



Rassegna Stampa

LUGLIO - DICEMBRE 2014

La pubblicazione costituisce una raccolta organizzata degli articoli pubblicati da quotidiani, periodici, portali/siti web a seguito dell'attività di ufficio stampa svolta da Correlazioni Sas per Mattei nel periodo LUGLIO-DICEMBRE 2014.

TESTATE

- 01. COSTRUZIONI**
- 02. FLUID - TRASMISSIONI DI POTENZA**
- 03. FOOD INDUSTRY**
- 04. INDUSTRIA DELLE BEVANDE**
- 05. I QUADERNI DELL'ARIA COMPRESSA**
- 06. MACCHINE ALIMENTARI**
- 07. OLEODINAMICA PNEUMATICA**
- 08. PROGETTARE**
- 09. POWER TRANSMISSION WORLD**
- 10. RASSEGNA ALIMENTARE**
- 11. TECN'È**
- 12. TECNOLOGIE ALIMENTARI**

WEB

- 13. AUTOMAZIONENEWS.IT**
- 14. DIRECTINDUSTRY.IT**
- 15. FERRAMENTA2000.NET**
- 16. IMBOTTIGLIAMENTO**
- 17. INDUSTRIAMECCANICA.IT**
- 18. MACCHINEALIMENTARI.IT**
- 19. MECCANICA-PLUS.IT**
- 20. POWERTRANSMISSIONWORLD.COM**
- 21. PUBLITECONLINE.IT - DEFORMAZIONE**
- 22. PUBLITECONLINE.IT - COSTRUIRE STAMPI**
- 23. PUBLITECONLINE.IT - NEWSMEC**
- 24. SUBFORNITURANEWS.IT**
- 25. TECNELAB.IT**
- 26. TRASMISSIONIDIPOTENZA.IT**
- 27. UTENSILIEATTREZZATURE.COM**

TESTATE

COSTRUZIONI

COSTRUZIONI



Che aria tira?

Compatti ed efficienti, sono pensati per le piccole imprese e realtà artigianali. I compressori Blade sono stati introdotti nell'offerta commerciale di **MATTEI**, società attiva da oltre 90 anni nel settore dei compressori d'aria rotativi a palette, a elevata efficienza energetica, per uso industriale. Con pressioni di esercizio comprese tra 8 e 13 bar, questi compressori sono contraddistinti dalla tecnologia a palette, in grado di garantire un'aria compressa di alta qualità, oltre a dimensioni estremamente compatte del gruppo pompante e un basso livello di rumorosità.

Mattei, presente in più di 40 Paesi, produce e commercializza ogni anno 6.500 compressori rotativi a palette, esportando oltre il 50% della sua produzione.

www.matteigroup.com

FLUID - TRASMISSIONI DI POTENZA

FLUID
TRASMISSIONI DI
POTENZA

PRODOTTI PNEUMATICA

Compressori dedicati alle applicazioni gas

Per **Mattei** **gas** dispone della più ampia gamma di modelli di compressori rotativi a palette ideati per settori applicativi che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alla automazione per l'imballaggio. In tutti i casi, la tecnologia a palette è la soluzione più adatta per la compressione di gas, grazie alla sua semplicità e alla sua affidabilità.



La gamma **Mattei** **gas** comprende i modelli standard G e G2C, fino all'ultima versione della serie integrati con potenza da 9 kW fino a 55 kW nella versione standard, o anche per applicazioni speciali, su richiesta, anche a richiesta completa.



<http://www.trasmissionidipotenza.it/KYhWz>

FLUID - TRASMISSIONI DI POTENZA

FLUID

PNEUMATICA

Per un trasporto pubblico ecosostenibile

Mattei con a bordo degli autobus ecologici lungo l'arteria

Federico Amadori

Nel mondo degli autobus, la ricerca di soluzioni sempre più sostenibili è un tema che non si può trascurare. Oggi, la tecnologia pneumatica è al centro di questa ricerca, grazie ai progressi della ricerca e alla collaborazione tra i produttori di pneumatici e gli ingegneri dei veicoli. In questo modo, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni. In questo articolo, vedremo come la tecnologia pneumatica di Mattei contribuisce a rendere il trasporto pubblico più ecosostenibile.



Ideali per le applicazioni Transit

Le applicazioni di Mattei sono ideali per le applicazioni di trasporto pubblico. Grazie alla tecnologia pneumatica di Mattei, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni. In questo modo, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni.

Mattei è un leader nel mondo degli pneumatici per il trasporto pubblico. Grazie alla tecnologia pneumatica di Mattei, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni. In questo modo, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni.

Un alleato prezioso per il trasporto pubblico ecologico

La tecnologia pneumatica di Mattei è un alleato prezioso per il trasporto pubblico ecologico. Grazie alla tecnologia pneumatica di Mattei, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni. In questo modo, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni.



Mattei è un leader nel mondo degli pneumatici per il trasporto pubblico. Grazie alla tecnologia pneumatica di Mattei, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni. In questo modo, è possibile creare pneumatici che non solo durano di più, ma che anche riducono i consumi e migliorano le prestazioni.

FOOD INDUSTRY

FOOD INDUSTRY

FOOD INDUSTRY componentistica

Mattei

Compressori ad alta efficienza e risparmio energetico

La nuova Serie 4000 Mattei con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati. Le centrali progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei che si traduce in alta produttività, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica. Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione. La particolare separazione dell'olio e gli studi garantiti una lunga durata degli elementi filtranti e mantengono inoltre un massimo

tempo di vita dei componenti, assicurando così gli intervalli di sostituzione.

Molte industrie del settore food hanno scelto all'interno della Serie 4000, Maxima T5, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati.

Maxima T5, con potenza di 75 kW e portata di 15.000 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompano (1000 giri/min) e il basso impatto sonoro.

L'esclusivo controllore elettronico Maxxim X8 di cui è dotata consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali.

Maxima è il primo compressore industriale a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori biellici in commercio. La base di questa straordinaria efficienza risiede in una continua ricerca tecnologica, che ha portato al risultato eccezionale di 5,4 kW/m³/min.

Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da utilizzare ad uso industriale o domestico. Tra gli accessori, sono disponibili anche il kit separatori separatori e il kit separatori e sbrinatori di condensa.

Maxima è disponibile anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con scambiatore d'aria integrato.



di lubrificante estremamente contenuto. Inoltre, adottando all'interno un adeguato sistema di post-sicurezza e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificatamente alimentari.

Il lubrificante sintetico stesso Mattei Food Grade, approvato dalla USDA per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garan-

INDUSTRIA DELLE BEVANDE

INDUSTRIA
DELLE BEVANDECompressori per il settore
food&beverage.

La nuova Serie 4000 di compressori Mattei è stata concepita per garantire la massima produttività e risparmio energetico nei settori alimentare e delle bevande. Caratterizzata da potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei, che si traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica.

Le palette e le altre parti in movimento del compressore, scorrono infatti liscemente e senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata di fatto illimitata.

abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificamente alimentari.

Il lubrificante aerico ecceduto Mattei Food Grade, approvato dalla USDA per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garantire una durata prolungata, aumentando così gli intervalli di sostituzione, mentre l'avvicinamento con software assicura una partenza dolce e graduale delle macchine, senza che i componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento vengano sollecitati dallo spruzzo del motore elettrico. Quest'ultimo ne trae particolare beneficio perché vengono limitati i picchi di corrente elettrica e i carichi di riscaldamento.

La nuova Serie 4000 si caratterizza anche per la grande silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un design piccolo dell'aria aspirata per il raffreddamento. Le operazioni di manutenzione ordinaria si riducono al solo cambio olio e pulizia e sostituzione dei vari filtri. Sono particolarmente semplificate grazie all'accessibilità dei componenti interni, dovuta alla funzionale apertura delle porte.



Compressore industriale Mattei Serie 4000.

Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di scaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario. Tra gli accessori sono disponibili anche il kit separatore acqua-olio, il kit separatore e scambiatore di condensato. Infine è disponibile anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccazione d'aria integrata.

I QUADERNI DELL'ARIA COMPRESSA

I QUADERNI
DELL'ARIA

Vetrina

Applicazioni
veicolari

I mezzi di trasporto su gomma vi si riferisce, naturalmente, principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui l'azionamento frenata, la spintarella e il pneumatico.

Per scopiare a spinte regolari, ogni veicolo grazie a un compressore Mattei in grado di fornire la giusta quantità di aria compressa, è in grado di fornire la giusta quantità di aria compressa. La gamma di compressori Mattei è completa e copre tutte le applicazioni veicolari. Il design è stato studiato per essere perfetto, l'aspetto estetico è di prim'ordine e la qualità delle componenti è di prim'ordine. La tecnologia delle componenti meccaniche è di prim'ordine.

Prestazioni e comfort.

La tecnologia a palette Mattei, sempre con una unità compressa di qualità, ma anche con un livello di silenziosità, dovuta alla bassa velocità di rotazione e al sistema innovativo di compressione, garantisce un'ottima qualità del suono. La tecnologia a palette Mattei, sempre con una unità compressa di qualità, ma anche con un livello di silenziosità, dovuta alla bassa velocità di rotazione e al sistema innovativo di compressione, garantisce un'ottima qualità del suono.

Con potenze d'aria compressa da 10 a quasi 100 kW, la gamma di compressori Mattei è completa e copre tutte le applicazioni veicolari. Il design è stato studiato per essere perfetto, l'aspetto estetico è di prim'ordine e la qualità delle componenti è di prim'ordine.



La gamma di compressori Mattei.

matteigruppo.it/contatti. Inoltre, Mattei, oltre a fornire la giusta quantità di aria compressa, è in grado di fornire la giusta quantità di aria compressa. La gamma di compressori Mattei è completa e copre tutte le applicazioni veicolari. Il design è stato studiato per essere perfetto, l'aspetto estetico è di prim'ordine e la qualità delle componenti è di prim'ordine.

