

VANE

M A T T E I M A G A Z I N E



COMPRESSED AIR SINCE 1919

matteigroup.com

14

EDIZIONE SPECIALE
CENTENARIO

CORPORATE

Mattei guarda
al futuro, oltre
il centenario

STORIA

Un secolo
di esperienza

PRODOTTI

Basi solide
per un futuro
sempre più green

DATI

Mattei in numeri



THINK GREEN



- 04 GIULIO CONTALDI, L'UOMO CHE HA CREDUTO IN UN SOGNO
- 07 MATTEI GUARDA AL FUTURO, OLTRE IL CENTENARIO
- 10 UN SECOLO DI ESPERIENZA
- 12 L'INTUIZIONE DI UN IMPRENDITORE D'AVANGUARDIA
- 14 BASI SOLIDE PER UN FUTURO SEMPRE PIÙ GREEN
- 18 RINOCERONTE, CANE, FELINO
- 20 MATTEI IN NUMERI
- 22 PER MATTEI IL MONDO È GIÀ GREEN

I nostri primi 100 anni



Giulio Contaldi,
CEO, Mattei Group

Da quando è stata fondata 100 anni fa, Mattei Group si è dedicata alla progettazione di sistemi di aria compressa all'avanguardia, spesso anticipando le esigenze dell'industria globale, in continua evoluzione. Siamo orgogliosi di essere stati pionieri nell'adozione della tecnologia rotativa a palette, che rende i nostri prodotti impareggiabili per efficienza, affidabilità e capacità di personalizzazione per i nostri clienti in ogni settore industriale.

Da quando lo stato di salute del nostro prezioso Pianeta si è aggravato, Mattei Group si è concentrata più che mai per contribuire a ridurre il riscaldamento globale, offrendo soluzioni più efficienti e affidabili in ambito industriale, nei trasporti e nel settore Oil&Gas.

Per essere certi che i nostri prodotti siano sempre all'avanguardia in fatto di sostenibilità, Mattei Group continua a compiere ingenti investimenti in ricerca e sviluppo, anche attraverso collaborazioni di lunga data con enti prestigiosi come il Politecnico di Milano e l'Università de L'Aquila.

Pochi gruppi industriali possono vantare un traguardo così importante. Questo numero del Vane è dedicato al racconto dei nostri primi cento anni di storia e di come Mattei Group segnerà l'evoluzione dei prossimi 100 anni ai vertici del settore dell'aria compressa.



GIULIO CONTALDI, L'UOMO CHE HA CREDUTO IN UN SOGNO

Dall'intenso racconto della signora Carla Luisa Lucca Contaldi si delinea un ritratto a tutto tondo del marito, Giulio Contaldi, che negli anni '60 prese la guida dell'azienda creata dall'Ing. Enea Mattei. Un omaggio all'uomo che ha creduto fermamente in questa realtà industriale, ha riconosciuto le potenzialità della tecnologia a palette e ha avviato l'espansione internazionale, lasciando oggi ai figli, Giulio e Silvia, un gruppo di riferimento globale nel settore dell'aria compressa.



Giulio Contaldi

e abbiamo creato un rapporto di stima reciproca, al punto che spesso mi chiedeva consigli e affidava compiti su aspetti commerciali che andavano oltre le mie mansioni.

Nel 1962 la OMIC acquisisce la Ing. Enea Mattei ed entra in scena Giulio Contaldi...

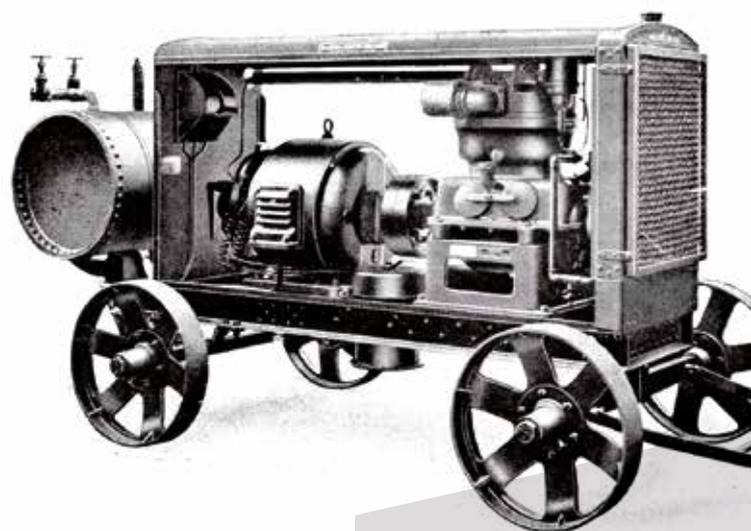
Giulio aveva ereditato un'azienda di famiglia, che commercializzava motori diesel per motocompressori che aveva ottimi rapporti internazionali, specie nel Regno Unito, ed era fornitrice della Mattei. Ancora una volta, la signora Mattei è stata lungimirante, riconoscendo in lui la persona a cui affidare le redini del lavoro iniziato dal marito nel 1919, con l'unico onere di mantenere la denominazione storica di "Ing. Enea Mattei". Giulio, da uomo e imprenditore capace e intuitivo, ha subito visto nella tecnologia a palette il futuro dei compressori. Inoltre, io stessa ero molto legata alla Ing. Enea Mattei e gli ho trasmesso la mia passione per il prodotto e l'azienda, rafforzando le sue convinzioni.

A fianco del marito Giulio Contaldi, Carla Contaldi ha visto crescere con successo la Ing. Enea Mattei, dall'affermazione sul territorio italiano all'espansione sui mercati esteri. Carla Contaldi è stata la compagna di vita privata e professionale dell'uomo che ha fatto grande la Mattei nel mondo, mantenendo comunque uno stretto rapporto con la storica sede di Vimodrone e i suoi dipendenti. Insieme, i coniugi Contaldi hanno trasmesso la passione per questa azienda ai figli, che ora la guidano nel segno della continuità familiare.

