VANE

MATTEI MAGAZINE

matteigroup.com

10

MATTEI SPAGNA
Cresce e consolida il mercato

R&D
Una sinfonia di compressori

NOLAN
Orgoglio italiano

CORPORATE
La realtà aumentata anima il calendario Mattei 2018

04 MATTEI CRESCE IN SPAGNA E CONSOLIDA IL MERCATO

06 UNA SINFONIA DI COMPRESSORI

08 ESSICCATORI DD MATTEI: TECNOLOGIA EVOLUTA PER ARIA COMPRESSA DI QUALITÀ

10 VERARDI: DA 45 ANNI AL FIANCO DI MATTEI

12 ALGAMO, MATTEI E MONDO: ARIA PURA PER LA PRODUZIONE DI ALGHE

16 LA GRAN BRETAGNA PREMIA L'ECCELLENZA MATTEI

18 NOLAN, ORGOGLIO ITALIANO

22 LA REALTÀ AUMENTATA ANIMA IL CALENDARIO MATTEI 2018

All'attacco del 2018, tra strategie internazionali, nuovi prodotti e ancora più servizi

Silvia Contaldi
Amministratore Delegato
e CFO, Mattei.

La recente assegnazione del prestigioso Uk-Italy Business Award ha rappresentato per Mattei il coronamento di un 2017 ricco di soddisfazioni e in cui sono state gettate solide basi per il lavoro dei prossimi anni.
Questo premio mette il sigillo sulla grande capacità del nostro Gruppo di fare innovazione e business, in particolare nel Regno Unito, dove nel 2015 è stata acquisita la società Winton Engineering Ltd. Il consolidamento di questa intensa collaborazione ha portato allo sviluppo di sistemi di fornitura di energia "on board" che Mattei, grazie alla sua fitta rete commerciale, si prepara a esportare oltre i confini britannici.
Il progetto con Winton non solo conferma la vocazione di Mattei per l'innovazione tecnologica, ma rappresenta anche il punto da cui partire per un 2018, in cui consolideremo la nostra offerta e il nostro posizionamento sui mercati del transit e dell'automotive, anche grazie ad altri ambiziosi progetti internazionali.
Il 2018 sarà anche il palcoscenico per il lancio di nuovi prodotti su cui stiamo lavorando da qualche anno. La serie Blade si completerà con i modelli da 7,5 kW e 11 kW ad accoppiamento diretto, a cui si aggiungeranno successivamente i modelli da 30 kW a 45 kW. Anche le macchine ad alta efficienza si arricchiranno di nuovi modelli della serie Maxima e Optima con rinnovati allestimenti in linea con i requisiti dell'industria 4.0.
Infine, alcune novità riguarderanno i servizi, un altro fiore all'occhiello di Mattei: in particolare ci concentreremo sulla gestione dell'aftersales e su nuove condizioni relative all'estensione della garanzia sui nostri prodotti.

MATTEI CRESCE IN SPAGNA E CONSOLIDA IL MERCATO

Lucas Ferreres, Responsabile dell'ufficio di rappresentanza Mattei in Spagna, fa il punto sul mercato dei compressori a tre lustri dall'inizio della collaborazione. Dal superamento della crisi economica globale allo sviluppo di una fitta ed efficiente rete di distributori, che ha portato all'aumento del numero di chi sceglie la tecnologia a palette.

L'ufficio di rappresentanza collocato in uno dei business center di Avinguda Meridiana, tra le principali arterie di Barcellona, è il cuore della rete distributiva dei compressori rotativi a palette Mattei in Spagna. Dal 2008 a capo della struttura c'è Lucas Ferreres che racconta: "La collaborazione con Mattei in realtà risale agli inizi del nuovo millennio. Nel 2002 fornivamo esclusivamente servizi di assistenza e manutenzione dei compressori Mattei in tutta la Spagna. Poi il rapporto si è intensificato, tanto che nel 2008 siamo diventati l'ufficio di rappresentanza per il Paese.

“Bassi costi di manutenzione e oltre 100.000 ore di funzionamento: così i compressori Mattei hanno conquistato il mercato spagnolo, senza dimenticare la loro grande efficienza energetica e l’ottima qualità dell’aria erogata.”

Lucas Ferreres

Responsabile ufficio di rappresentanza, Mattei Spagna.

Oggi coordiniamo circa trenta distributori su tutto il territorio nazionale, con rapporti più o meno intensi che spaziano dalla fornitura delle macchine a quella dei ricambi originali, fino a partnership per la realizzazione di progetti speciali OEM”. Una presenza capillare data dalla rete di distributori, che può contare sul supporto organizzativo svolto dagli uffici di Barcellona: “Abbiamo uno stretto rapporto con l’headquarter Mattei in Italia. La nostra è una funzione prevalentemente commerciale e di coordinamento: forniamo una solida formazione ai nostri distributori, ai quali poi affidiamo la gestione diretta delle esigenze post vendita dei clienti”. In soli dieci anni, Mattei in Spagna ha raggiunto un fatturato a sei zeri: “La crisi economica globale si è fatta sentire, eccome, anche nel mercato dell’aria compressa e ha cambiato i modelli di business – continua Ferreres – Prevediamo di chiudere il 2017 in positivo, in linea con il trend di crescita di questi anni. La vera sfida ora è quella di elaborare nuove strategie di mercato che stiano al passo con le mutate richieste del sistema produttivo, tenuto conto che, per il settore industriale, l’aria compressa è la seconda necessità in ordine di importanza e di volumi dopo l’elettricità”.