Rafforzamento in Usa.

Nell'ambito di una politica di rafforzamento della propria presenza all'estero, la società americana dell'azienda di Vinodipore (MA), la Mattei Compressors, ha acquisito nel 2014 la Mattei Engineering Services (TES), leader negli Stati Uniti nell'assemblaggio di compressori d'aria per l'industria pubblica. La nuova società, che opera sotto il nome di Mattei Transit Engineering (MTE), offre una linea completa di soluzioni tecnologicamente avanzate con potenze da 1,5 kW (2 CV) a 75 kW (100 CV), a supporto delle applicazioni pneumatiche (come freni, porte, sistemi di controllo e sistemi di illuminazione).

www.matteigruppo.com/it/aria_compressa o al 02/400000000.



I QUADERNI DELL'ARIA COMPRESSA

Compressione

PRODOTTI

EFFICIENZA E RISPARMIO D'ENERGIA PER MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

FOOD & BEVERAGE: compressori mirati

Da Mattei la nuova Serie 4000, con potenze installate da 55 a 90 kW. Garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati. Le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24h24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei: alte prestazioni, bassi consumi energetici, manutenzione semplice ed economica. Maxima 75 la versione top: un monostadio pari, per efficienza energetica, ai bistadio in commercio.

A cura della Redazione

La scelta di un compressore affidabile e adatto alle proprie esigenze consente di produrre meglio e a costi inferiori: con questo obiettivo Mattei ha progettato la nuova Serie 4000, ideale per l'utilizzo nei settori alimentare e delle bevande.

Per uso industriale

La nuova Serie 4000 Mattei, con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei, che si traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica.

Le palette e le altre parti in movimento del compressore scorrono, infatti, lentamente e senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata di

fatto illimitata. Il motore elettrico, che gira a una velocità di soli 1500 giri/min (1000 nel modello Maxima), è direttamente accoppiato al gruppo pompante tramite giunto elastico. L'accoppiamento diretto determina un ulteriore risparmio,



in quanto non ci sono perdite energetiche dovute alla presenza di ingranaggi o cinghie trapezoidali, né costi di manutenzione legati alla

sostituzione dei cuscinetti. Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione.

La particolare separazione dell'olio a più stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti, oltre a consentire un consumo di lubrificante estremamente contenuto. Inoltre, abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificatamente alimentari.

Prestazioni e comfort

Il lubrificante sintetico atossico Mattei Food Grade, approvato dall'Usda (Dipartimento dell'Agricoltura degli Stati Uniti d'America) per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garantire una durata prolungata, aumentando, così, gli intervalli di sostituzione. L'avviamento con soft-start assicura una partenza dolce e graduale della macchina, senza che i componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento vengano sovraccaricati dallo spunto del motore elettrico. Quest'ultimo ne trae particolare beneficio, perché vengono limitati il picco di corrente assorbita e i carichi di inerzia sui cuscinetti. La nuova Serie 4000 si caratterizza anche per la grande silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un diverso percorso dell'aria aspirata per il raffreddamento.

Le operazioni di manutenzione ordinaria si riducono al solo cambio olio e pulizia o sostituzione dei vari filtri

e sono particolarmente semplificate grazie alla accessibilità dei componenti interni, dovuta alla funzionale apertura delle pannellature della carrozzeria; i pre-filtri per l'aria di raffreddamento sono accessibili dall'esterno e, quindi, immediatamente ispezionabili o sostituibili.

Anche in versione top

Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della Serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati.

Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1000 giri/

min) e il basso impatto acustico. L'esclusivo controllore elettronico Maestro XS di cui è dotato consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il



sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio. La base

Compressione PRODOTTI

di questa straordinaria efficienza consiste in una continua ricerca tecnologica, che ha portato al risultato eccezionale di 5,4 kW/m³/min.

Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire a uso industriale o sanitario.

Tra gli accessori, sono disponibili anche il kit separatore acqua-olio e il kit separatore e scaricatore di condensa. Maxima è disponibile anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccatore d'aria integrato.



<http://www.matteigroup.com>

MACCHINE ALIMENTARI

PastaPane&Pizza

risparmio
energetico

Luca Ornati

Stabilimento
Curtiriso

Curtiriso

Compressori ad alta affidabilità ed efficienza

La storica azienda pavese ha scelto i compressori Mattei in grado di lavorare in svariate condizioni operative. Affidabili, efficienti, longevi e silenziose, queste macchine hanno anche un occhio di riguardo alla sostenibilità ambientale

Dal 1875, **Curtiriso** si propone come un'azienda agroalimentare che ha saputo coniugare il rispetto per l'ambiente con l'elevata capacità produttiva e una gestione dei processi all'avanguardia. Società del gruppo Euricom SpA, Curti Srl è specializzata nella trasformazione e nel confezionamento di riso e dei prodotti da esso derivati. Attualmente lo stabilimento di Valle Lomellina (Pavia), occupa 162 dipendenti e un'area di 86.000 mq (di cui circa 28.300 mq coperti), per una capacità annua di materia prima lavorata che si aggira attorno alle 150.000 tonnellate. L'attenzione all'ambiente da parte dell'azienda pavese è dimostrata anche dall'installazione nell'impianto produttivo di una centrale termoelettrica (CTE) in grado di produrre energia elettrica partendo da biomasse vegetali, quali lolla e paglia di riso, o dalla combinazione di questi materiali con sottoprodotti di lavorazione. L'impianto produce una quantità di energia tale da essere ceduta alla rete elettrica nazionale, dopo aver soddisfatto il fabbisogno energetico di tutti i reparti. Tutto lo stabilimento lavora in modo eco sostenibile ed è orientato alla prevenzione e alla riduzione dell'inquinamento. L'azienda, dal 1996 ha apportato diversi interventi all'interno dello stabilimento produttivo per minimizzare l'impatto delle attività industriali e dei prodotti

sull'ambiente e ottimizzare la gestione delle emissioni nell'aria, nell'acqua e nel sottosuolo. L'attenzione all'ambiente non trascura la qualità e la sicurezza igienico sanitaria in tutte le fasi della filiera produttiva e la diversificazione dei prodotti offerti al consumatore, attraverso numerosi interventi tecnologici e strutturali. Un impegno costante per la gestione delle attività riconosciuto a Curti Srl anche da numerose certificazioni internazionali, tra cui IFS, ISO, BRC, BIO.

Un ulteriore passo verso l'efficienza energetica

Uno dei partner tecnologici a cui si affida Curtiriso è **Mattei**. Fondata nel 1919, Mattei produce e commercializza su scala mondiale compressori rotativi a palette, una tecnologia esclusiva. Dei 6.500 compressori rotativi a palette prodotti ogni anno, oltre il 50% viene esportato. Mattei ha sede a Vimodrone (MI) e due stabilimenti a Vimodrone e Verdello-Zingonia (BG), oltre ad un sito produttivo e di assistenza in Cina, per soddisfare le crescenti richieste del mercato del Sud Est Asiatico, e numerose filiali in Paesi dell'Unione Europea, Stati Uniti e Russia. Curtiriso e Mattei, collaborano già dalla fine degli anni '80. Una collaborazione che conta attualmente una decina di macchine tra cui compressori ad alta efficienza energetica, come Maxima 55 e Optima 75, ed altri della serie Air Centre. L'azienda pavese impiega i compressori Mattei in tutti i

Compressore ad alta
efficienza **Maxima 55**
Mattei installato all'interno
dello stabilimento Curtiriso
di Valle Lomellina (PV)

settori produttivi: dalla riseria, al reparto confezionamento, compresa la centrale termoelettrica. Questi compressori sono stati scelti per la loro versatilità, che consente a Curtiriso di calibrare la fornitura di aria compressa a seconda delle specifiche esigenze dei diversi reparti, con un rapporto tra prestazioni e consumi ottimale. La scelta di Curtiriso si basa sull'elevata efficienza, affidabilità, longevità dei compressori Mattei, ma non solo. Le due aziende condividono anche la stessa attenzione verso l'ambiente. I compressori rotativi a palette Mattei consentono un risparmio energetico di oltre il 15% rispetto agli altri compressori rotativi, grazie alla bassa velocità di rotazione, l'elevato rendimento volumetrico e la totale assenza di cuscinetti volventi o reggispinta determinano. Il risparmio energetico può raggiungere anche il 30%, se vengono aggiunti altri dispositivi come il corretto trattamento dell'aria e il recupero calore.

I compressori della Serie Energy Saving di Mattei

L'aria compressa, utilizzata in svariati settori industriali, comporta costi energetici importanti, pari circa al 10% del consumo di energia elettrica. I compressori Mattei con un rapporto 1:1 tra la velocità del motore elettrico e il gruppo pompante, assicurano grande efficienza energetica e prestazioni elevate. Le macchine ad alta efficienza di Mattei sono in grado di lavorare in svariate condizioni operative: Maxima 55 quando la richiesta d'aria è costante e per periodi prolungati; Optima 75 in caso di richiesta variabile, essendo in grado di adattare la propria velocità alla portata d'aria effettivamente richiesta. Vediamole nel dettaglio.