Dagli anni '60 in poi, Lei ha ricoperto in Mattei cariche di grande responsabilità: cosa ha significato essere ai vertici in un momento storico in cui il lavoro femminile era poco considerato? Come ha conciliato l'essere donna, madre e imprenditrice?

Ho iniziato a lavorare alla Ing. Enea Mattei nel reparto commerciale e fin da subito sono stata affiancata alla signora Sandra Bruni Mattei che, rimasta vedova, ha dovuto rientrare in azienda per portare avanti il lavoro iniziato dal marito. Per me Sandra Mattei con il suo coraggio, incarna l'ideale di donna lavoratrice. Siamo entrate subito in sintonia

Motocompressore d'aria trasportabile tipo "VD-70" raffreddato ad acqua azionato da motore elettrico. Anno 1928.





“Dopo aver visto il grande lavoro svolto da mio marito Giulio per far diventare grande la Mattei, oggi mi riempie di orgoglio che Giulio e Silvia stanno portando avanti con la stessa passione e la stessa dedizione il percorso iniziato dai loro genitori.”

Carla Luisa Lucca Contaldi

Lei ha vissuto in prima persona i rapporti con clienti e distributori: quanto è importante tessere relazioni dirette e come le ha viste cambiare nel tempo?

Con l'aumento della concorrenza e l'avvento di internet il rapporto dell'azienda con i propri clienti e distributori si è necessariamente evoluto, passando da legami a volte anche molto stretti e diretti a nuove relazioni commerciali più veloci e immediate. Con mio marito ho viaggiato in tutto il mondo per conoscere in prima persona chi sceglieva i compressori Mattei e soddisfare al meglio le loro necessità; oggi le nuove tecnologie offrono molte opportunità e sono cambiate le dinamiche di vendita: è giusto prendere quindi atto del cambiamento e adeguarsi, per restare al passo con i tempi.

Come è stato guidare l'azienda al fianco di Giulio Contaldi?

Mi piace sottolineare che non sono io ad aver guidato l'azienda accanto a mio marito, ma è stato lui a guidare il Gruppo con successo e io l'ho sempre sostenuto. Giulio è stato un vero imprenditore italiano, determinato e appassionato, che ha creduto in un prodotto innovativo all'epoca ancora poco noto, e l'ha fatto diventare grande nel mondo. Abbiamo lavorato fianco a fianco per oltre quarant'anni, condividendo non solo la vita privata: ogni mattina programmavamo la giornata di lavoro, ma ero io a vietargli di parlarne a pranzo con gli altri dirigenti e a cena in famiglia, perché per Giulio la Mattei era tutto.

Ora il testimone dell'azienda è passato ai suoi figli Giulio e Silvia: quale è il suo augurio per il futuro?

Mi auguro che la Mattei continui il suo percorso di successo nel segno della famiglia Contaldi almeno per i prossimi 100 anni. Uno dei miei nipotini ha già dichiarato che un giorno lavorerà in Mattei. E, devo confessarlo, mi sono davvero emozionata.



Per Giulio e Silvia Contaldi il secolo di vita di Mattei rappresenta un'occasione speciale per confermare la superiorità energetica della tecnologia a palette. La specializzazione nella progettazione e produzione di compressori ad alta efficienza, anche in applicazioni “green”, rende infatti oggi i compressori Mattei i migliori sul mercato in termini di flessibilità ed eco-sostenibilità, con importanti ritorni su gli investimenti.

MATTEI GUARDA AL FUTURO, OLTRE IL CENTENARIO

La tecnologia rotativa a palette targata Mattei si è sempre distinta nel contesto globale: se negli anni '50-'60 il benchmark era la tecnologia a pistone, oggi sono i compressori a vite, dominatori di un mercato, quello dell'aria compressa, che genera un fatturato di 17 miliardi di dollari all'anno. Mattei Group ha sempre orgogliosamente difeso la sua unicità, anche andando in controtendenza rispetto alle abitudini di mercato: *“Questa scelta è stata la chiave del nostro successo, perché ci ha permesso di realizzare compressori versatili, in grado di soddisfare le esigenze di una*

clientela estremamente differenziata - afferma Giulio Contaldi, CEO di Mattei Group – Oggi produciamo compressori diversificati per tipologia di applicazione, con la stessa passione di 100 anni fa che i nostri genitori ci hanno trasmesso. Anche l'impegno è rimasto immutato rispetto ad allora: sono cambiate però le sfide, oggi legate alla salvaguardia della salute del nostro Pianeta. Proprio per rimarcare la nostra vision e la direzione intrapresa, abbiamo scelto il claim Think Green che accompagna il logo celebrativo del centenario.

Giulio Contaldi,
CEO, Mattei Group



Sono oltre 6.500 compressori prodotti all'anno da Mattei Group, di cui più del 75% è destinato ai mercati esteri: accanto al settore industriale, dove continuano le innovazioni all'insegna dell'energy saving con l'introduzione della gamma Mattei Xtreme di ultima generazione, sono state sviluppate linee dedicate ad ambiti specifici di applicazione. "Stiamo investendo molto sui compressori destinati al mercato del biogas e per il recupero di gas altrimenti dispersi nell'ambiente, dando il nostro contributo alla diminuzione dell'effetto serra – continua Giulio Contaldi – Le nostre macchine, compatte ed efficienti, sono molto performanti anche in ambito veicolare, con una gamma pensata per i mezzi pesanti e il trasporto di merci su gomma e rotaia, oltre che per i veicoli destinati al trasporto pubblico, anche elettrici, dove la silenziosità dei nostri compressori è una caratteristica molto apprezzata. Infine, ci sono le applicazioni OEM, per le quali progettiamo e costruiamo macchine altamente customizzate."

