costante, di radiatore integrato o remoto e dispositivo di ingresso gas filtrato o flangia. I principali ambiti applicativi sono la intergenerazione e produzione combinata di energia e calore, grazie alla compressione del gas misto che alimenta micro-turbine, e la produzione del gas, per ottenere biogas da acque nere e rifiuti organici.

Tutti i compressori rotativi, Ing. Enea Mattei SpA, serie D, serie DC.

Leggi la rivista



2014, 11 giugno



Ing. Enea Mattei SpA è presente in oltre 100 paesi nel mondo con la vendita di una gamma di compressori rotativi per applicazioni gas.

Stampi è un magazine specialistico in materia di stampa. È edito da Ing. Enea Mattei S.p.A. e si occupa di tutto ciò che riguarda la stampa industriale e artigianale, con un focus particolare sui materiali e sui processi di stampa. Il magazine è distribuito gratuitamente e contiene informazioni utili per tutti gli operatori del settore.

Stampi è un magazine specialistico in materia di stampa. È edito da Ing. Enea Mattei S.p.A. e si occupa di tutto ciò che riguarda la stampa industriale e artigianale, con un focus particolare sui materiali e sui processi di stampa. Il magazine è distribuito gratuitamente e contiene informazioni utili per tutti gli operatori del settore.

Stampi è un magazine specialistico in materia di stampa. È edito da Ing. Enea Mattei S.p.A. e si occupa di tutto ciò che riguarda la stampa industriale e artigianale, con un focus particolare sui materiali e sui processi di stampa. Il magazine è distribuito gratuitamente e contiene informazioni utili per tutti gli operatori del settore.

Stampi è un magazine specialistico in materia di stampa. È edito da Ing. Enea Mattei S.p.A. e si occupa di tutto ciò che riguarda la stampa industriale e artigianale, con un focus particolare sui materiali e sui processi di stampa. Il magazine è distribuito gratuitamente e contiene informazioni utili per tutti gli operatori del settore.

Stampi è un magazine specialistico in materia di stampa. È edito da Ing. Enea Mattei S.p.A. e si occupa di tutto ciò che riguarda la stampa industriale e artigianale, con un focus particolare sui materiali e sui processi di stampa. Il magazine è distribuito gratuitamente e contiene informazioni utili per tutti gli operatori del settore.



Lavoro nella produzione di compressori d'aria rotativi a palette Ing. Enea Mattei SpA. In primo piano: il compressore rotativo a palette.

TRASMISSIONIDIPOTENZA.IT

TRASMISSIONI DIPOTENZA.IT

NUO
**trasmissioni
di potenza**

Mercato Meccanica Oleodinamica Pneumatica Automazione Manutenzione

Mattei Ing. Enea Spa

Ing. Enea Mattei SpA sostiene Evbilty per una mobilità urbana ecocompatibile

Inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile la nuova stazione di ricarica per veicoli elettrici

di redazione | 29 aprile 2014 in Mercato - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



Condividi quest'articolo

- Twitter
- Digg
- Delicious
- Facebook
- Stumble
- Subscribe by RSS



Ing. Enea Mattei SpA, scende in campo a sostegno di Evbilty, il progetto che mette gratuitamente a disposizione dei Comuni soluzioni di mobilità ecocompatibile basate sulle nuove tecnologie dei veicoli elettrici e delle stazioni di ricarica rapida, a libera disposizione dei cittadini.

Mattei è tra gli sponsor che figurano sulla pensilina della stazione di ricarica rapida inaugurata a Dalmine lo scorso 27 aprile. Il progetto non prevede costi e oneri aggiuntivi per i Comuni, che devono solo fornire l'autorizzazione per la costruzione del mini-impianto. Tutte le spese di installazione e di manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e delle aziende private che vi aderiscono.

"Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty – spiega la dr.ssa Silvia Barone, Marketing Manager di Ing. Enea Mattei SpA – Mattei, che quest'anno festeggerà i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'esclusiva tecnologia rotativa a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenzioso".