Maxima 55

I compressori della serie Maxima trovano la loro ideale applicazione in lavorazioni che necessitano di erogazione di aria compressa costante e uniforme per periodi prolungati. Sono dotati del controllore elettronico Maestro XS, che consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, ed equipaggiati con motori elettrici a risparmio energetico e rendimenti ad alta efficienza. Maxima si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante, che è di 1000 giri/min, caratteristica che le consente di coniugare un funzionamento semplice con una bassa rumorosità, abbattendo l'impatto acustico sia all'interno che all'esterno del fabbricato. Inoltre, la minor sollecitazione meccanica permette di ridurre gli interventi di manutenzione ed i relativi costi, a tutto vantaggio della produttività. I compressori Mattei, infatti, sono progettati per raggiungere le 100.000 ore di funzionamento senza necessità di sostituire le palette o alcuna parte metallica. Altra caratteristica ri-



guarda il sistema di raffreddamento, variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è, infatti, dotata di un elettroventilatore a doppia velocità sensibile alle variazioni di calore e in grado di mantenere costante la temperatura interna, aumentando o diminuendo il flusso dell'aria di raffreddamento. E' anche il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio, pari a 5,4 kW/m³/min. Gli accessori consentono un'ulteriore personalizzazione della macchina. È possibile, infatti, installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario. Possono, infine, essere montati il kit separatore acqua-olio e il kit separatore e scaricatore di condensa. Con potenze da 30 a 160 kW e portate da 6,45 a 32,15 m³/min, i compressori della serie Maxima sono disponibili anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccatore d'aria integrato.

Optima 75

I compressori della serie Optima sono progettati in modo da adeguare il proprio funzionamento al profilo di carico richiesto dalla rete. Uno speciale inverter, gestito attraverso il controllore elettronico Maestro XS, modifica la velocità di rotazione del motore adeguando la portata d'aria erogata dal compressore a quella effettivamente richiesta. Questi compressori lavorano a bassa velocità di rotazione, con l'accoppiamento diretto a motore a quattro poli ad alto rendimento e pressioni di esercizio comprese tra 7 e 10 bar. Tutti i compressori Optima sono verniciati a polveri epossidiche, resistenti alla corrosione e ai graffi, oltre ad essere rivestiti all'interno di materiale fonoassorbente. Sono inoltre dotati di prefiltro che impedisce alla impurità di intasare i radiatori e il filtro dell'aria, con vantaggi economici. Le porte incernierate e i pannelli facilmente smontabili consentono una completa accessibilità per le operazioni di assistenza e manutenzione. Con potenze da 11 a 200 kW e portate da 1,190 a 35,5 m³/min., sono disponibili anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccatore d'aria integrato.

M A

© RIPRODUZIONE RISERVATA

La serie **Optima** di Mattei, in grado di adeguare il proprio funzionamento al profilo di carico richiesto dalla rete



OLEODINAMICA PNEUMATICA

OLEODINAMICA



Un trasporto pubblico ecosostenibile

I COMPRESSORI
DELLA **MATTE**
"SALONGO"
A BORDO DEGLI
AUTOBUS CITTADINI
ALL'INSEGNA
DELLECOLOGIA
E DEL RISPETTO
AMBIENTALE

che ha 200.000 abitanti come città di popolazione di cui 100.000 autoctoni, Gökçe Adası ha un'economia basata su agricoltura e pesca al largo e una comunità di 10.000 per gli studenti le cui famiglie sono a Ischia (soprattutto per i figli) e in altre città, come per esempio a Venezia, dove si trova la sede della prefettura e della prefettura di polizia. Il resto della popolazione è di origine turca.

La città di Gökçe Adası ha una superficie di 10.000 m² e una popolazione di 10.000 abitanti. La città ha una superficie di 10.000 m² e una popolazione di 10.000 abitanti. La città ha una superficie di 10.000 m² e una popolazione di 10.000 abitanti.

in Goddard. La progettazione e l'ingegnering dei prodotti vengono sviluppati strettamente in sinergia da un team a livello specialistico, che garantisce la qualità dei prodotti attraverso un sistema integrato a 360° di analisi, con il riferimento costante verso "l'utente".

Ricerca e sviluppo
per la produzione di mezzi green

per le prestazioni in campo grigio
C'era di comestibili nel tempo (altro) e l'immagine
e l'ordine nel 2009 Carlo Ratti) Suo fu acquisto di
di un'azienda che ha il 10% di cui la costruzione e
a questa data di dimissioni com'è. Da lui fu an-
che fu l'ultimo della vita di lavoro di questa società
che per i trecento persone, con l'azienda che
affronta l'azienda e la direzione. La gente ha la sua
forma e la direzione per l'azienda e la sua forma
forma, con la sua forma e la sua forma, con la
di un'azienda che ha il 10% di cui la costruzione e
a questa data di dimissioni com'è. Da lui fu an-
che fu l'ultimo della vita di lavoro di questa società
che per i trecento persone, con l'azienda che
affronta l'azienda e la direzione. La gente ha la sua
forma e la direzione per l'azienda e la sua forma
forma, con la sua forma e la sua forma, con la

Alé elettrico: il fiore all'occhiello della tecnologia Rampini

[illegible]

Il nuovo motore di ricerca pubblico ha incorporato il mezzo Google in collaborazione con Siemens, agli sviluppi iniziati a Vienna e stato installato nei computer che girano in tutti i tribunali. Con il 100 per cento di Siemens, il nuovo motore di ricerca è stato installato nei tribunali per sostituire le banche dati di dati in formato a bordo. Questo ha fatto, anche nel suo paese, perché il motore di ricerca è stato installato in tutti i tribunali. Il nuovo motore di ricerca è stato installato in tutti i tribunali. Il nuovo motore di ricerca è stato installato in tutti i tribunali.

Un alleato prezioso per il trasporto pubblico ecologico

La tecnologia a cassetto **BMW** mescola nel 2004 un compromesso di qualità tra anche un ottimo livello di prezzo, dovuto alle basse velocità di circolazione e il nuovo limitatore di consumo in rettilineo: «La velocità alla fine della strada è una prerogativa importante ma non basta (basta a rettilineo) spiega Giuseppe (il nome è fittizio) commentando le sue opinioni e aggiunge: «In genere **BMW** con interventi a sistemi ausiliari (basta a rettilineo) non si addice».

La gamma **BMW** si caratterizza anche per la totale compatibilità e la leggerezza che ne facilitano le operazioni di installazione. «Molti clienti mi stanno dicendo che il Renault Scio con 50 centimetri di **BMW** - spiega il signor Molteni, Direttore Vertice Italia **Vag** - **BMW** è un ottimo mobile e in grado di erogare la quantità di movimento (250 Nm) che si trova nel per il motore degli motori Renault, ma non è un motore Renault e non è un motore Renault, è un motore Renault e non è un motore Renault, è un motore Renault e non è un motore Renault».



Il responso, come
della legge, è
stato: **no**. Ma
non è tutto.
Il responso è
stato: **no**. Ma
non è tutto.
Il responso è
stato: **no**. Ma
non è tutto.

[illegible]

OLEODINAMICA PNEUMATICA

OLEODINAMICA
PNEUMATICA

SISTEMI PNEUMATICI

Il successo della tecnologia Mattei nelle applicazioni veicolari

«La gamma di compressori RVM è dedicata in modo specifico alle applicazioni veicolari. Il design curato nei minimi particolari, l'elevato standard di progettazione e assemblaggio, la qualità dei componenti impiegati e della tecnologia delle lavorazioni meccaniche pongono oggi i compressori Mattei al vertice della categoria», aggiunge Flavio Molinari. «Il sodalizio con Mattei è nato e continua proprio per la qualità dei suoi prodotti che risponde alle esigenze produttive di Carlo Raschini Spa» - continua Giuseppe Lepore - «Stanno sperimentando autobus elettrici in Repubblica Ceca e Ungheria e, da qualche anno, ci siamo affacciati anche sul mercato italiano, a Gorizia, Siena e Piacenza, con la fornitura di autobus green equipaggiati con i compressori Mattei».

I compressori RVM

I compressori Mattei sono ideali per le applicazioni ferroviarie "Trenitalia", grazie alle tecnologie costruttive e relative a palette, frutto all'occhie della produzione Multi-Step. La tecnologia a palette assicura un'alta compressione ad alta qualità, dimensioni estremamente compatte del gruppo pompante e un basso livello di rumorosità. Il tutto



è accompagnato da un'indiscussa affidabilità del prodotto, in qualunque circostanza applicativa. Il design integrato della gamma RVM consente molteplici azioni: motori elettrici, oleodinamici, endotermici o attraverso prese di forza. Grazie al layout costruttivo, i compressori Mattei permettono l'accoppiamento diretto con diverse tipologie di motorizzazione: motori elettrici AC, motori elettrici DC, motori istantanei.

L'Ala elettrica garantisce elevate prestazioni anche in presenza di condizioni meteorologiche difficili.

www.mattei.it

PROGETTARE

PROGETTARE

Mattei sostiene le auto elettriche

Ing. Enea Mattei sostiene il progetto Evbility per lo sviluppo della mobilità elettrica nei comuni, figurando tra gli sponsor che compaiono sulla pensilina della nuova stazione di ricarica rapida inaugurata lo scorso 27 aprile a Dalmine, nella provincia bergamasca, che segue le altre due stazioni di Carvico e Osio Sotto. Le stazioni sono dotate di colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale e adatte a tutti i tipi di batterie e veicoli, per consentire ai cittadini di ricaricare le loro auto attingendo all'energia elettrica della rete nazionale a un costo molto contenuto. Il progetto non prevede costi aggiuntivi per i Comuni, che devono solo autorizzare la costruzione dei mini-impianti: tutte le spese di installazione e manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e aziende private aderenti. «Abbiamo deciso di sostenere Evbility - spiega Silvia Barone, marketing manager Ing. Enea Mattei - pensando alla possibilità di offrire un servizio utile al cittadino, in una logica di attenzione all'ambiente che si sposa perfettamente con la nostra filosofia produttiva».





Compressed Air for Transit



(Courtesy: Ranipini)

The compactness and super quiet operation of Mattei's RVM series make it particularly suited to be used in ecological transport vehicles.