Tutta la produzione dei compressori Mattei è interamente localizzata in Italia: "Mattei Group è fortemente radicata sul territorio. Nata a Milano in via Feltre, dagli anni '60 mantiene il suo quartier generale a Vimodrone. È qui che si concentra da sempre il know-how delle persone che, con il loro lavoro, contribuiscono a rendere grande



questa azienda – spiega Silvia Contaldi, CFO di Mattei Group – *La lunga storia di Mattei si fonda sulle persone: la sua vocazione multinazionale, infatti, è temperata dalla dimensione familiare della proprietà; ciò ci permette di considerare le esperienze e le competenze delle persone che vi lavorano come la più autentica risorsa aziendale. Le tecnologie d'avanguardia di cui pure ci avvaliamo non potranno mai sostituire il lavoro umano.*

Connubio perfetto di tradizione e innovazione, Mattei si affaccia ai prossimi cento anni con un approccio evolutivo come dimostrano i grandi cambiamenti in atto sulla cultura manageriale, che riguardano tutti i settori dell'azienda.

Tra queste c'è certamente l'introduzione del "lean management", che accresce il valore della produzione aziendale percepito dal cliente finale, come spiega Giulio Contaldi: *"Fare di più con meno sprechi: la filosofia della produzione snella che abbiamo introdotto da un paio di anni, ha stravolto i flussi logistici e il metodo produttivo per ridurre i tempi di gestione e i costi, migliorando la qualità dei prodotti e dei servizi. È un approccio a 360°, necessario per sostenere la crescita e aumentare i fatturati. Crediamo in un futuro sempre più internazionale: ambasciatori dell'eccellenza italiana nell'ingegneria meccanica su scala globale."*

Silvia Contaldi,
CFO, Mattei Group



"Abbiamo un obiettivo ambizioso per i prossimi 100 anni: vedere affermata Mattei Group come leader su scala mondiale nella progettazione e produzione di compressori ad alta efficienza energetica, che ha dato un significativo contributo alla salvaguardia della salute del Pianeta."

Giulio Contaldi e Silvia Contaldi,
CEO e CFO, Mattei Group



UN SECOLO DI ESPERIENZA



FONDAZIONE

- L'Ing. **Enea Mattei fonda l'Azienda** omonima, specializzata nella progettazione, produzione e manutenzione di compressori d'aria.

1919



PRIMO

COMPRESSORE A PALETTE

- L'azienda inizia a produrre **compressori rotativi a palette con motore elettrico**.

1958



ACQUISIZIONE

DA PARTE DELLA OMIC

- **OMIC** (Officine Meccaniche Ing. Contaldi), azienda fondata a Napoli nel 1886 e specializzata nel settore dell'energia, acquisisce la Ing. Enea Mattei SpA. **Giulio Contaldi ne diventa Amministratore Delegato** e, dopo pochi anni, trasferisce la sede a Vimodrone (MI).

1962

1934

- L'Ing. Enea Mattei costruisce il **primo compressore con motore diesel**.

PRIMO

COMPRESSORE DIESEL



1960

- La Ing. Enea Mattei diventa **Società per Azioni**, ampliando ulteriormente il proprio mercato, in Italia e all'estero.

INVESTIMENTI



1981

- Viene inaugurato il **nuovo stabilimento Mattei**, a Verdello-Zingonia (BG).

AMPLIAMENTO

SEDE





ESPANSIONE INTERNAZIONALE

Nascono Mattei **America**, Mattei **Francia**, Mattei **Inghilterra** e Mattei **Germania**.

ANNI

'80 | '90



NASCITA DI MATTEI TRANSIT ENGINEERING

Mattei acquisisce la futura **MTE** (Mattei Transit Engineering), società del gruppo specializzata nell'**assemblaggio di compressori** per metropolitane, treni per il traffico leggero e mezzi di mobilità pubblica.

2012



CONSOLIDAMENTO TRASPORTO SU ROTAIA

Mattei Group **intensifica la sua presenza nel settore Rail&Transportation**, con l'obiettivo di promuovere la tecnologia a palette nelle applicazioni ferroviarie di tutto il mondo.

2018

2004

> 2007

Mattei crea uffici di rappresentanza in **Russia**, in **Spagna** e a **Singapore**. Nel 2007 inaugura il nuovo sito produttivo in **Cina**.

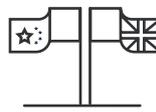
ESPANSIONE INTERNAZIONALE



2015

In Cina si inaugura la sede nuova di **Mattei Suzhou**, per sviluppare l'attività rivolta ai mercati del Sud-Est Asiatico. In Inghilterra, viene acquisita la **Winton Engineering Ltd**, specialista in soluzioni per la fornitura di "energia on board".

DALLA CINA ALLA GRAN BRETAGNA



2019

Mattei Group celebra il suo anniversario. Il logo **"THINK GREEN"** esprime tutto il suo impegno per i prossimi 100 anni nella realizzazione di **compressori energeticamente ancora più efficienti**.

CENTO ANNI DI MATTEI

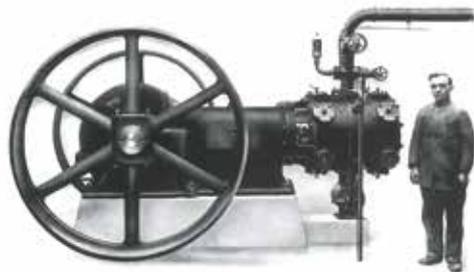




L'INTUIZIONE DI UN IMPRENDITORE D'AVANGUARDIA



Nel 1919, dopo la grande guerra, quando si trova di fronte alla scelta di accettare l'impiego di ingegnere del Genio Civile a Sondrio o di intraprendere la strada imprenditoriale, il giovane Ing. Enea Mattei non ha dubbi e sceglie la seconda strada. Da qui inizia la storia centenaria di Mattei, l'azienda che ha segnato la storia dell'aria compressa con la sua esclusiva tecnologia rotativa a palette.