In quest’ottica si inserisce il tema dell’energy saving: “Le industrie sono sempre più consapevoli dell’importanza di ridurre l’impatto ambientale e Mattei ha anticipato questa esigenza con l’offerta di compressori ad alto contenuto tecnologico, come quelli a velocità variabile Optima o la nuova Maxima Xtreme. Tra i modelli che stanno ottenendo maggior successo e che, anche per il futuro, prevediamo in forte crescita ci sono quelli della serie Blade: le dimensioni compatte di queste macchine e la loro grande capacità di lavoro, insieme al prezzo estremamente competitivo, consente loro di imporsi sulla concorrenza”.

L’innovazione tecnologica, unita all’efficienza energetica, non è però l’unico punto di forza dei compressori Mattei: “Il mercato spagnolo apprezza molto anche l’ottimo rapporto qualità/prezzo delle nostre macchine – afferma Ferreres – Esse rappresentano un ottimo investimento sul lungo periodo perché hanno bassi costi di manutenzione e un ciclo di vita particolarmente lungo, che arriva fino a 100.000 ore. C’è poi il grande valore aggiunto dell’assistenza: puntuale ed efficiente, anche grazie alla solidità dei rapporti con i clienti finali che, per ogni esigenza, possono contare su una rete particolarmente efficiente di distributori” conclude Ferreres.

L'efficienza e le prestazioni di una sala compressori possono migliorare con l'impiego di un sistema di supervisione in grado di gestire tutte le macchine secondo criteri funzionali ed energetici. Fabio Farneti, After Sales Manager Mattei, spiega l'importanza dei supervisori Mattei per ottenere risultati sorprendenti, con una significativa riduzione dei consumi energetici.

UNA SINFONIA DI COMPRESSORI

Contribuire a mitigare i problemi ambientali mediante la riduzione dei consumi energetici industriali è uno dei principali obiettivi di Mattei nella ricerca e sviluppo di prodotti sempre innovativi.
È il caso dei supervisori deputati all'ottimizzazione da due compressori fino alla gestione di un'intera centrale di produzione di aria compressa. Il loro impiego, unito ai vantaggi connessi alla tecnologia rotativa a palette, contribuisce a migliorare le prestazioni e l'efficienza di esercizio di compressori e dispositivi accessori.

“Con un sistema studiato su misura, gli utilizzatori di aria compressa riducono i consumi, con un sorprendente abbattimento dei costi di gestione con percentuali in doppia cifra”. A parlare è Fabio Farneti, After Sales Manager di Ing. Enea Mattei SpA.
“La gamma di sistemi di supervisione Mattei minimizza gli arresti/avvii giornalieri causati da portate discontinue – continua Fabio Farneti – Impostando i corretti parametri iniziali relativi al carico di lavoro, alle portate e ai tempi tipici di funzionamento, il supervisore gestisce al meglio tutte le macchine, in base alla domanda di aria compressa della linea”.
Sono due i supervisori proposti da Mattei: Quartetto, che gestisce gruppi di compressori fino a 4 unità collegate, e Concerto, che può controllare fino a 16 unità.
“Grazie a più modalità programmabili, Quartetto risponde alle comuni esigenze di una sala compressori con lo scopo di fornire una pressione in linea idonea a garantire una produzione continua e, quindi, un’ottimizzazione nell’impiego delle macchine. Quartetto alterna le macchine, definisce le priorità di lavoro in base alle richieste giornaliere legate ai turni di lavoro o in base alla presenza di macchine non presidiate” spiega Fabio Farneti.
Concerto è il sistema di gestione più all’avanguardia. “Grazie a un software sofisticato e a impostazioni molto precise che consentono un controllo univoco della pressione di linea, Concerto valuta la domanda di aria compressa e sceglie i compressori più idonei al raggiungimento dell’obiettivo, riducendo così l’assorbimento energetico complessivo e del singolo compressore. Concerto limita i tempi di funzionamento a vuoto, minimizza il numero di avvii e ottimizza le prestazioni generali dei cicli di lavoro. È configurabile sia la supervisione da remoto, grazie a diagrammi di pressione e temperatura, sia la gestione tramite web server dedicato. In questo modo i tecnici e i distributori Mattei hanno sempre sotto controllo lo stato di funzionamento della sala compressori, a tutto vantaggio della programmazione degli interventi di manutenzione in modo poco invasivo per il cliente finale”.
I supervisori Mattei sono compatibili con compressori e accessori di altre case produttrici e, secondo Fabio Farneti, rappresentano una scelta vincente per le industrie più strutturate che vogliono avere risparmi immediati:
“All’estero, in particolare in Germania e nel Nord Europa, l’alto livello di automatizzazione ha favorito un’ampia diffusione dei supervisori.
Più contenuto il loro utilizzo in Italia, dove le resistenze maggiori si hanno per i costi di investimento iniziale.
È una barriera che stiamo abbattendo, forti dei dati positivi sulla riduzione degli sprechi e dei consumi energetici, che fanno rientrare il capitale investito anche in un anno, grazie a un utilizzo più regolare dei compressori, con conseguente diminuzione dei costi di gestione”.

I costi energetici legati al funzionamento del compressore superano quelli per l’acquisto e la manutenzione del sistema. I sistemi di controllo Mattei garantiscono la configurazione energetica più economica e risparmi immediati.