I mezzi elettrici non emettono sostanze nocive, non necessitano di opere di manutenzione con oli e altri agenti lubrificanti, riducono al minimo anche le emissioni acustiche e sono l'ideale per abbattere l'impatto ambientale e sociale del traffico, nel pieno rispetto delle normative vigenti. Evbilty sta svolgendo un intenso

lavoro nella zona della bassa bergamasca proprio per sviluppare un 'sistema traffico' molto articolato, che non si limita all'installazione di colonnine di ricarica o alla messa in circolazione di veicoli elettrici, ma include anche diversi servizi comunali mirati e importanti per il territorio.

L'inaugurazione della stazione di ricarica rapida per veicoli elettrici di Dalmine fa seguito a quelle nei Comuni di Carvico e di Osio Sotto. Tutte le stazioni sono dotate di molteplici colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale, adatte a tutti i tipi di batterie e a tutti i tipi di veicoli. Qui i cittadini possono ricaricare i propri veicoli attingendo all'energia elettrica proveniente dalla rete nazionale con un costo veramente contenuto.

"Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana – prosegue la dr.ssa Silvia Barone – Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo".



Attualità | Novità Veicoli | Infrastrutture e Territorio | Tecnologia | Prove su strada

Dalmine, nuova stazione di ricarica per veicoli elettrici Evbilty

di staff | 29 aprile 2014 in Infrastrutture e Territorio | 0 Commenti



L'inaugurazione della stazione di ricarica Evbilty a Dalmine

È stata inaugurata domenica 27 Aprile a Dalmine, in provincia di Bergamo, una nuova stazione di rifornimento per auto elettriche all'interno del progetto Evbilty, già attivo con altre installazioni nell'area bergamasca.

A costo zero per i Comuni che ne autorizzano la costruzione, le stazioni

di ricarica Evbilty sono finanziate dagli sponsor privati che aderiscono al progetto di infrastrutturazione pro mobilità elettrica della bassa bergamasca. Come nelle stazioni di Carvico e di Osio di Sotto, sono presenti diverse colonnine con i differenti standard certificati a livello internazionale per la ricarica dei veicoli elettrici in commercio: stanno alle informazioni disponibili sul sito evbilty.eu la ricarica è in Modo 3 (in quanto pubblica) e le colonnine erogano quindi 22 kW, non trattandosi di "ricarica rapida".

L'accessibilità al network Evbilty è gratuita, previa registrazione on line: l'identificazione dell'utente per lo sblocco della colonnina avviene sia la carta Regionale dei Servizi (come nel caso della rete allestita da ClassOnibus, altro progetto pilota che interessa la Lombardia) che tramite apposita scheda RFID.

A sostenere l'installazione di Dalmine anche la storica azienda **ing. Enes Mattei SpA**, produttrice su scala mondiale di compressori rotativi a palette: "Abbiamo deciso di appoggiare questa iniziativa innanzitutto perché crediamo nei valori che stanno alla base della proposta di Evbilty - spiega la **dr.ssa Silvia Barone, Marketing Manager di ing. Enes Mattei SpA - Mattei**, che quest'anno festeggia i 95 anni di attività, da sempre è sensibile al tema del rispetto per l'ambiente; l'evolutive tecnologia rotativa a palette dei suoi compressori, infatti, è in grado di abbattere i consumi energetici grazie alla bassa velocità di rotazione che, unita al numero limitato di componenti in movimento, rende il funzionamento della macchina estremamente silenziosa".

"Uno dei motivi che ci ha spinto a sostenere il progetto Evbilty è stata la possibilità di offrire un servizio utile al cittadino nella sua vita quotidiana - prosegue la **dr.ssa Silvia Barone** - Lo sviluppo di una rete di punti di ricarica sul territorio, a servizio dei veicoli elettrici, non può che favorire una maggiore attenzione per l'ambiente oltre che migliorare la qualità della vita delle persone. Per Mattei è una grande soddisfazione essere parte integrante di questo progetto, che si sposa perfettamente con la filosofia produttiva del gruppo".

Ufficio Stampa: CORRELAZIONI SAS di Giorgio Cortella & C.

CORSO MATTEOTTI, 9 - 23900 LECCO