Il cammino tracciato dall'Ing. Enea Mattei è stato subito proiettato verso la ricerca progettuale e l'innovazione tecnologica: è così che da cento anni i compressori Mattei sono sinonimo di affidabilità e qualità.

Enea Mattei nasce a Morbegno (SO) il 15 giugno 1887, da una famiglia di umili origini. È il secondo di tre figli maschi e, dopo la laurea in ingegneria nel 1912 a Bologna, partecipa come ufficiale alla Prima Guerra Mondiale, durante la quale ha l'opportunità di seguire un corso del Genio Militare dedicato all'uso dei compressori.

Grazie alla sua solida formazione, presto intuisce le grandi potenzialità dell'aria compressa come fonte di energia, forte anche del fatto che all'epoca in Italia non esisteva ancora un'industria specializzata. Terminata la Grande Guerra, decide quindi di rinunciare ad un impiego certo presso il Genio Civile per intraprendere l'attività imprenditoriale, nonostante la difficile situazione economica. La storia dell'azienda Mattei, come oggi la conosciamo, inizia nel 1919 in una piccola officina di via Padova a Milano, dove l'Ing. Enea Mattei lavora su residuati bellici acquistati dallo Stato.

Nel 1927 sposa Sandra Bruni, che lo accompagnerà anche nella sua avventura imprenditoriale. Nonostante la sua vita si concentri nell'area milanese, resta molto legato al suo paese d'origine in Valtellina, dove spesso fa ritorno ed è apprezzato per il suo grande impegno filantropico a favore dell'istruzione giovanile.

A fronte dell'aumento della richiesta di compressori da parte delle industrie, l'azienda passa anche alla progettazione e produzione di macchinari: tra gli anni '20 e '50 esplose il mercato dei compressori fabbricati dall'Ing. Enea Mattei, che nel

1934 costruisce il primo compressore con motore Diesel. La fabbrica è in continua espansione e, tra il 1938 e il 1940, viene aperto un nuovo stabilimento a Milano ed acquistata una fonderia di ghisa a Monza: i dipendenti sono 180.

La Mattei, che ormai è un nome noto del panorama italiano di settore, assume un ruolo importante durante la Seconda Guerra Mondiale aggiudicandosi numerose commesse governative. Alla fine del conflitto, è di nuovo tempo di rimboccarsi le maniche e l'Ing. Enea Mattei capisce l'importanza di aprirsi ai mercati esteri, diventando protagonista nella fornitura di aria compressa per la realizzazione di grandi lavori e infrastrutture.

Nel 1955, alla morte dell'Ing. Enea Mattei sopravvivono le sue intuizioni e il lavoro fino ad allora impostato, che sarà portato avanti negli anni a seguire dalla moglie Sandra.

Nel 1958 l'azienda anticipa la richiesta di compressori con pesi e ingombri ridotti introducendo l'innovativa tecnologia rotativa a palette, che ancora oggi è il suo marchio di fabbrica. Negli anni a seguire, la Mattei conosce un incessante sviluppo: si trasforma in società per azioni nel 1960 e realizza il moderno stabilimento di Vimodrone, grazie anche al dinamico apporto di Giulio Contaldi che dal 1963 ne diventa Amministratore delegato, dando ulteriore impulso all'attività in ambito internazionale, con esportazioni verso i Paesi più industrializzati e l'apertura di filiali estere.

Oggi la Mattei, nata come piccola officina a Milano, è un gruppo internazionale con 250 dipendenti, 8 tra filiali e uffici di rappresentanza in tutto il mondo ed ha il primato di essere l'unico produttore al mondo a portare avanti con orgoglio e convinzione la tecnologia rotativa a palette.





BASI SOLIDE PER UN FUTURO SEMPRE PIU' GREEN

Angelo Capra e Eugenio Cereda sono la memoria storica di Mattei: dai loro racconti, sull'evoluzione delle macchine che hanno fatto la storia dell'azienda, emerge il passato "glorioso" che ha permesso a Mattei di diventare il gruppo internazionale che oggi esporta i suoi compressori in tutto il mondo.



Nella storia di ogni azienda ci sono figure-chiave che ne hanno per certi aspetti caratterizzato le tappe del percorso evolutivo, grazie al loro ruolo di primo piano. Figure con competenze tecniche, commerciali o amministrative che, dal loro osservatorio privilegiato, hanno assistito alle diverse fasi di trasformazione di una realtà imprenditoriale centenaria. Per Mattei il geometra Angelo Capra, a lungo direttore commerciale, ed Eugenio Cereda, fino al 2013 nel servizio di assistenza post-vendita, incarnano questo ruolo. *“Ho cominciato a lavorare in Mattei nel 1956, in un momento di grande vivacità per l'azienda – racconta Angelo Capra – Mattei produceva ancora grandi macchine a pistoni orizzontali, la serie MO, con una velocità di rotazione di soli 300-350 giri/min. Nel 1958 c'è stato l'avvento del primo compressore rotativo a palette raffreddato ad aria modello ERR 25000 mentre la versione ERW era raffreddata ad acqua. Alla fine degli anni '50 sono iniziate anche le esportazioni (che oggi rappresentano più del 75% della quota di mercato, ndr) al fianco del nostro partner di allora, di cui completavamo la gamma con le macchine più grandi. Nella mia carriera ho viaggiato molto, con la soddisfazione di far conoscere e apprezzare nel mondo l'affidabilità tecnologia rotativa a palette di Mattei, più silenziosa, compatta e con costi di manutenzione ridotti rispetto alla tecnologia a vite.”*



“Durante i 45 anni di lavoro in Mattei, ho viaggiato in tutto il mondo e conosciuto realtà anche molto diverse tra loro che hanno saputo apprezzare l'affidabilità della tecnologia rotativa a palette.”