✎ Eugenio Loi

Whether on rubber or rail, most means of transport use compressed air for feeding different systems on the vehicle, including the braking system, suspensions and pneumatic doors. To satisfy these requirements, thanks to technology consolidated in over 90 years in the business, commencing in the early 90s, Ing. Enea Mattei SpA has developed a range of RVM com-

pressors, entirely dedicated to transit applications. The design honed to the tiniest details, the high standard of design and assembly, the quality of the components utilised and the high technology of mechanical processes place Mattei compressors in the number one spot in the sector today.



Thanks to their compactness and lightness, making their transport and installation easy, RVM compressors are particularly suitable for transit applications.

Mattei Transit Engineerig (MTE)

In 2012 Mattei has acquired 100% of the stock of Transit Engineering Service (TES), a leading U.S. packager of onboard air compressors for metro, subway, light rail and people mover applications. An integral part of a global strategy to move aggressively into onboard transit air applications, the company operates as Mattei Transit Engineerig (MTE) and now offers a full line of highly engineered Transit Air System supporting onboard pneumatic operations including brakes, doors, controls, safety barriers and other systems from 1.5 hp (5cfm) to 75 hp (329 cfm)



With compressed air capacities from 120 to 4,000 litre per minute and operating pressure between 7 and 13 bar, RVM series allows for multiple drives: electric, hydraulic, endothermic or forced induction motors.



Reduced noise levels

Mattei's rotary vane technology not only delivers quality compressed air, but also reduced noise levels, due to the low rotational speed and the limited number of moving components. These characteristics make Mattei items particularly appreciated in applications on hybrid and battery operated vehicles, where the vehicle's quiet operation is a neces-

Mattei RVM: simply different

Mattei compressors are ideal for "Transit" applications, thanks to the rotary vane construction technology, Mattei's flagship product. The vane technology guarantees delivery of high quality compressed air, extremely compact pump units and low noise level. All this is accompanied by undisputed product reliability, in all applicative circumstances. A variety of operation systems can be used with the integrated design of the RVM range: electric, oil-dynamic, endothermic motors or by power take-offs. Thanks to the construction layout, Mattei compressors allow direct coupling with various types of motors: AC electric motors, DC electric motors, hydraulic motors. www.matteigroup.com

Who is Mattei

Ing. Enea Mattei SpA designs, manufactures and sells rotary vane compressors on a worldwide scale. This exclusive and distinctive technology has made it one of the authorities in the market segment of compressed air. Every year the company makes 6,500 rotary vane compressors, exporting more than 50% of its production.

Mattei is based in Vimodrone, in the province of Milan, and has two plants in Vimodrone and Verdello-Zingonia (Bergamo). It has subsidiaries in France, Germany, Great Britain and the USA, representative offices in Russia, Spain and Singapore and numerous commercial partners in the rest of the world.

In addition, to meet the growing demands of the South-East Asian market, since 2007 a Mattei production and assistance site has been operative in China. Founded in 1919, Mattei is still a family-owned company today.



sary prerogative. With compressed air capacities from 120 to 4,000 litre per minute and operating pressure between 7 and 13 bar, thanks to their compactness and lightness, making their transport and installation easy, these compressors are particularly suitable for transit applications. In addition, the integrated design of the Mattei RVM series allows for multiple drives: electric, hydraulic, endothermic or forced induction motors. These compression units are supplied in the standard version complete with built-in oil cooling unit and flange for coupling to the electric motor. Compression units are also available without cooling unit: cooling of the oil and compressed air can be supplied separately.

© ALL RIGHTS RESERVED

RASSEGNA ALIMENTARE

RASSEGNA
ALIMENTARE

GRISSIN BON E MATTEI: "STUZZICARE L'APPETITO E LA FANTASIA" RISPETTANDO L'AMBIENTE SI PUÒ.

Grissin Bon: "Abbiamo conosciuto Mattei nel 1985 grazie alla Società Commatrè: l'alta efficienza abbinata ai bassi costi di gestione ci hanno convinto ad affidarci da quasi 30 anni ai compressori a palette"

Una storia di successo e fiducia

Grissin Bon, rinomata azienda di proprietà familiare da tre generazioni, produce e commercializza prodotti scortativi del pane (in particolare grissini e torte biscottate) da 50 anni. La capacità produttiva attuale si aggira sui 7,2 milioni di euro di fatturato all'anno, con un trend di crescita in deciso consolidamento rispetto al difficile momento economico. Leader indiscusso in Italia nella produzione di prodotti da forno commercializzati attraverso i propri canali (dalla grande distribuzione al catering), il marchio Grissin Bon continua a incrementare la sua presenza anche nei mercati esteri, pur mantenendo la produzione interamente "made in Italy".

Perché Mattei: una scelta dettata da ragioni di efficienza, affidabilità

La collaborazione tra Grissin Bon e Mattei risale a quasi trent'anni or sono. A Firenze, nel 1985, l'incontro tra queste due aziende, protagonisti dei rispettivi settori, è Commatrè S.r.l., realtà con un'esperienza di oltre 40 anni nel campo dei servizi relativi all'aria compressa, che spaziano dalla consulenza nella scelta del compressore all'assistenza post-vendita dell'apparecchiatura.

Dall'installazione del primo com-

Il settore alimentare è uno degli ambiti applicativi in cui la tecnologia a palette Mattei esprime al meglio il suo valore. Per esempio come Grissin Bon utilizza i macchinari in modo continuativo, per 24 ore e fino a 7 giorni consecutivi. Affidabilità nel tempo, bassi costi di manutenzione e risparmio energetico i motivi della scelta.



pressore Mattei si è presto oggi alla fonditura di ben sei impianti, impiegati nei due stabilimenti in provincia di Reggio Emilia.

Efficienza, affidabilità, e risparmio energetico: si possono riassumere in queste tre parole le qualità principali di un compressore ad alta efficienza Mattei, che si rivela ideale per l'impiego nel settore alimentare.

In un settore come il nostro, con picchi produttivi senza sosta di 24 ore al giorno, fino a 7 giorni su 7, abbiamo bisogno di macchinari efficienti e al tempo stesso affidabili sul lungo periodo - afferma Vares Fontana, Direttore Generale di Grissin Bon Spa - I compressori Mattei, proposti da Commatrè, sono stati la migliore risposta a queste specifiche esigenze. Oggi siamo dotati di



ben sei impianti Mattei che forniscono aria compressa a tutti gli autocollanti. La dotazione di Grissin Bon comprende quattro macchine della serie Maxima, la cui caratteristica principale è la bassa velocità di rotazione del gruppo compressore, di soli 1000 giri al minuto.

Il vantaggio di questa tecnologia sono evidenti e rendono i compressori Mattei molto competitivi rispetto ai tradizionali compressori a vite - commenta Guglielmo Rossi, di Commatrè - La ridotta velocità comporta una minore sollecitazione meccanica dei componenti, ridu-

pendo al contempo gli interventi di manutenzione e l'impatto acustico. In sostanza ciò che li caratterizza è la loro grande affidabilità nel tempo: per questo motivo li ritengo la soluzione migliore per soddisfare le esigenze dell'industria alimentare.

Maxima è un compressore nato proprio nell'ottica del risparmio energetico legato al rispetto ambientale ed è pensato prevalentemente per quegli utilizzatori che necessitano

di un erogatore di aria compressa costante e uniforme dell'arco della giornata. Inoltre, Maxima è il primo compressore mono-stadio in grado di eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bi-stadio attualmente in commercio.

"Ci siamo affidati a Commatrè e non possiamo che dirvi soddisfatti visto che, in quasi 30 anni, abbiamo costantemente incrementato il numero dei compressori Mattei installati nei nostri due complessi produttivi - afferma Vares Fontana. Siamo seguiti dall'installazione al servizio

after sales con un contratto di manutenzione programmata. È stata una misura, per così dire, prudente, che ci consente di gestire in modo ottimale l'efficienza degli impianti: gli interventi di manutenzione ordinaria vengono effettuati con regolarità ogni tre mesi".

Il risparmio energetico come valore per Grissin Bon

Il rispetto per l'ambiente è un tema che accomuna Grissin Bon, Mattei e Commatrè e che ha reso questa collaborazione ancora più solida nel tempo.

"Una produzione sostenibile non è solo un concetto astratto ma determina un concreto impegno nelle scelte di Grissin Bon, che è molto apprezzato alla parte del consumatore finale - spiega Vares Fontana.

L'azienda ha infatti realizzato una serie di importanti interventi strutturali nella direzione del risparmio energetico, come il rinnovamento del tetto con l'installazione di un impianto fotovoltaico. La scelta dei compressori Mattei ad alta efficien-

"I compressori Mattei efficienti e al tempo stesso affidabili sul lungo periodo. I compressori Mattei, proposti da Commatrè, sono stati la migliore risposta alle nostre specifiche esigenze" Vares Fontana, Direttore Generale di Grissin Bon S.p.A.

rassegna alimentare

rassegna alimentare



za si inserisce perfettamente in questo contesto industriale, contribuendo a migliorare il rendimento energetico globale dello stabilimento.

“La ricerca di Mattei nel campo dell'energy saving ha dato vita alle gamme Optima e Maxima – spiega Flavio Molteni, Responsabile Vendite Italia di Ing. Enni Mattei SpA – L'intento era quello di fornire a settori che richiedono, per via del particolare ciclo produttivo, un dispendio energetico elevato, una soluzione che potesse ridurre l'impatto ambientale, anche in termini di inquinamento acustico”.

Anche Guglielmo Rossi, apolo della stessa filosofia: “Comunità punta a trovare la miglior soluzione per i propri clienti, anche dal punto di vista economico. Nel caso specifico di Grain & Bean, abbiamo proposto macchine che garantiscano elevate performance e, al tempo stesso, un abbassamento dei consumi. La bassa velocità di rotazione di un compressore Mattei è stata, a mio avviso, la scelta vincente, garantendo un risparmio energetico significativo”.