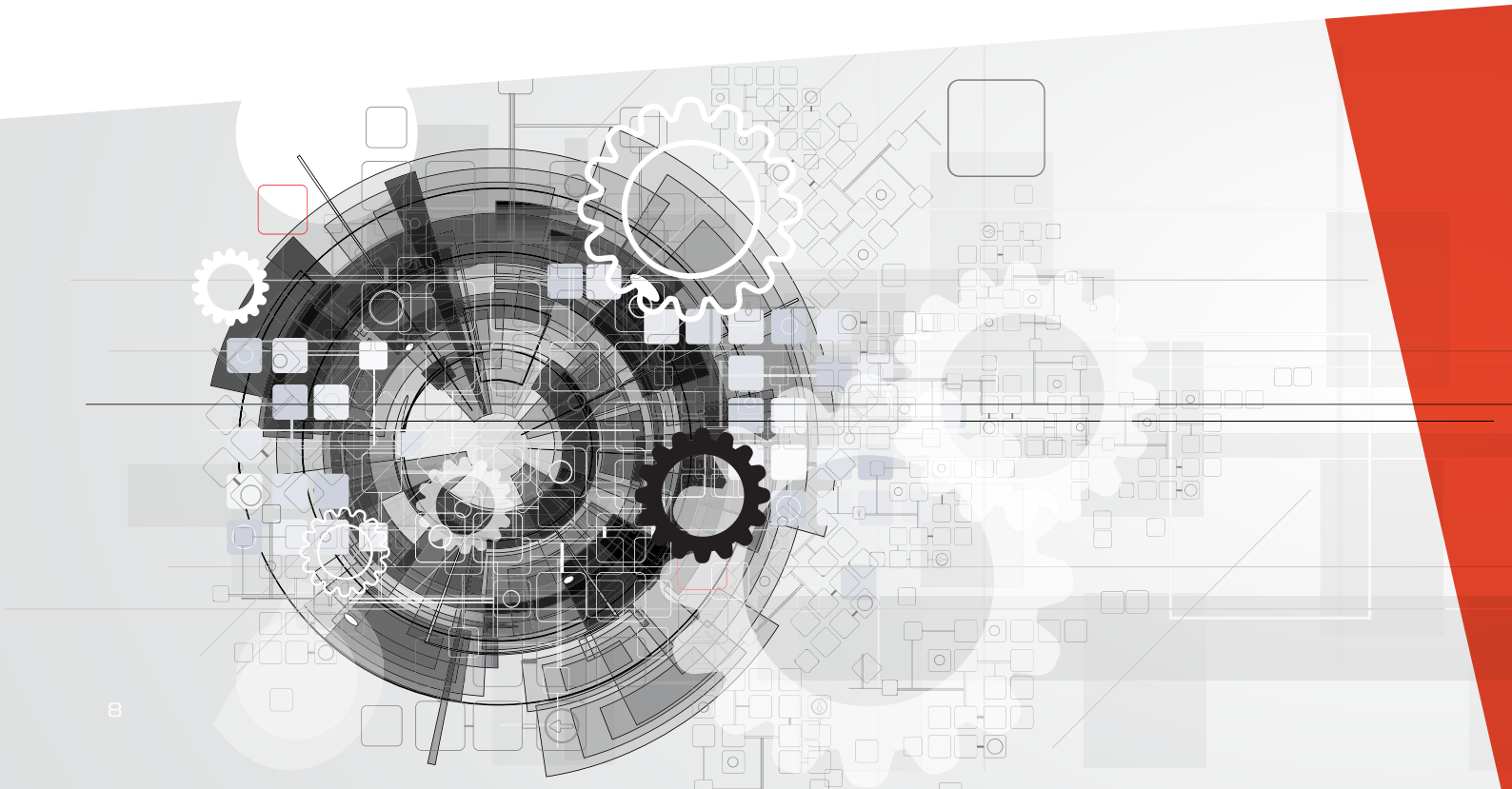
Fabio Farneti
After Sales Manager, Mattei.

Per rendere ancora più efficienti gli impianti di aria compressa, Mattei lancia sul mercato nuovi modelli di essiccatori ad adsorbimento modulare dotati di tecnologia innovativa a base di allumina.

ESSICCATORI DD MATTEI: TECNOLOGIA EVOLUTA PER ARIA COMPRESSA DI QUALITÀ

Nata dall'esperienza di Mattei per rispondere all'esigenza di erogare aria compressa secca e di alta qualità in tutti i settori industriali in cui opera, la gamma di essiccatori DD con rigenerazione a freddo si distingue per la tecnologia a base di allumina. Si tratta di un materiale adsorbente che garantisce livelli prestazionali elevati e costanti nel tempo, certificati in conformità con la normativa ISO8573:1 - 2010, in materia di determinazione delle classi contaminanti dell'aria compressa (fino a Classe 1 per l'acqua).

Disponibili con capacità di portata da 5 a 1900 Nm^3/h, questi nuovi essiccatori rappresentano una soluzione concreta e di qualità ai problemi causati dalle contaminazioni dell'aria compressa che, satura di vapore acqueo, se immessa nei cicli di produzione, può causare gravi danni alle attrezzature pneumatiche.