Geometra Angelo Capra,
Fino al 1991 Direttore Commerciale, Mattei



Blade i: gamma con inverter, che regola automaticamente la velocità rotativa del motore, assicurando che l'aria emessa dal sistema corrisponda sempre alla reale richiesta.

Eugenio Cereda fa il suo ingresso in azienda nel 1971: *“Allora i compressori di punta erano ER 6600 da 17 cv, ER 14000 da 30 cv e successivamente ER 25000 da 60 cv; accanto ad essi c'erano i motocompressori accoppiati con motore diesel. Nel 1974, il direttore tecnico, Ing. Boldrini, segnò una grande rivoluzione con la progettazione dell'ER 350 che, a differenza dei modelli precedenti, aveva un separatore dell'olio a candele ceramiche e non più a feltri di lana, che comportò una migliore qualità dell'aria. Inoltre, per effettuare la manutenzione al giunto di accoppiamento bastava sfilare il gruppo rotore-statore senza necessità di scollegare il motore. È stata una macchina straordinaria, prodotta solo in Italia, il cui pompante viene fornito ancora oggi. Un'altra tappa importante è stata l'introduzione delle macchine più piccole, gamma 20-64 da 4 a 11 kW, esposte alla fiera BI-MU nel 1988, che presentavano un radiatore combinato per il raffreddamento dell'olio e dell'aria compressa, anziché il radiatore a dischi, eliminando così il rischio di perdite di olio.”*

Nel corso degli anni, entrambi hanno assistito a una serie di significativi cambiamenti, non solo nella progettazione delle macchine ma anche nelle strategie di mercato. *“L'avvento delle nuove tecnologie, sia in fase di progettazione che di*



Maxima Xtreme: progettata per rispondere alle esigenze dei produttori che necessitano di ingenti volumi d'aria compressa forniti in modo costante e per lunghi periodi di tempo.

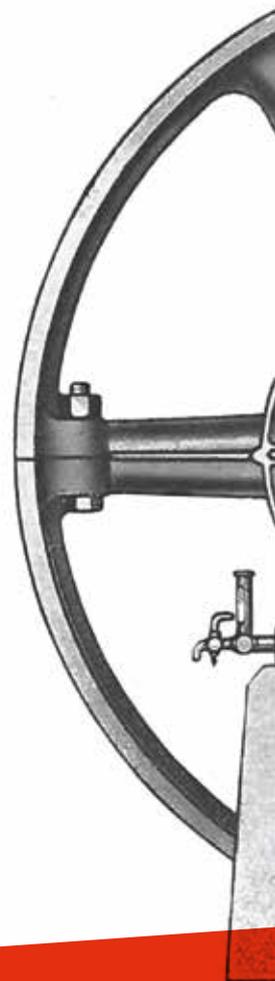


produzione, ha consentito a Mattei di sviluppare macchine con minimi margini di errore e di ridurre le fughe, migliorando il rendimento del compressore – continua Cereda – Fondamentale è stata anche l'introduzione dei centri di lavoro e delle macchine a controllo numerico, i cui primi esemplari sono stati installati nello stabilimento di Zingonia negli anni '80."

"Sempre in quegli anni – sottolinea Capra – forte delle prestazioni dei compressori a palette, che potevano garantire un'erogazione di aria compressa 24 ore su 24, Mattei è riuscita a penetrare nel mercato delle aziende più piccole: mi riferisco ai mobilifici della Brianza e alle rubinetterie del Bresciano, oltre che in numerose officine meccaniche. Inoltre, con l'intento di soddisfare in modo ancora più puntuale le richieste dei clienti, Mattei ha iniziato a fornire, accanto ai compressori industriali, anche il solo gruppo pompante per applicazioni OEM: queste collaborazioni proseguono ancora oggi, a testimonianza che l'affidabilità del compressore Mattei è duratura e chi sceglie un compressore rotativo a palette difficilmente è disposto a cambiarlo."

"Ci sono state macchine eccezionali nella lunga storia di Mattei: ogni tassello è stato fondamentale per creare il Gruppo internazionale che è oggi e che si proietta al futuro con l'obiettivo di contribuire a migliorare lo stato di salute del Pianeta."