Maxima 55

Dotati del controllore elettronico Maestro XS, ed equipaggiati con motori elettrici a risparmio energetico e rendimenti ad alta efficienza, i compressori della serie Maxima presentano delle caratteristiche davvero straordinarie. Il tutto insieme di Maxima è la

bassa velocità di rotazione del gruppo pompante, che è di soli 1000 giri/min. Una macchina, quindi, dal funzionamento estremamente semplice e dalla bassa rumorosità.

Una caratteristica fondamentale riguarda il sistema di raffreddamento, variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è, infatti, dotata di un elettrovalvola a doppia velocità sensibile alle variazioni di carico e in grado di mantenere costante la temperatura interna, aumentando o diminuendo il flusso dell'aria di raffreddamento.

Maxima è anche il primo compressore mono-stadio tra efficienti e energeticamente pari al compressore bi-stadio in commercio. La base di questa straordinaria efficienza consiste in una continua ricerca tecnologica, che ha portato ai risultati

Basso Energy Saving di Mattei

L'ottimo di una compressore a basso consumo è un obiettivo molto ambizioso, ma l'azienda di Sesto San Giovanni, in provincia di Milano, ha raggiunto questo traguardo con la serie Maxima. I compressori Mattei sono equipaggiati per il risparmio. La loro velocità di rotazione è molto bassa e il gruppo pompante è particolarmente efficiente. Questo consente di ottenere un risparmio energetico del 30% rispetto ai compressori bi-stadio.

eccezionali di 3,4 kW/m³/min.

La gamma di accessori completa il profilo di Maxima e ne aumenta le opportunità di personalizzazione. È possibile, infatti, installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale e sanitario. Possano, inoltre, essere montati il kit separatore acquilifero e il kit separatore eralcalizzato di condensa.

Con potenze da 30 a 180 kW e portate da 6,45 a 32,15 m³/min, sono disponibili anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con servocettore d'aria integrato.

Per le loro caratteristiche, i compressori della serie Maxima sono l'ideale per le applicazioni che necessitano di erogazione di aria compressa costante e uniforme nell'arco della giornata.

assaggiare il nostro



L'aria al servizio del gas

Grazie a un know-how consolidato in oltre novant'anni d'attività, la Ing. Enni Mattei è in grado d'offrire la più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati. Tra gli ambiti applicativi più interessanti figura sicuramente quello del gas. Sfruttando la propria tecnologia pompante rotativa a palette, Mattei ha recentemente sviluppato una gamma di soluzioni ideali per la compressione di diversi tipi di gas – gas dolce, gas acido e biogas –. La serie di compressori gas Mattei comprende i modelli standard G e GC – quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato –, con potenze da 4 a 55 kW nella versione stand alone per assemblaggio locale. La serie si estende anche ad impianti completi realizzati su commesse e dunque totalmente personalizzati sulla base delle specifiche richieste del cliente. Altre informazioni sono disponibili su www.tecnolab.it, sezione News/Tecnologie.

TECNOLOGIE ALIMENTARI

TECNOLOGIE
ALIMENTARI

→ COMPRESSORI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

La scelta di un compressore affidabile e adatto alle proprie esigenze permette di produrre meglio e a costi inferiori: con questo obiettivo Mattei ha progettato l'innovativa Serie 4000, adatta ai settori alimentare e delle bevande.

La Serie 4000 Mattei, con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di

qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei, che si traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica. Le palette e le altre parti in movimento del compressore sono

rotori infatti, lavorano senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata pressoché illimitata. Il motore elettrico, che gira a una velocità di soli 1500 giri/min (1000 nel modello Maxima), è direttamente accoppiato al gruppo pompante tramite giunto elastico. L'accoppiamento diretto determina un ulteriore risparmio, in quanto non ci sono perdite energetiche dovute alla presenza di ingranaggi o cinghie trapezoidali, né costi di manutenzione legati alla sostituzione dei cuscinetti.

Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per le più svariate applicazioni. La particolare separazione dell'olio a più stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente inoltre un consumo di lubrificante molto contenuto; inoltre, abbinando all'impianto un adeguato sistema di essic-

cazione e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa priva di impurità, adatta alle applicazioni specificamente alimentari.

Il lubrificante sintetico atossico Mattei Food Grade, approvato dalla USDA per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garantire una durata prolungata, aumentando così gli intervalli di sostituzione.

L'avviamento con soft-start assicura una partenza dolce e graduale della macchina, senza che i componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento vengano sovraccaricati dallo spunto del motore elettrico. Quest'ultimo ne trae particolare beneficio perché vengono limitati il picco di corrente assorbita e i carichi di inerzia sui cuscinetti.

La Serie 4000 si caratterizza anche per la grande silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un diverso percorso dell'aria aspirata per il raffreddamento.



Serie 4000 modello Maxima

www.mattei.com

Foto: M. Neri - 2014

077

WEB

automazione

Editoriale News Powerlink Intervista Robotics Sistemi di controllo Motion Control

Rubrica di campo IT per il manufacturing Tecnologia Sicurezza Prodotti MCSRF

Mattei presenta Blade SE, il compressore in versione package con serbatoio ed essiccatore

di L. F. Nardone 130 Ottobre 2014 16 Prodotti 11 Commenti

Informazioni sull'autore



Condividi quest'articolo



La famiglia di compressori Blade, nata dall'esperienza della Ing. Enza Mattei SpA, offre la soluzione delle pressioni impresse e delle azionarie angolari, si avvale di un nuovo componente: Blade SE, la versione package con serbatoio ed essiccatore. Caratterizzata dalle dimensioni contenute del gruppo pompante, che rendono la macchina facile da installare in ambienti piccoli, la linea di compressori Blade si avvale dell'evoluzione dell'estetica tecnologica a pannello la velocità di rotazione estremamente bassa si traduce in maggiore affidabilità, ridotti consumi energetici e grande silenziosità. La durata pressoché illimitata della palette riduce e semplifica gli interventi di manutenzione. Rispetto agli altri modelli della gamma, stand alone e S con serbatoio da 270 litri, Blade SE è equipaggiato in serie di un prefiltratore d'aria a micro-filtrazione. Questa disposizione, posizionato a monte del serbatoio, priva l'aria compressa dell'umidità residua che, soprattutto in alcune applicazioni, potrebbe provocare danni. Il processo di essiccazione dell'aria è potenziato dal separatore di condensa, collocato a monte dell'essiccatore stesso e in grado di ridurre al minimo il contenuto d'acqua in ingresso alla macchina frigorifera. «Per mantenere le ridotte dimensioni del compressore tipico dell'intera gamma, nella versione Blade SE Mattei ha aggiunto alla macchina un componente, l'essiccatore, che permette di ottenere migliori performance e il massimo rendimento» spiega l'ing. Giorgio Fumagalli, Technical Director di Ing. Enza Mattei SpA - Don Blade (R), dunque, l'utente ha un vantaggio in più: con un'unica macchina, infatti, può immagazzinare e avere sempre la massima aria compressa di qualità desiderata. Con prestazioni di essiccazione da 0 a 10 bar, potenza da 4 kW a 11 kW e portata da 0,5 a 1,7 m³/min, Blade SE raggiunge velocità di pompaggio di 3°C. «Il design di Blade SE è studiato per fornire le migliori condizioni di lavoro della macchina» afferma l'ing. Giorgio Fumagalli - I flussi d'aria di raffreddamento sono progettati in modo da minimizzare la perdita di carico e consentire a tutti i componenti all'interno dell'apparato di essiccazione di lavorare alla temperatura di progetto stabile. «Blade SE rappresenta il massimo livello di flessibilità raggiunto dalla gamma Blade, in quanto consente di ottenere un'eccellente qualità dell'aria, unita alla massima versatilità di utilizzo: l'aria compressa erogata priva di umidità viene direttamente stoccata nel serbatoio ed è pronta per l'utilizzo, agniquivista la seguente struttura finale di condensa» conclude l'ing. Giorgio Fumagalli.

Il Salone Online dell'Industria

[Prodotti](#)
[Cataloghi](#)
[News](#)
[Trends](#)
[Emag](#)

[Cerca nei prodotti](#)

[News > Compressore > MATTEI](#)

[Prodotti](#)
[Cataloghi](#)
[News](#)
[Fiere](#)

02 Ottobre 2014
Compressori Mattei per il settore food&beverage

? INFORMAZIONI
DOCUMENTAZIONE
PREVENTIVI
DOVE ACQUISTARE

* PREFERITI

La nuova Serie 4000 Mattei, con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei, che si traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica. Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della Serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1000 giri/min) e il basso impatto acustico. L'esclusivo controllore elettronico Maestro XS di cui è dotata consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio. La base di questa straordinaria efficienza consiste in una continua ricerca tecnologica, che ha portato al risultato eccezionale di 5,4 kW/m³/min. Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario. Tra gli accessori, sono disponibili anche il kit separatore acqua-olio e il kit separatore e scaricatore di condensa. Maxima è disponibile anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccatore d'aria integrato.

[Maggiori informazioni](#)

FERRAMENTA2000.NET

FERRAMENTA2000
.NET

FERRAMENTA2000.NET

FERRAMENTA2000
.NET

IMBOTTIGLIAMENTO

IMBOTTIGLIAMENTO
.IT


Imbottigliamento

Aceto · Alcolici · Bevande · Birra · Olio · Vini · Vetrine · Packaging · Focus · Fatti&Pensieri

Compressori a risparmio energetico

di [Renzo Pignatelli](#) | 13 novembre 2014 | 14.000 parole | 2 Commenti

Condividi quest'articolo:

- Facebook
- Twitter
- LinkedIn
- Google+
- Print
- Download su PDF



Leggi l'ultimo numero

201408 - Alimentare

[Scegli i numeri precedenti](#)

Compressori Serie 4000, progettati da [Anhui Clivio](#) per il settore delle bevande, hanno potenze installate da 55 a 90 kW e un sistema di filtrazione generosamente dimensionato che permette di ottenere aria compressa di qualità in qualsiasi applicazione. La separazione dell'olio a più stadi garantisce lunga durata degli elementi filtranti e riduce il consumo di lubrificante. Abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione si ottiene aria compressa priva di impurità, adatta per tutte le applicazioni alimentari.