Riducendo l'umidità, gli essiccatori Mattei mantengono alta la qualità dell'aria fornita e preservano i componenti del compressore da danni, riparazioni costose, eventuali fermi macchina e conseguenti costi di mancata produzione.
Il design ultracompatto e leggero degli essiccatori DD è molto apprezzato in fase di installazione, per la grande facilità di montaggio anche in impianti già esistenti che spesso presentano spazi limitati, non adatti agli essiccatori tradizionali. L'installazione può essere a parete o a pavimento e l'azionamento richiede pochi semplici passaggi. Anche le operazioni di manutenzione sono agevolate dalla semplicità del design: le speciali cartucce brevettate di cui sono dotati possono essere sostituite in soli 15 minuti.
La rimozione dell'umidità e di particelle contaminanti, che si concentrano in fase di compressione dell'aria, è scrupolosamente controllata tramite un sistema di controllo PLC ad alta efficienza, molto preciso e affidabile.
Tutte le informazioni monitorate sono visualizzate su un ampio display digitale. Tra queste, una funzione standard interessante è la sincronizzazione con il compressore, che consente l'attivazione e lo spegnimento dell'essiccatore in base al funzionamento del compressore stesso, eliminando le perdite di aria essiccata, se non richiesta.

I nuovi essiccatori DD sono stati studiati all'insegna del risparmio energetico: la loro tecnologia a base di allumina, garantisce livelli prestazionali elevati e costanti nel tempo, certificati in conformità con la normativa ISO8573:1 - 2010.

I nuovi essiccatori DD sono stati studiati all'insegna del risparmio energetico, in linea con i valori aziendali di Mattei. Il loro design avanzato limita la quantità di aria di rigenerazione al 15%. È inoltre disponibile, su richiesta, il controllo del punto di rugiada, che consente di risparmiare fino al 60% dell'aria di rigenerazione. Tramite un sensore integrato nell'essiccatore, il punto di rugiada viene costantemente monitorato e regolato, in funzione del reale carico di umidità in ingresso. L'opzione Energy Saving riduce in modo funzionale ed efficiente l'attivazione della valvola, incrementandone la durata della vita; per questo Mattei ha previsto un'estensione della garanzia fino a 5 anni sulla valvola se si sceglie questa opzione.
Tutti i nuovi essiccatori DD di Mattei garantiscono un flusso continuo di aria compressa secca a pressione costante con un punto di rugiada stabile pari a -40°C (-40°F). Su richiesta si possono avere punti di rugiada da -20°C (-4°F) fino a -70°C (-94°F).
Per un impatto ambientale completo su tutti i fronti, i nuovi essiccatori DD presentano un ridotto livello di rumorosità, grazie all'apposito silenziatore posizionato sulla valvola di scarico.

VERARDI: DA 45 ANNI AL FIANCO DI MATTEI

Il Servizio Assistenza Turina, gestito dalla famiglia Verardi da tre generazioni, soddisfa le richieste di aria compressa di piccole e medie realtà industriali della provincia di Brescia, fornendo servizi di vendita, noleggio e assistenza. Lo fa da sempre, unendo la sua esperienza alla qualità dei compressori Mattei.

Mauro Verardi è il titolare del Servizio Assistenza Turina di Ospitaletto che, da 45 anni, fornisce servizi completi nell'ambito dell'aria compressa: "È stato mio padre Olimpio a iniziare la collaborazione con Mattei negli anni Settanta e da allora il rapporto non si è mai interrotto, anzi, è cresciuto in modo proficuo e costante, con un aumento del fatturato reciproco".

Esperienza, affidabilità ed efficienza sono le caratteristiche che descrivono meglio il segreto di questo sodalizio. "Crediamo nella superiorità della tecnologia rotativa a palette di Mattei rispetto ai compressori di altre case produttrici e ne abbiamo sempre difeso la qualità, senza aprire le porte ai brand concorrenti. La consapevolezza di vendere un prodotto superiore, unita all'impegno e all'esperienza, ci hanno fatto crescere tanto che abbiamo recentemente raddoppiato la superficie coperta dei capannoni – afferma Mauro Verardi – Oggi io e mio figlio Andrea, insieme ad altri 15 collaboratori, siamo in grado di fornire ai nostri clienti un servizio completo: dall'analisi del fabbisogno alla progettazione, dall'installazione e collaudo agli interventi di manutenzione programmata o straordinaria. Flessibilità e completezza del servizio sono i nostri punti di forza".

Un modus operandi molto vicino a quello di Mattei in fatto di personalizzazione e di customer care. Un altro aspetto che accomuna le due realtà è il grande impegno per fornire soluzioni ispirate al risparmio energetico, come spiega Mauro Verardi: "L'energy saving per noi è un obiettivo primario e Mattei, con i suoi prodotti, ci aiuta a raggiungerlo. Negli ultimi anni stiamo concentrando i nostri sforzi per progettare impianti di aria compressa efficienti, che aiutino i nostri clienti a ottenere un effettivo risparmio di energia e di costi. Non è un caso che le macchine che vendiamo di più in assoluto siano quelle della serie a velocità variabile. Il compressore Optima con inverter consente infatti di calibrare le portate di aria in funzione delle reali necessità industriali. Spesso è abbinato al sistema di recupero di calore Mattei, che permette di riutilizzare l'aria calda per la produzione di acqua sanitaria e per il riscaldamento degli ambienti".

Una parte fondamentale del lavoro è legata al servizio di manutenzione post – vendita: "I compressori Mattei sono affidabili nel tempo e, per questo, la maggior parte dei nostri interventi sono di manutenzione programmata. Nella gestione degli interventi ci aiutano le centraline installate sui compressori: grazie al controllo da remoto, svolto da tecnici nei nostri laboratori, vengono segnalate anche eventuali anomalie su cui possiamo intervenire in 24 ore: in questo modo il cliente non deve più preoccuparsi di niente – continua Mauro Verardi – Un altro aspetto apprezzato dai nostri clienti è l'estensione di garanzia gratuita a tre anni offerta da Mattei sul compressore: un ulteriore vantaggio derivante dall'impiego dei ricambi originali, indispensabili per preservare la qualità del compressore nel tempo".