Eugenio Cereda,
Fino al 2013 responsabile del servizio assistenza Mattei

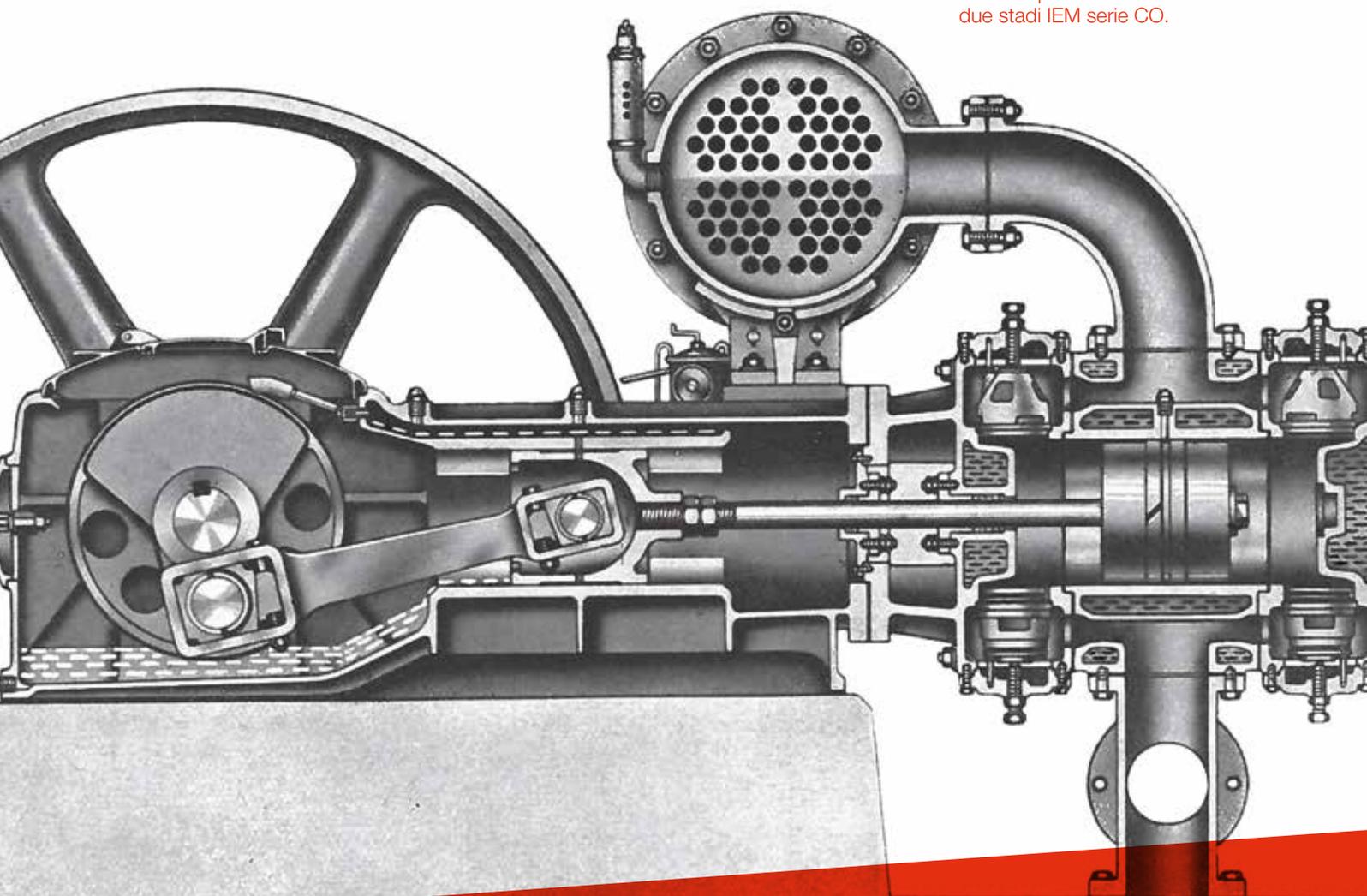


Tornando ai compressori più rappresentativi della storia di Mattei, è alla fine degli anni '90 che inizia la produzione della prima serie di macchine ad alta efficienza: "Lanciata sul mercato nel 1998, Optima è stata la prima serie di compressori a velocità variabile con motore elettrico a doppia polarità (4-6 poli) – ricorda Cereda – Sempre in quell'anno Mattei è la prima a proporre sul mercato il software MIEM per l'analisi dei consumi e restituire precise indicazioni sull'efficienza energetica e su come implementarla. Un anno dopo, nel 2000, è stata la volta di Maxima, compressore unico nel suo genere e molto

evoluto rispetto a quelli dei competitor: con i suoi soli 1.000 giri/min garantiva alti rendimenti e un risparmio energetico senza pari. Nel 2005 viene presentata la seconda serie di Optima, questa volta dotata di inverter."

A vent'anni esatti dall'introduzione della prima macchina energy saving, Mattei Group continua il suo percorso green, investendo in risorse umane ed economiche con l'obiettivo di migliorare l'efficienza dei suoi compressori, come nel caso dei modelli di ultima generazione Blade i e Maxima Xtreme.

Compressore d'aria
due stadi IEM serie CO.





È l'originale sintesi usata da alcuni dipendenti per descrivere Mattei e i suoi compressori. In questo articolo vi presentiamo Mattei vista da chi l'ha conosciuta per lungo tempo e da chi è appena entrato in azienda. Perché Mattei Group è una realtà aziendale fatta di persone, che ogni giorno si dedicano con impegno e entusiasmo al loro lavoro con un unico obiettivo: contribuire a creare un prodotto unico nel panorama dell'aria compressa, da 100 anni.

RINOCERONTE, CANE, FELINO

Che si tratti di un rapporto di lunga data o di poche settimane, chi lavora in Mattei Group è orgoglioso di far parte di un'eccellenza storica del panorama industriale italiano e pronto a intraprendere le nuove sfide lanciate da un'azienda mai stanca di innovare.

Matteo Giorgetti, da febbraio 2019, è il nuovo Area Sales Manager per Italia, Spagna e Russia: *“Dopo dodici anni trascorsi nell'area vendite di un grande gruppo multinazionale del settore aria compressa, sono stato attratto da Mattei per la sua specificità rispetto ai competitor: un'azienda di dimensioni*

più ridotte ma, comunque, strutturata, dove l'esperienza centenaria incontra una visione proiettata al futuro, con progetti stimolanti che mi permetteranno di svolgere un'attività strategica sul campo. Nelle prime settimane, ciò che mi ha colpito nelle persone in azienda è l'orgoglio per la qualità dei compressori che contribuiscono a realizzare." Per descrivere Mattei, Giorgetti opta per il rinoceronte: "Ha un aspetto imponente e trasmette un'idea di solidità ma, quando deve correre, è molto agile e veloce; inoltre, esiste dalla notte dei tempi. Mattei è un'azienda storica e i suoi compressori sono solidi, potenti e versatili: ricordo che dove c'era un compressore Mattei era difficile proporre la sostituzione, perché negli anni continuava il suo lavoro, con poca manutenzione e anche in condizioni difficili. A mio avviso il compressore che oggi sintetizza meglio le doti di affidabilità, efficienza e compattezza è la serie a velocità variabile Optima, che coniuga la resistenza della tecnologia Mattei a un risparmio energetico estremo, grazie all'inverter di cui è dotata."