L'avviamento con soft start assicura una partenza dolce e graduale della macchina, evita sovraccarichi dovuti dallo spunto del motore elettrico sui componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento. La nuova serie si caratterizza anche per la silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un diverso percorso dell'aria aspirata per il raffreddamento. Le operazioni di manutenzione ordinaria si riducono al solo cambio olio e pulizia o sostituzione dei vari filtri. Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della Serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1000 giri/min) e il basso impatto acustico. L'esclusivo controllore elettronico Maestro XS di cui è dotata consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio. Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario.

32

INDUSTRIAMECCANICA.IT

INDUSTRIA



HOME CHI SIAMO PUBBLICITÀ

L'INDUSTRIA MECCANICA.it

energia e reti edilizia alimentare movimentazione e logistica

Efficienza e risparmio energetico con i compressori Mattei

21 ottobre, 2014 - 13:45



Mattei ha progettato la nuova Serie 4000 di compressori, ideale per l'utilizzo nei settori alimentare e delle bevande.

La nuova Serie 4000 Mattei, con potenza installata da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei.

Le palette e le altre parti in movimento del compressore scorrono infatti lentamente e senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata di fatto illimitata.

Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione. Inoltre, abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificamente alimentari.

Il lubrificante sintetico atossico Mattei Food Grade, approvato dalla USDA per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garantire una durata prolungata, aumentando così gli intervalli di sostituzione.

L'avviamento con soft-start assicura una partenza dolce e graduale della macchina, senza che i componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento vengano sovraccaricati dallo spunto del motore elettrico.

La nuova Serie 4000 si caratterizza anche per la grande silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un diverso percorso dell'aria aspirata per il raffreddamento.

Le operazioni di manutenzione ordinaria si riducono al solo cambio olio e pulizia o sostituzione dei vari filtri. Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della Serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1000 giri/min) e il basso impatto acustico. L'esclusivo controllore elettronico Maestro XS di cui è dotata consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali. Maxima è il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio. Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario.

33

MACCHINEALIMENTARI.IT

MACCHINE ALIMENTARI.IT

Chi siamo | Informazioni | Newsletter | Edizioni | Abbonamenti e riviste | Dove comprare | Link | News | Ricerca

Macchine Alimentari

Un decennio di lavoro per l'efficienza e la sostenibilità.
Un secolo di processi e prodotti.
Una tradizione fatta di semplicità.

WE ARE THE ENGINEERS OF PRODUCTIVITY.

Legislazione | Ingredienti | Protagonisti | Inchieste | Tecnologie | Energia | Beni Scientifici | Packaging | Università

Efficienza e sostenibilità applicate al settore alimentare

di Antonio Ratti | 18 settembre 2014 in Energia | Il Corriere

Condividi quest'articolo

Twitter | Digg | Del.icio.us | Facebook | Google+ | Subscribe to RSS



Alti standard qualitativi e rispetto per l'ambiente, sono i valori di Curtis, un'azienda all'avanguardia per capacità produttiva e gestione del processo, che oggi rappresenta un polo produttivo di assoluta eccellenza nel settore agroalimentare. E per la sua efficienza energetica si è avvalsa di compressori ad alta efficienza energetica forniti dalla Ing. Enes Mattei.

Curtis Srl è una società del gruppo Eurochem SpA specializzata nella trasformazione e nel confezionamento di riso e di prodotti a base di riso. L'azienda agroalimentare di viale Lamerina, rappresenta oggi un polo produttivo di eccellenza europea: lo stabilimento di Viale Lamerina (PV), con 182 dipendenti e un'area di 99.000 mq di cui circa 28.000 mq coperti, è uno dei più grandi in Europa con una capacità annua di circa 150.000 tonnellate di materia prima lavorata. L'impianto produttivo vanta in suo interno una centrale termoelettrica (CTE) destinata alla produzione di energia elettrica e parte da biomasse vegetali (bucce di riso e paglia di riso) e dalla combustione di questi materiali per alimentare la lavorazione. Da sempre Curtis ha sostenuto notevoli interventi tecnologici e strutturali finalizzati a migliorare la qualità dei prodotti offerti ai consumatori, in termini di sicurezza e qualità alimentare, diversificazione del prodotto e costante impegno nella tutela ambientale. "Curtis ha sempre dedicato grande attenzione al grado di qualità del prodotto in tutte le fasi della filiera produttiva" - spiega **Alessio Varese**, Responsabile coordinatore impianti ed Appaltatore e Direzione Comitati di Curtis Srl - "Questo si traduce in alti standard di sicurezza alimentare a 360 gradi, sia nei confronti dei consumatori, sia come tutela della salute dei lavoratori. Il continuo aggiornamento della qualità del processo, adottato per rispondere alle capacità industriali e all'impegno per la gestione delle attività mediante un sistema di gestione certificato, sono necessari a Curtis Srl anche nelle numerose certificazioni internazionali tra cui ISO 9001, HACCP, BRC, IFS.

Leggi la rivista

Macchine Alimentari - 2014/06 - Settembre
Macchine Alimentari - 2014/05 - Giugno
Macchine Alimentari - 2014/04 - Maggio
Macchine Alimentari - 2014/03 - Aprile
Macchine Alimentari - 2014/02 - Marzo

Una filiera produttiva sostenibile

"Dal 1936 Mattei ha fatto negli investimenti orientati alla produzione di energia parte di quel contributo della energia termica e elettrica - prosegue **Alessio Varese** - L'impianto produce una quantità di energia tale da essere ceduta alla rete elettrica nazionale, dopo aver soddisfatto il fabbisogno energetico di tutti i reparti". La stabilimento di Viale Lamerina lavora in modo eco sostenibile ed è orientato alla prevenzione e alla riduzione dell'inquinamento, l'impatto delle attività industriali e dei prodotti sull'ambiente circostante e ridotti al minimo: tetti e la gestione delle emissioni nell'aria, nell'acqua e nel sottosuolo è ottimizzata.



Compressore ad alta efficienza Curtis 55 Mattei installato all'interno dello stabilimento Curtis di Viale Lamerina (PV). Nella pagina accanto: La serie Optima di Mattei, in grado di adeguare il proprio funzionamento al profilo di carico richiesto dalla rete.

Curtis e Mattei una collaborazione consolidata

La collaborazione tra Curtis e Mattei, iniziata alla fine degli anni '80, prosegue proficuamente ancora oggi, l'attuale parco comprendendo una decina di macchine tra cui compressori ad alta efficienza energetica, come Maxima 55 e Optima 75, ed altri della serie Air Centre. "Impieghiamo i compressori Mattei in tutti i settori produttivi della filiera, al regime continuativo, compreso la centrale termoelettrica" - prosegue **Alessio Varese** - "La versatilità delle apparecchiature Mattei ci consente di adattare la fornitura di aria compressa a seconda delle specifiche esigenze dei diversi reparti, e rapporto tra prestazioni e consumi è veramente eccezionale". A confermarlo è anche **Filippo Molteni**, Responsabile Vendita della Ing. Enes Mattei S.p.A.: "Maxima 55 è studiata per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. L'attuale compressore, modello X5 di cui è dotata Curtis, consente di modulare e programmare il funzionamento del compressore" - prosegue **Filippo Molteni** - "Le speciali valvole montate sui compressori Curtis modifichino la velocità di rotazione del motore adeguando la portata d'aria erogata dal compressore a quella effettivamente richiesta. Grazie a questi sistemi, i consumi energetici sono contenuti".

Tra alta efficienza energetica, Omogeneità

MECCANICA-PLUS.IT

MECCANICA-PLUS.

TECH PLUS

ELETTRONICA

AUTOMAZIONE

MECCANICA

ENERGIA



MERCATO

TECNOLOGIE

RASSEGNE

APPLICAZIONI

PUBBLICAZIONI

Home > Mercato > Mattei sostiene le auto elettriche

Mattei sostiene le auto elettriche

f Condividi

f Mi piace

T Tweet 0

Pin it

g+1

in Condividi

Pubblicato il 10 luglio 2014



Ing. Enea Mattei sostiene il progetto Evbility per lo sviluppo della mobilità elettrica nei

comuni, figurando tra gli sponsor che compaiono sulla pensilina della nuova stazione di ricarica rapida inaugurata lo scorso 27 aprile a Dalmine, nella provincia bergamasca, che segue le altre due stazioni di Carvico e Osio Sotto. Le stazioni sono dotate di colonnine multifunzionali per la ricarica, certificate a livello internazionale e adatte a tutti i tipi di batterie e veicoli, per consentire ai cittadini di ricaricare le loro auto attingendo all'energia elettrica della rete nazionale a un costo molto contenuto. Il progetto non prevede costi aggiuntivi per i Comuni, che devono solo autorizzare la costruzione dei mini-impianti: tutte le spese di installazione e manutenzione sono coperte dai contributi delle associazioni e aziende private aderenti. "Abbiamo deciso di sostenere Evbility – spiega Silvia Barone, marketing manager Ing. Enea Mattei – pensando alla possibilità di offrire un servizio utile al cittadino, in una logica di attenzione all'ambiente che si sposa perfettamente con la nostra filosofia produttiva".