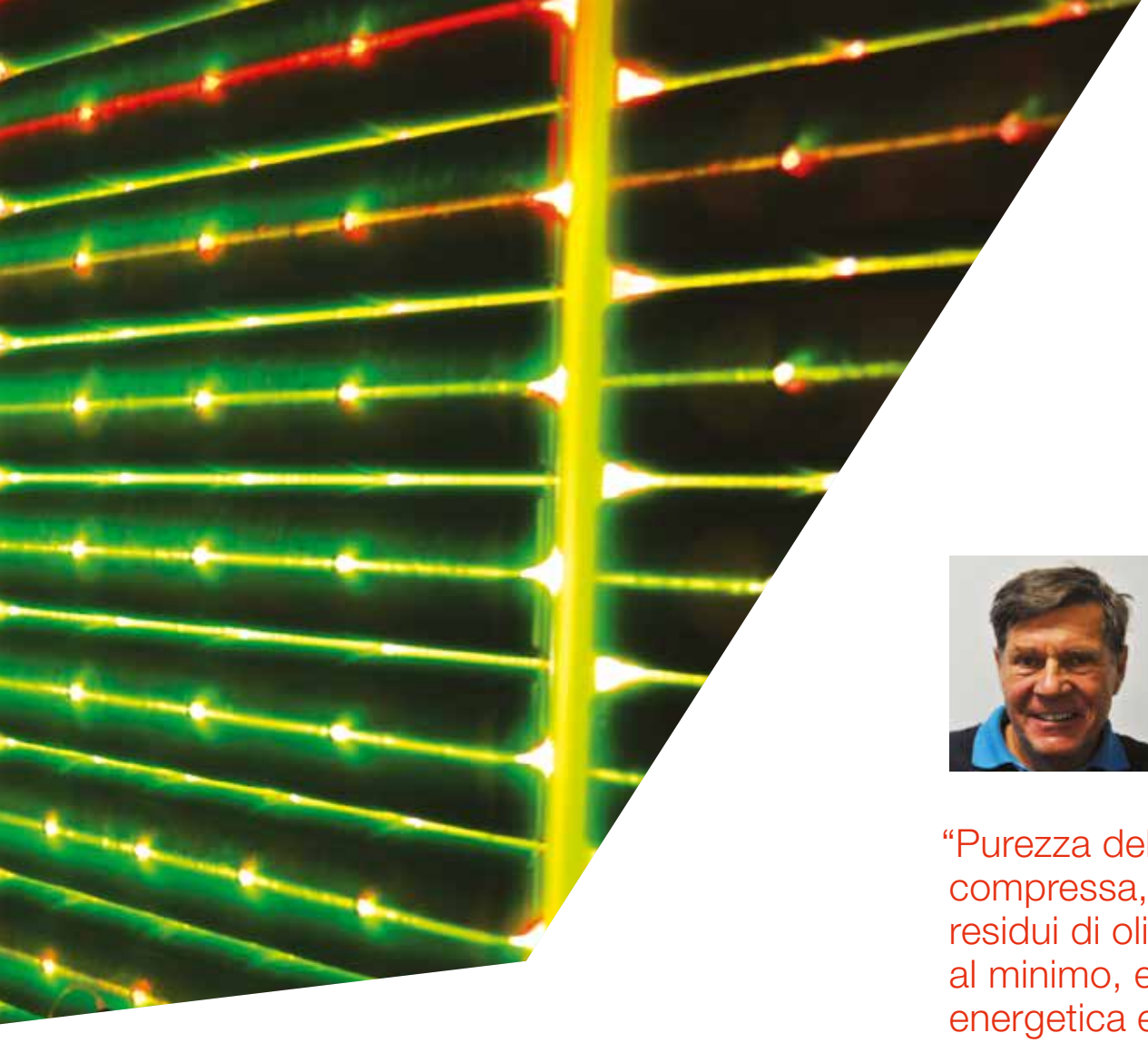
"Crediamo nella superiorità della tecnologia rotativa a palette di Mattei rispetto ai compressori di altre case produttrici e ne abbiamo sempre difeso la qualità, da 45 anni a questa parte."

Mauro Verardi

Titolare, Servizio Assistenza Turina di Verardi O. & C. Snc.

ALGAMO, MATTEI E MONDO: ARIA PURA PER LA PRODUZIONE DI ALGHE

L'astaxantina è il più potente antiossidante conosciuto tra i carotenoidi. Il processo per l'estrazione di questa molecola dall'alga Haematococcus Pluvialis è molto delicato e ad alto contenuto tecnologico. Per mantenere elevati gli standard qualitativi forniti, la società biotecnologica Algamo ha scelto compressori Mattei customizzati, nati dalla collaborazione con il partner locale Mondo.



“Purezza dell’aria compressa, con residui di olio ridotti al minimo, efficienza energetica e affidabilità su intensi cicli di lavoro, oltre al servizio di assistenza puntuale fornito da Mondo, sono gli elementi del successo di Mattei negli stabilimenti della società biotecnologica Algamo.”

Otto Dobřichovský
Managing Director, Algamo Ltd.