È entrata in azienda nel 1980 prima all'interno del reparto logistica e spedizioni, poi nell'ufficio commerciale e, dal 1990, è una delle "colonne" del dipartimento di Marketing. Luisella Zago ha assistito in prima linea a diverse fasi della storia di Mattei, sempre con grande spirito di adattamento e voglia di mettersi in gioco: "Ho vissuto i grandi cambiamenti tecnologici, come l'avvento del computer e di internet, che hanno dato una svolta nel modo di lavorare, soprattutto nei rapporti con le filiali estere. In Mattei ho sempre avuto la possibilità di imparare in un clima sereno e di rispetto. Credo che la serie Blade sia il futuro perché, quando è stata introdotta nei primi anni 2000, ha segnato l'inizio di una rivoluzione progettuale sul design del gruppo di compressione, che è in corso ancora oggi e di cui l'ultima evoluzione è la nuova serie Xtreme." Per lei Mattei si identifica con un felino

Nazarena Bonomi,
Luisella Zago e Matteo
Giorgetti, tre esperienze
diverse in Mattei con un
unico comun denominatore:
l'entusiasmo di far parte di
una grande azienda che offre
l'opportunità di contribuire
a creare un prodotto italiano
d'eccellenza.

di razza: "È un'azienda che osserva e studia i cambiamenti, ma che aspetta il momento giusto per fare il "balzo" che le consente di essere sempre al passo con i tempi."

C'è poi chi, come Nazarena Bonomi, ha deciso di continuare a collaborare con Mattei anche dopo la fine del rapporto di lavoro: "Quando è arrivato il momento di andare in pensione, dopo 40 anni in Mattei, mi ha assalito la nostalgia e ho accettato subito la proposta di continuare a collaborare, per altri 5 anni. Alla Mattei devo molto: sono entrata qui ragazzina nel 1967 e qui ho imparato il metodo di lavoro, organizzato per obiettivi professionali, nel rispetto dei colleghi e dei superiori. Fin da subito ho avuto la fortuna di lavorare per la signora Carla Contaldi, come sua assistente. Lei, con i suoi insegnamenti, i suoi continui stimoli a migliorarsi e la sua pazienza, è stata per me una maestra di vita, umana e professionale e per questo le sarò sempre grata." La fedeltà è anche la caratteristica che la porta a scegliere il cane per descrivere l'azienda: "Chi sceglie un compressore Mattei la prima volta, poi resta fedele alla sua tecnologia perché ne coglie l'affidabilità e le prestazioni costanti nel tempo."



Luisella Zago,
Ufficio Marketing,
Mattei

Matteo Giorgetti,
Area Sales Manager per Italia,
Spagna e Russia, Mattei

Nazarena Bonomi,
Ex-dipendente, Assistente di Direzione,
Mattei

MATTEI IN NUMERI

L'eccellenza di Mattei, dei suoi compressori e della sua tecnologia, può essere sintetizzata anche attraverso i numeri: dati, record e curiosità che, negli anni, hanno determinato il successo dell'azienda, in Italia e nel mondo.

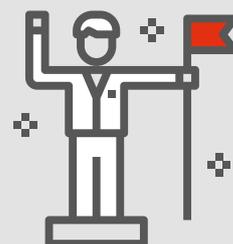


**RICERCA
CONTINUA
E SENZA
LIMITI**



100+

I PAESI IN CUI
PORTIAMO
IL NOSTRO
MADE IN ITALY



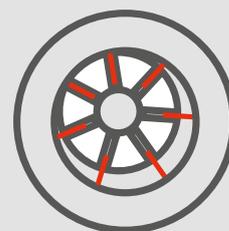
8

**FILIALI
E UFFICI
MATTEI
NEL MONDO**



1

**TECNOLOGIA
ROTATIVA
A PALETTE**



CENTINAIA DI MIGLIAIA

PERSONE CHE
OGNI GIORNO
VIAGGIANO
GRAZIE A MATTEI



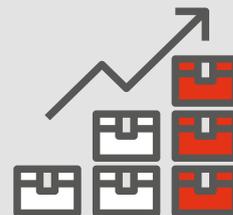
20

ANNI FA I PRIMI
COMPRESSORI
A **RISPARMIO
ENERGETICO**



6.500

NUMERO DI
COMPRESSORI
**PRODOTTI
ALL'ANNO**



1.000

GIRI/MINUTO,
IL SEGRETO DI
MAXIMA



75%

QUOTA DI
ESPORTAZIONE



17

BREVETTI
REGISTRATI
NEGLI ANNI
DA MATTEI



+4%

**MIGLIORAMENTO
DEL CONSUMO
ENERGETICO**
(kWmin/m³)



DOPO 500 ORE DI FUNZIONAMENTO

100.000

**ORE DI
FUNZIONAMENTO**
GARANTITO SENZA
REVISIONE



6

**ANNI DI
GARANZIA**
TUTTO
INCLUSO





Oltre a essere il pay-off che accompagna il nuovo logo del centenario, *think green* è anche il mood che caratterizza lo stand di Hannover Messe. Così Mattei Group trasmette il suo impegno per salvaguardare la salute del pianeta, riducendo gli sprechi. Perché meno sprechi significa non solo meno inquinamento, ma anche meno costi e, dunque, più efficienza.