POWERTRANSMISSIONWORLD.COM

POWER TRANSMISSION WORLD.COM



Editorial

Market&Trends

News&Briefs

Hydraulics

Mechanics

Pneumatics

Mattei's RVM series is particularly suited to be used in ecological transport vehicles

Compressed Air Supply for Transit

Posted by Anna Boscannova on 29 July 2014 in The RVM series - 0 Comments

About author



Anna Boscannova

The compactness and super quiet operation of Mattei's RVM series make it particularly suited to be used in ecological transport vehicles.



Whether on rubber or rail, most means of transport use compressed air for feeding different systems on the vehicle, including the braking system, suspensions and pneumatic doors.

To satisfy these requirements, thanks to technology consolidated in over 80 years in the business, commencing in the early 30s, Ing. Enea Mattei SpA has developed a range of RVM compressors, entirely dedicated to transit applications. The design, honed to the finest details, the high standard of design and assembly, the quality of the components utilized and the high technology of mechanical processes place Mattei compressors in the number one spot in the sector today.

Reduced noise levels

Mattei's rotary vane technology not only delivers quality compressed air, but also reduced noise levels: due to the low rotational speed and the limited number of moving components. These characteristics make Mattei series particularly appreciated in applications on hybrid and battery-operated vehicles, where the vehicle's quiet operation is a necessary prerogative.

POWERTRANSMISSIONWORLD.COM

POWER TRANSMISSION WORLD.COM

Power
Transmission
World

Editorial Market&Trends News&Briefs Hydraulics Mechanics Pneumatics

With



Mattei's rotary vane technology not only delivers quality compressed air, but also reduced noise levels.

compressed air capacities from 120 to 4,000 litre per minute and operating pressure between 7 and 13 bar, thanks to their compactness and lightness, making their transport and installation easy, these compressors are particularly suitable for transit applications. In addition, the integrated design of the Mattei RVM series allows for multiple drives: electric, hydraulic, endothermic or forced induction motors.



These

With compressed air capacities from 120 to 4,000 litre per minute and operating pressure between 7 and 13 bar, thanks to their compactness and lightness, making their transport and installation easy, these compressors are particularly suitable for transit applications.

compression units are supplied in the standard version complete with built-in oil cooling unit and flange for coupling to the electric motor. Compression units are also available without cooling unit: cooling of the oil and compressed air can be supplied separately.

Mattei Transit Engineering (MTE)

In 2012 Mattei has acquired 100% of the stock of Transit Engineering Service (TES), a leading U.S. provider of onboard air compressors for metro, subway, light rail and people mover applications. An integral part of a global strategy to move aggressively into onboard transit air applications, the company operates as Mattei Transit Engineering (MTE) and now offers a full line of highly engineered Transit Air System supporting onboard pneumatic operations including brakes, doors, controls, safety barriers and other systems from 1.5 hp (Scfm) to 75 hp (329 cfm).

Mattei RVM: simply different

Mattei compressors are ideal for "Transit" applications, thanks to the rotary vane construction technology, Mattei's flagship product. The vane technology guarantees delivery of high quality compressed air, extremely compact pump units and low noise level. All this is accompanied by undisputed product reliability, in all applicative circumstances. A variety of operation systems can be used with the integrated design of the RVM range: electric, oil-dynamic, endothermic motors or by power take-offs. Thanks to the construction layout, Mattei compressors allow direct coupling with various types of motors: AC electric motors, DC electric motors, hydraulic motors. www.matteigroup.com

Tags: coolbus, eng, area mattei, mattei, mattei compressor, rotary vane, rvm series, transit

Previous Post
50 years of future-oriented success

Next Post
The Secret is in the Air

PUBLITECONLINE.IT - DEFORMAZIONE

PUBLITECONLINE.IT
DEFORMAZIONE

Compressore package con serbatoio ed essiccatore

Stampa Email



La famiglia di compressori Blade, nata dall'esperienza della ing. Enel **Mattei SpA** per le esigenze delle piccole imprese e delle aziende artigiane, si arricchisce di un nuovo componente: Blade SE, la versione package con serbatoio ed essiccatore. Caratterizzata dalle dimensioni contenute del gruppo compressore, che rendono la macchina facile da installare in ambienti piccoli, la linea di compressori Blade si avvia, nell'evoluzione della esclusiva tecnologia a palette, la velocità di rotazione estremamente bassa si traduce in maggiore affidabilità, ridotti consumi energetici e grande silenziosità. La durata pressoché illimitata delle palette riduce e semplifica gli interventi di manutenzione. Rispetto agli altri modelli della gamma, Blade SE è dotato di un serbatoio da 270 litri. Blade SE è equipaggiato di serie di un essiccatore a ciclo frigorifero. Questo dispositivo, posizionato a monte del serbatoio, priva l'aria compressa dell'umidità residua che, soprattutto in alcune applicazioni, potrebbe provocare danni. Il processo di essiccazione dell'aria è potenziato dal separatore di condensato, collocato a monte dell'essiccatore. Blade SE è in grado di reggere al minimo il contenuto d'acqua in ingresso alla macchina frigorifera. Con pressioni di esercizio da 8 a 13 bar, potenze da 4 kW a 11 kW e portata da 0,6 a 1,7 m³/min, Blade SE raggiunge valori di Dew-point di 3°C.

PUBLITECONLINE.IT - COSTRUIRE STAMPI

PUBLITECONLINE.IT
COSTRUIRE STAMPI

Compressore pensato per le piccole imprese



La famiglia di compressori Blade, nata dall'esperienza della ing. Enel **Mattei SpA** per le esigenze delle piccole imprese e delle aziende artigiane, si arricchisce di un nuovo componente: Blade SE, la versione package con serbatoio ed essiccatore. Caratterizzata dalle dimensioni contenute del gruppo compressore, che rendono la macchina facile da installare in ambienti piccoli, la linea di compressori Blade si avvia, nell'evoluzione della esclusiva tecnologia a palette, la velocità di rotazione estremamente bassa si traduce in maggiore affidabilità, ridotti consumi energetici e grande silenziosità. La durata pressoché illimitata delle palette riduce e semplifica gli interventi di manutenzione. Rispetto agli altri modelli della gamma, Blade SE è dotato di un serbatoio da 270 litri. Blade SE è equipaggiato di serie di un essiccatore a ciclo frigorifero. Questo dispositivo, posizionato a monte del serbatoio, priva l'aria compressa dell'umidità residua che, soprattutto in alcune applicazioni, potrebbe provocare danni. Il processo di essiccazione dell'aria è potenziato dal separatore di condensato, collocato a monte dell'essiccatore. Blade SE è in grado di reggere al minimo il contenuto d'acqua in ingresso alla macchina frigorifera. Con pressioni di esercizio da 8 a 13 bar, potenze da 4 kW a 11 kW e portata da 0,6 a 1,7 m³/min, Blade SE raggiunge valori di Dew-point di 3°C.



PUBLITECONLINE.IT - NEWSMEC

PUBLITECONLINE.IT
NEWSMEC

Home | Contenuti | Flash news | Compressori per il settore food&beverage

Compressori per il settore food&beverage

dimensione font: 4 | Stampa | Email | Commenta per primo!



La scelta di un compressore affidabile e adatto alle proprie esigenze permette di produrre meglio e a costi inferiori: con questo obiettivo Mattei ha progettato la nuova Serie 4000, indicata per l'utilizzo nei settori alimentare e delle bevande. La nuova Serie 4000 Mattei, con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattei, che si

traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica. Le palette e le altre parti in movimento del compressore scorrono infatti lentamente e senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata di fatto illimitata. Il motore elettrico, che gira a una velocità di 1.500 giri/min (1.000 nel modello Maxima), è direttamente accoppiato al gruppo pompante tramite giunto elastico. L'accoppiamento diretto determina un ulteriore risparmio, in quanto non ci sono perdite energetiche dovute alla presenza di ingranaggi o cinghie trapezoidali, né costi di manutenzione legati alla sostituzione dei cuscinetti. Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione. La particolare separazione dell'olio a più stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente inoltre un consumo di lubrificante estremamente contenuto. Inoltre, abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione Mattei, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificatamente alimentari. Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della Serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattei studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si contraddistingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1.000 giri/min) e il basso impatto acustico.

SUBFORNITURANEWS.IT

SUBFORNITURA
NEWS.IT

TECNELAB.IT

TECNELAB.IT



TECNELAB
ON LINE WEB RILEVATA CARTA

Home News Osservatorio Approfondimenti Test Fotogrammi Agenda Cult

Attualità Tecnologie Il fatto

News / Tecnologie
ATTREZZATURE - COMPRESSORI PER IL FOOD & BEVERAGE
15/10/2014



La scelta di un compressore affidabile e adatto alle proprie esigenze permette di produrre meglio e a costi inferiori: con questo obiettivo **Mattel** (www.mattelgroup.com) ha progettato la nuova serie 4000, ideale per l'utilizzo nei settori alimentare e delle bevande. La serie 4000 Mattel, con potenze installate da 55 a 90 kW, garantisce aria compressa di qualità e affidabilità anche per utilizzi prolungati: le centrali, progettate per un utilizzo industriale continuo 24 ore su 24, adottano la tecnologia rotativa "a palette" Mattel, che si traduce in alte prestazioni, bassi consumi energetici e una manutenzione semplice ed economica.

Le palette e le altre parti in movimento del compressore scorrono infatti lentamente e senza attrito su un velo d'olio, e hanno durata di fatto illimitata. Il motore elettrico, che gira a una velocità di soli 1.500 giri/min (1.000 nel modello Maxima), è direttamente accoppiato al gruppo pompante tramite giunto elastico. L'accoppiamento diretto determina un ulteriore risparmio, in quanto non ci sono perdite energetiche dovute alla presenza di ingranaggi o cinghie trapezoidali, né costi di manutenzione legati alla sostituzione dei cuscinetti.