Nel villaggio di Mostek, alle pendici dei Monti dei Giganti nel Nord-est della Repubblica Ceca, si trova lo stabilimento produttivo di Algamo, una giovane realtà industriale nata nel 2011 e specializzata in prodotti a base di astaxantina, sotto il marchio Algastin, usati nell’industria farmaceutica, cosmetica e come integratori alimentari. “Algamo è l’unico produttore di astaxantina naturale di tutta l’Europa centrale – afferma Otto Dobřichovský, Managing Director di Algamo Ltd - Alti standard qualitativi, garantiti dall’impiego di tecnologie e metodi di analisi all’avanguardia, e una spiccata attenzione per l’ambiente, sono i principali valori che ispirano la nostra produzione. A differenza dei nostri competitor, l’intero processo industriale di coltivazione delle alghe avviene in un contesto controllato mediante l’utilizzo di fotobioreattori”.
Nella prima fase del trattamento delle alghe, l’aria compressa è combinata con l’anidride carbonica e immessa nei fotobioreattori, dove funge da nutriente per la crescita delle alghe, finché queste ultime non sono pronte per il raccolto. “I compressori Mattei sono alla base del processo tecnologico di Algamo, poiché alimentano il funzionamento dei fotobioreattori – continua Otto Dobřichovský – È fondamentale che l’aria compressa sia pura e priva di microorganismi che potrebbero compromettere la qualità del prodotto finale. Per avere una fornitura di aria compressa in linea con queste richieste, ci siamo affidati all’esperienza della società Mondo”.
“Abbiamo accompagnato Algamo dall’inizio della sua attività con l’installazione di soluzioni su misura, messe a punto insieme a Mattei - racconta Miloslav Dočkal, fondatore della società Mondo s.r.o., partner tecnico della Mattei.

ALGAMO

Con Mattei, abbiamo realizzato una soluzione specifica per Algamo, in cui è stato potenziato il trattamento dell'aria per rimuovere i residui di olio grazie a filtri a cascata. Abbiamo inoltre predisposto un apposito sistema per trasformare, mediante l'ossidazione catalica, i residui di olio in anidride carbonica e vapore acqueo, oltre a un monitor con cui tenere sempre controllato il livello di olio e, quindi, la purezza dell'aria compressa".

La sala compressori di Algamo accoglie una Maxima 75 e un'Optima 75, per la fornitura di aria compressa durante il processo tecnologico, e un AC 37 Plus, per l'alimentazione della strumentazione industriale.

"I compressori Mattei assicurano bassi consumi di energia, ridotta concentrazione di olio e grande affidabilità su cicli di lavoro continui (24 ore su 24, 7 giorni su 7) – spiega Otto Dobřichovský – Il basso impatto ambientale è un aspetto molto importante per Algamo, anche per il fatto che il nostro stabilimento è situato a ridosso di un parco naturale".

"Siamo molto soddisfatti anche del rapporto con Mondo, con cui abbiamo un contratto di assistenza programmata che ci assicura interventi di manutenzione tempestivi e agevoli, favoriti anche dalla lineare geometria del compressore Mattei" afferma Otto Dobřichovský.

"Il mercato dell'aria compressa in Repubblica Ceca è molto competitivo: Mattei e Mondo da oltre 20 anni collaborano per la messa a punto di soluzioni tecnologiche customizzate che, insieme all'esclusiva tecnologia a palette, si distinguono per affidabilità ed efficienza delle prestazioni."

Miloslav Dočkal
Fondatore, Mondo s.r.o.

Mondo s.r.o. collabora con Mattei dal 1996, prima come distributore per la Repubblica Ceca e poi come partner tecnico. Da questo sodalizio sono nate soluzioni innovative basate sulla tecnologia rotativa a palette Mattei, soprattutto nel settore del transit e, in particolare, ferroviario e della mobilità pubblica elettrica. “Il mercato dell’aria compressa in Repubblica Ceca è molto competitivo: ci sono molti produttori locali di compressori con una lunga tradizione, cui si aggiungono i produttori europei, molto attivi sul territorio con uffici di rappresentanza e centri di servizio. In un contesto tale, la chiave del successo è distinguersi con progetti sempre innovativi come Mondo e Mattei sanno fare al meglio” chiosa Miloslav Dočkal.

LA GRAN BRETAGNA PREMIA L'ECCELLENZA MATTEI

A fine novembre Mattei è stata tra le aziende italiane premiate all'undicesima edizione degli UK-Italy Business Awards 2017, per la capacità di crescere e fare business nel Regno Unito. Per Mattei è stata una conferma dell'eccellenza dei suoi compressori Made in Italy e del suo impegno per l'innovazione tecnologica su scala mondiale.

Nella prestigiosa cornice del Palazzo della Borsa di Milano, Silvia Contaldi, Amministratore Delegato e CFO di Mattei, ha ritirato il premio alla presenza del Console Generale di S.M. Britannica e Direttore per il Commercio e gli Investimenti in Italia, Tim Flear, e dell'Ambasciatore Britannico in Italia e San Marino, Jill Morris, durante il tradizionale evento organizzato dal Governo britannico e l'Ente per il commercio UK Trade&Investment, in collaborazione con la Borsa Italiana-LSE Elite.