PER MATTEI IL MONDO È GIÀ GREEN

L'atteso appuntamento biennale di Hannover Messe, è la prima occasione per presentare in grande stile il volto di Mattei Group nell'anno del suo centenario.

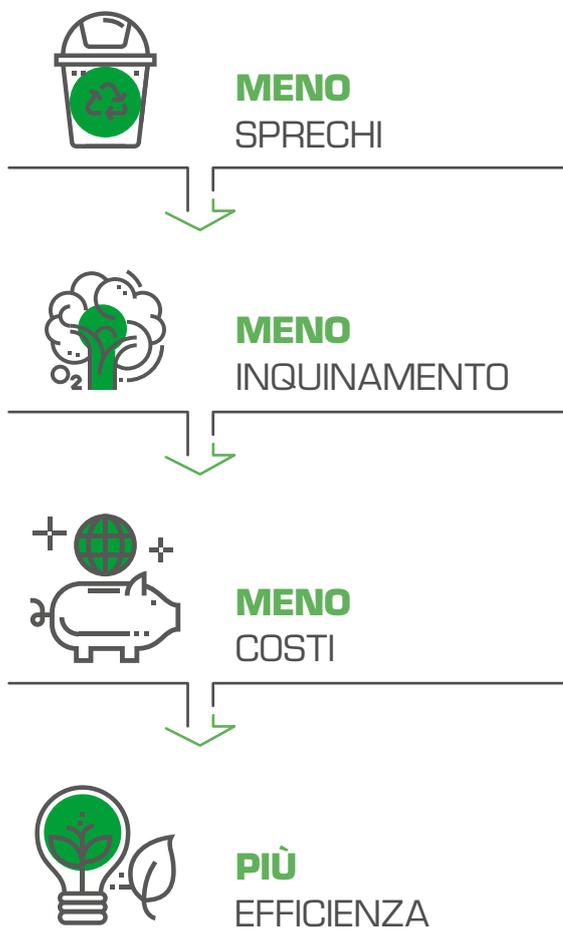
Da caratteristica naturale dei compressori Mattei, insita nelle loro lineari geometrie costruttive e nell'esclusiva tecnologia a palette, l'efficienza energetica è stata la fonte di ispirazione per lo

stand fieristico e il logo che celebra i 100 anni di storia. Rinnovato nel design, lo stand Mattei Group si veste di green, rispecchiando l'anima dei suoi compressori di ultima generazione: uno spazio luminoso e minimale, con numerosi inserti verdi, che richiamano elementi naturali. Il visitatore è accolto in un ambiente ben diverso dai contesti industriali dove i compressori Mattei solitamente operano. Uno degli obiettivi sottesi al concept dello stand è quello di far percepire il grande impegno di Mattei nella ricerca e sviluppo, che la porta a essere partner affidabile nella progettazione e nella realizzazione di soluzioni industriali sostenibili, ecologicamente ed economicamente.

In fiera tutti i riflettori sono puntati su un'unica macchina, che attualmente incarna la vision di Mattei Group: il nuovo compressore Mattei Xtreme 90i, edizione 2019. Un compressore che garantisce elevate prestazioni con il più basso Life Cycle Cost sul mercato. Le novità principali interessano la fluidodinamica, il sistema di iniezione dell'olio e l'innovativo controllore touch screen, Maestro XC. Con un proprio web server sarà possibile comunicare direttamente con il compressore e controllare il suo funzionamento e i suoi dati in tempo reale sul portale Mattei dedicato. Mattei Xtreme dispone inoltre di una



Per i suoi 100 anni, Mattei Group celebra la sua vision ed esalta l'efficienza delle sue macchine anche con strumenti di comunicazione in *total green*.



valvola termostatica gestita elettronicamente da Maestro XC, per ottenere la massima flessibilità di utilizzo, anche con temperature e in condizioni ambientali differenti. L'uso combinato della valvola con un ventilatore a controllo elettronico consente di selezionare la regolazione termica della macchina più adatta alle condizioni di lavoro, così da assicurare la massima efficienza.

La gamma Xtreme rappresenta la più recente evoluzione dei compressori energy saving: introdotti 20 anni fa, precursori assoluti nel mercato dell'aria compressa, oggi sono il fiore all'occhiello della produzione Mattei perché affiancano alle caratteristiche di affidabilità, silenziosità e compattezza, tipiche della tecnologia rotativa a palette, le più elevate prestazioni in termini di efficienza energetica e di ritorno di investimento. I modelli più rappresentativi sono la serie ad alta efficienza Maxima, quella a velocità variabile Optima e Blade i (entrambe dotate di inverter).

Pensiero e produzione ecosostenibili sono ben sintetizzati nel nuovo logo di Mattei Group, che celebra il centenario: la sagoma di una testa verde, che avvolge la storica "M" di Mattei, delimitata da frecce che trasmettono il concetto di evoluzione tecnologica. Un'icona che da un lato richiama il solido passato e dall'altro sottolinea la spinta verso un futuro ricco di progetti innovativi all'insegna del green.

100

ANNIVERSARY 1919-2019



THINK GREEN



1919

2019

CENTO ANNI DI STORIA.
CENTO ANNI DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA.
CENTO ANNI DI COMPRESSORI D'ARIA MATTEI.



THINK GREEN

100 anni di progettazione, avanguardia e sostenibilità ambientale. Pochi gruppi industriali possono vantare un traguardo così importante. Mattei da sempre si dedica a progettare compressori d'aria sempre più efficienti, riducendo il consumo di energia e sprechi, contribuendo a ridurre il riscaldamento globale e offrendo soluzioni affidabili e durature. Mattei crede fermamente nel bisogno di un futuro più green per tutti.



COMPRESSED AIR SINCE 1919



matteigroup.com