Il sistema di filtrazione, generosamente dimensionato, permette di ottenere aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione. La particolare separazione dell'olio a più stadi garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente, inoltre, un consumo di lubrificante estremamente contenuto. Inoltre, abbinando all'impianto un adeguato sistema di essiccazione e filtrazione Mattel, si ottiene aria compressa totalmente priva di impurità, ideale per tutte le applicazioni specificatamente alimentari.

Il lubrificante sintetico atossico Mattel Food Grade, approvato dalla USDA per l'uso nell'industria alimentare, è stato recentemente riformulato per garantire una durata prolungata, aumentando così gli intervalli di sostituzione. L'avviamento con soft-start assicura una partenza dolce e graduale della macchina, senza che i componenti del gruppo compressore e dell'accoppiamento vengano sovraccaricati dallo spunto del motore elettrico. Quest'ultimo ne trae particolare beneficio perché vengono limitati il picco di corrente assorbita e i carichi di inerzia sui cuscinetti.

La nuova serie 4000 si caratterizza anche per la grande silenziosità, ottenuta con un nuovo sistema di schermatura del rumore e un diverso percorso dell'aria aspirata per il raffreddamento. Le operazioni di manutenzione ordinaria si riducono al solo cambio olio e pulizia o sostituzione dei vari filtri. Sono particolarmente semplificate grazie alla accessibilità dei componenti interni dovuta alla funzionale apertura delle pannellature della carrozzeria; i pre-filtri per l'aria di raffreddamento sono accessibili dall'esterno e quindi immediatamente ispezionabili o sostituibili.

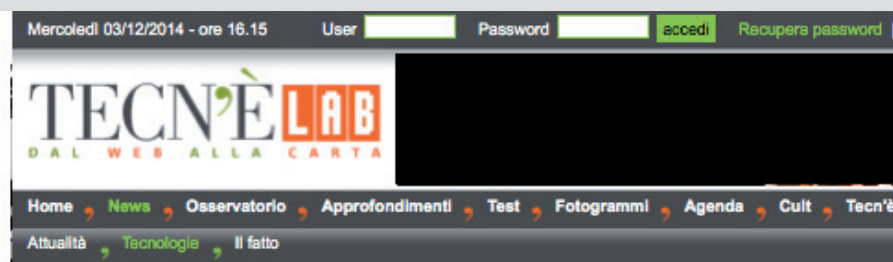
Molte industrie del settore food hanno scelto, all'interno della serie 4000, Maxima 75, il compressore Mattel studiato per assicurare la migliore economia di esercizio in condizioni operative caratterizzate da una richiesta di aria costante e per periodi prolungati. Maxima 75, con potenza di 75 kW e portata di 15,93 m³/min, si distingue per la bassa velocità di rotazione del gruppo pompante (1.000 giri/min) e il basso impatto acustico. L'esclusivo controllore elettronico Maestro XS di cui è dotata consente di monitorare e programmare il funzionamento del compressore, mentre il sistema di raffreddamento è variabile a seconda del carico e delle condizioni ambientali.

Maxima è il primo compressore monostadio a eguagliare l'efficienza energetica dei compressori bistadio in commercio. La base di questa straordinaria efficienza consiste in una continua ricerca tecnologica, che ha portato al risultato eccezionale di 5,4 kW/m³/min. Per incrementare ulteriormente il risparmio energetico, è possibile installare un kit di recupero calore che consente di riutilizzare l'energia termica prodotta in fase di compressione al fine di riscaldare acqua da adibire ad uso industriale o sanitario. Tra gli accessori, sono disponibili anche il kit separatore acqua-olio e il kit separatore e scaricatore di condensa. Maxima è disponibile anche nella versione totalmente raffreddata ad acqua e con essiccatore d'aria integrato.



TECNELAB.IT

TECNELAB.IT



[Mi piace](#) 3,8mila
 [Tweet](#) 0
 [Share](#)

News / Tecnologie

ATTREZZATURE - BLADE SE DI MATTEI: IL COMPRESSORE PENSATO PER LE PICCOLE IMPRESE

03/12/2014



La famiglia di compressori Blade, nata dall'esperienza della Ing. Enea Mattei S.p.A. (www.matteigroup.com) per le esigenze delle piccole imprese e delle aziende artigiane, si è arricchita di un nuovo componente: Blade SE, la versione package con serbatoio ed essiccatore. Caratterizzata dalle dimensioni contenute del gruppo pompante, che rendono la macchina facile da installare in ambienti piccoli, la linea di compressori Blade si avvale dell'evoluzione dell'esclusiva tecnologia a palette: la velocità di rotazione estremamente bassa si traduce in maggiore affidabilità, ridotti consumi energetici e grande silenziosità. La durata pressoché illimitata delle palette riduce e semplifica gli interventi di manutenzione.

TRASMISSIONIDIPOTENZA.IT

TRASMISSIONI
DIPOTENZA.IT

[Chi siamo](#)
[Contattaci](#)
[Abbonati alla rivista](#)
[Libri e Manuali](#)
[Corsi Online](#)
[Dalle Associazioni](#)
[Edito](#)

FLUID
**trasmissioni
di potenza**

[Mercato](#)
[Meccanica](#)
[Oleodinamica](#)
[Pneumatica](#)
[Automazione](#)
[Manutenzione](#)
[Form](#)

Mattei Ing. Enea Spa

Compressori per i mezzi di trasporto

di redazione | 23 luglio 2014 in Pneumatica - 0 Commenti

Informazioni sull'autore



redazione

Condividi quest'articolo

- [Twitter](#)
- [Digg](#)
- [Delicious](#)
- [Facebook](#)
- [Stumble](#)
- [Subscribe by RSS](#)



I mezzi di trasporto, su gomma o su rotaia, utilizzano principalmente l'aria compressa per l'alimentazione di diversi sistemi del veicolo, tra cui l'impianto frenante, le sospensioni e le porte pneumatiche. Per rispondere a queste esigenze la società Ing. Enea Mattei ha sviluppato la gamma di compressori RMV, interamente dedicata

alle applicazioni veicolari. La tecnologia a palette Mattei assicura non solo un'aria compressa di qualità ma anche un ridotto livello di rumorosità, dovuto alla bassa velocità di rotazione e al numero limitato di componenti in movimento. Tale caratteristica rende i prodotti Mattei particolarmente apprezzati nelle applicazioni su veicoli ibridi e elettrici, dove la silenziosità di marcia del veicolo è una prerogativa imprescindibile. Hanno portate d'aria compressa da 120 a 4000 litri al minuto e pressioni di esercizio comprese tra 7 e 13 bar(r).

TRASMISSIONIDIPOTENZA.IT

TRASMISSIONI DIPOTENZA.IT

48

UTENSILIEATTREZZATURE.COM

UTENSILI ATTREZZATURE.COM

49

Chi siamo | Contatti | Abbonati alla rivista | Libri e Manuali | Corsi Online | Date Associazioni | Editoriale | Ricerca

trasmissioni di potenza

Mercato | Meccanica | Oleodinamica | Pneumatica | Automazione | Manutenzione | Formazione | Agenda

Mattei Ing. Enea Spa
Compressori dedicati alle applicazioni gas

di redazione | 1 ottobre 2014 in Pneumatica | 0 Commenti

Informazioni sull'autore
 redazione

Condividi quest'articolo
 Twitter | Digg | Del.icio.us | Facebook | StumbleUpon | Subscribe by RSS



Ing. Enea Mattei Spa dispone della più ampia gamma al mondo di compressori rotativi a palette lubrificati per ambiti applicativi che spaziano dall'industria alimentare al packaging, dalla sanità alle attrezzature per l'invecchiamento artificiale. Uno degli ambiti più interessanti è certamente quello delle applicazioni gas. Sfruttando la tecnologia pompante rotativa a palette, in caso Mattei è recentemente nata una gamma di compressori ideale per la compressione di gas dolce, gas acido e bio-gas, che comprende i modelli standard G e GC (quest'ultimo con radiatore dell'olio integrato) con potenze da 4kW fino a 55kW nella versione stand alone per assemblaggio locale, ma si estende anche a impianti completi realizzati su commessa e dunque totalmente personalizzabili sulla base delle specifiche richieste del cliente. Nelle applicazioni gas, è importante avere la migliore qualità d'aria possibile e la tecnologia Mattei è in grado di assicurare questi standard.

Leggi la rivista
 trasmissioni di potenza
 2014/04 - Settembre

Chi siamo | Contatti | Abbonati alla rivista | Libri e Manuali | Corsi online | Editoriale | Ricerca

Utensili attrezzature

Flash News | Applicazioni | Asportazione | Non convenzionali | Utensili manuali | Lavorazioni | Interviste | Sentenze | Prodotti

Ascomut

Mattei Blade SE, compressore completo di serbatoio ed essiccatore

di Redazione | 23 novembre 2014 in Pneumatica | 0 Commenti

Condividi quest'articolo
 Twitter | Digg | Del.icio.us | Facebook | StumbleUpon | Subscribe by RSS

La famiglia di compressori Blade, nata dall'esperienza di Mattei per le esigenze delle piccole imprese e delle realtà artigiane, si arricchisce di un nuovo componente: Blade SE, una versione package completa ed essenziale.



Caratterizzata dalle dimensioni contenute del gruppo pompante, che rendono la macchina facile da installare in ambienti piccoli, la linea di compressori Blade si avvale dell'evoluzione dell'esclusiva tecnologia a palette: la velocità di rotazione estremamente bassa si traduce in maggiore affidabilità, minori consumi energetici e grande silenziosità.

La durata pressoché illimitata delle palette riduce e semplifica gli interventi di

Leggi la rivista
 Utensili attrezzature
 2014/08 - Dicembre

Ufficio Stampa: CORRELAZIONI SAS di Giorgio Cortella & C.

CORSO MATTEOTTI, 9 - 23900 LECCO