"Questo riconoscimento sottolinea il valore dell'imprenditorialità italiana che si spinge oltre i confini nazionali per diffondere l'eccellenza della sua tradizione manifatturiera. La nostra tecnologia a palette è esclusiva e questo ci rende unici sul mercato. È, inoltre, una tecnologia italiana da quasi un secolo e siamo orgogliosi di averla fatta conoscere, insieme ai suoi vantaggi, anche all'estero e, in particolare, in un mercato in crescita come quello britannico" commenta Silvia Contaldi.
Mattei ha iniziato a investire oltremanica nel 1984, aprendo la filiale Mattei Compressors Ltd con l'obiettivo di crescere nel settore industriale dell'aria compressa. "Nel 2015 abbiamo colto l'opportunità di ampliare il nostro business acquisendo la Winton Engineering Ltd, il cui fondatore negli anni '80 ha brevettato il sistema PTO, che consente ai veicoli commerciali di trasformare l'energia prodotta dal motore dei veicoli in energia pneumatica, idraulica o elettrica. Fin dall'inizio Mattei ha preso parte a questo OEM, rafforzando la sua presenza e il suo know-how nel settore automotive e consolidando nel tempo una partnership professionale, oltre che personale".
"È stata una scommessa vinta e questo premio ne è una conferma. In due anni l'azienda ha ampliato la propria offerta e ha iniziato a esportare le soluzioni Winton di fornitura di energia on board con prospettive incoraggianti in Europa,

in particolare in Germania, Benelux, Spagna e negli USA. La forza di questo sodalizio con Winton è la condivisione della vocazione per l'innovazione che ci ha portato a sviluppare interessanti progetti di ricerca con alcune prestigiose realtà accademiche italiane, come il Politecnico di Milano e l'Università dell'Aquila, o estere, come l'Imperial College di Londra".
I traguardi raggiunti sono stati tanti, ma Mattei non si ferma. "Abbiamo molti progetti in cantiere, soprattutto in ambito veicolare per i mezzi pesanti di trasporto merci e le macchine movimento terra. L'obiettivo per Mattei è quello di diventare uno dei top player internazionali al servizio di una mobilità sostenibile. Oggi siamo gli unici produttori al mondo a proporre un compressore pensato appositamente per le nuove piattaforme elettriche e ibride, che fornisca aria compressa on board per azionare le sospensioni e i sistemi frenanti" conclude Silvia Contaldi.

"Il prestigioso UK-Italy Business Award assegnato a Mattei sottolinea il valore dell'imprenditorialità italiana che si spinge oltre i confini nazionali per diffondere l'eccellenza della sua tradizione manifatturiera."

Silvia Contaldi
Amministratore Delegato e CFO, Mattei.

Sono “italianissimi” il design e la realizzazione dei caschi Nolan: dagli anni Settanta l’azienda ha prodotto più di 30 milioni di esemplari nello storico stabilimento di Brembate di Sopra, in provincia di Bergamo. Qui lavorano instancabili anche i compressori Mattei perché, quando la qualità chiama, Mattei risponde.

ORGOGLIO ITALIANO

“Serve una quantità di aria compressa impressionante per far funzionare uno stabilimento come il nostro, che gestisce tutte le fasi di produzione di un casco: qui entrano i granuli di plastica ed escono i caschi indossati dai piloti di MotoGP e Superbike del calibro di Casey Stoner” racconta Alberto Corna, Technology Manager di Nolangroup Spa.

"In Nolangroup la richiesta di aria compressa è smisurata perché riguarda tutti i reparti produttivi dalla progettazione fino all'omologazione.
Non possiamo che dirci soddisfatti del lavoro svolto dai compressori Mattei, soprattutto per la loro affidabilità e la loro efficienza."

Alberto Corna

Technology Manager, Nolangroup Spa.

Nolangroup ha il suo quartier generale a Brembate di Sopra dove, nel 1972, è nata dall'intuizione di Lander Nocchi di impiegare per la produzione dei caschi da motociclista il Lexan™*, un materiale plastico innovativo che la Nasa aveva da poco reso accessibile anche per usi civili. L'intuizione si rivelò corretta, tanto che oggi il Gruppo fattura 40 milioni di Euro, conta 370 dipendenti e si estende su un'area di 30.000 mq, dove ogni anno si realizzano 400.000 caschi.
Tutta la produzione resta concentrata nello stabilimento in provincia di Bergamo. "Siamo una realtà in controtendenza. In Italia abbiamo il ciclo produttivo sia dei caschi in policarbonato a marchi Nolan e Grex, sia di quelli in fibre composite, a marchio X-lite; c'è poi N-Com, dedicata ai sistemi di comunicazione personalizzati tra i caschi – continua Corna – Questa scelta risponde, tra le altre, all'esigenza di valorizzare il Made in Italy come sinonimo di qualità e di affidabilità. I nostri caschi sono, infatti, garantiti 5 anni dal momento dell'acquisto, per qualsiasi difetto di materiale o fabbricazione".
Italiana è anche la tecnologia dei compressori che alimentano tutti i dispositivi pneumatici del processo produttivo dei caschi Nolangroup.

"I compressori Mattei hanno trovato presso Nolangroup pane per i loro denti! – afferma Corna - Curando tutto qui, dalla progettazione all'omologazione, l'aria compressa ci serve per un'infinità di applicazioni. Quella più dispendiosa in termini di richiesta di aria, è l'espulsione del pezzo dallo stampo durante lo stampaggio del polistirolo: per non danneggiare un materiale così delicato, usiamo solo la forza data dall'aria compressa per compiere questa operazione. Anche la fase di stampaggio a iniezione in policarbonato è molto intensa con cicli di lavoro che si svolgono 24 ore su 24 per 6 giorni alla settimana. I compressori Mattei alimentano anche tutte le altre utenze degli impianti: dalle carteggiatrici manuali degli operatori alle pistole degli impianti di verniciatura; dai posaggi per l'applicazione delle grafiche sulle calotte agli avvitatori dell'assemblaggio e, in generale, per qualsiasi altra esigenza manifatturiera. L'aria compressa è impiegata persino in fase di omologazione, per effettuare i test di caduta che accertano l'assoluta qualità e la sicurezza del nostro prodotto".

Per il servizio assistenza, Nolangroup si affida alla società Compressori Bergamo che offre servizi completi di assistenza, vendita e installazione principalmente per conto di Mattei. "Il parco macchine di Nolangroup comprende due compressori della Serie Classic e tre Optima – afferma Giorgio Perhat titolare della società, insieme a Riccardo Maggioni e Stefano Mapelli – Seguiamo Nolangroup da quasi 30 anni e abbiamo consegnato l'ultima Optima 110 nel maggio 2015: è una macchina a velocità variabile che, per le sue caratteristiche, si adatta perfettamente alle esigenze produttive di Nolangroup.

"Per fornire un servizio di assistenza impeccabile, utilizziamo solo ricambi originali Mattei che, uniti alla nostra esperienza, sono l'elisir di giovinezza dei compressori rotativi a palette."

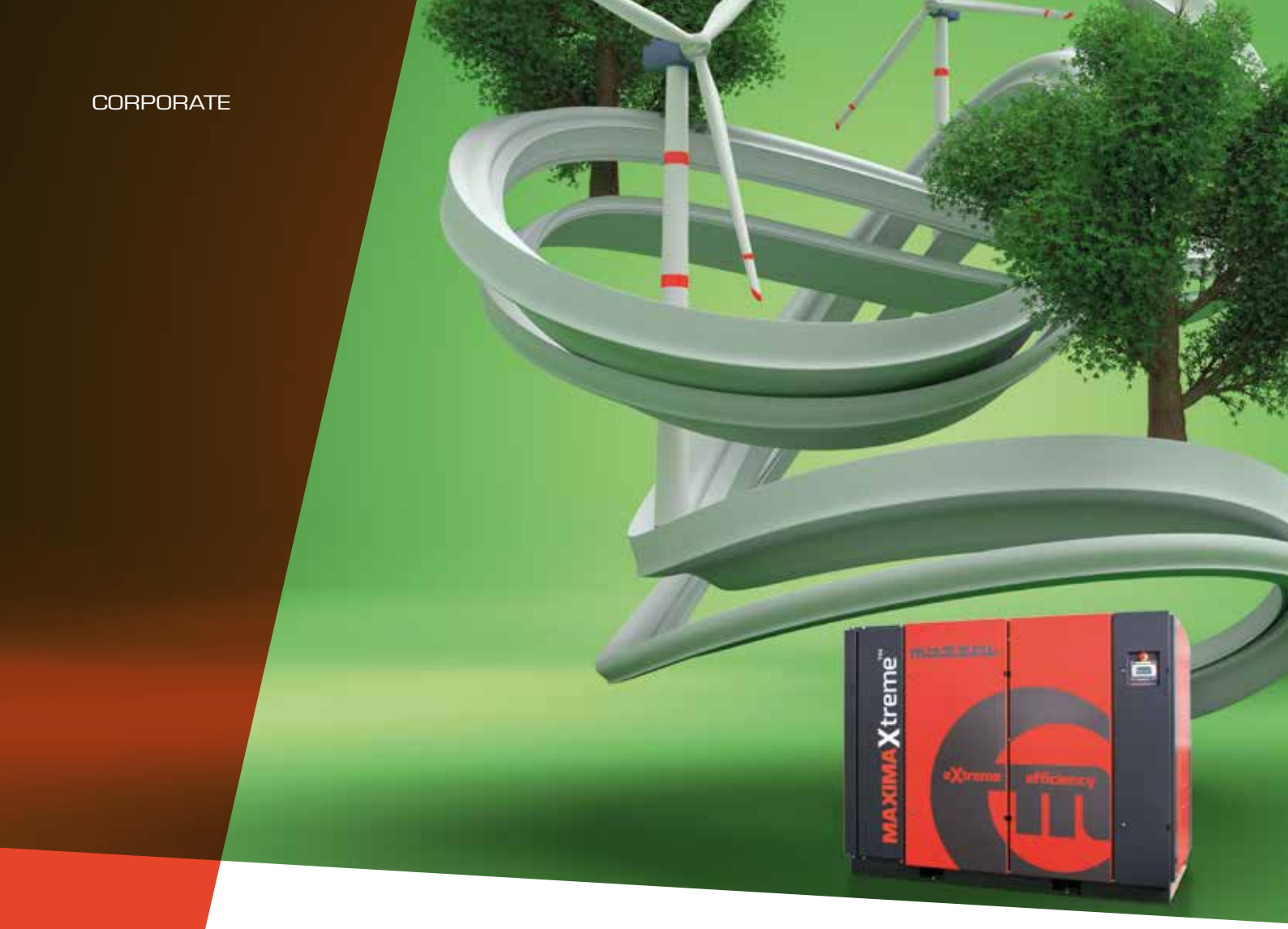
Giorgio Perhat

Titolare della Bergamo Compressori srl, insieme a Riccardo Maggioni e Stefano Mapelli.

Optima 110 entra in funzione quando la produzione è a pieno regime, per garantire il corretto funzionamento dell'impianto. L'inverter regola automaticamente la velocità rotativa del motore in base al profilo di carico, assicurando, così, che l'aria emessa dal sistema corrisponda alla richiesta reale".
"Nolangroup ha stipulato con noi un contratto di manutenzione programmata. L'affidabilità della tecnologia rotativa attribuisce al compressore una vita illimitata: svolgiamo interventi con regolarità e impieghiamo solo ricambi originali Mattei, che sono sottoposti a severi test qualitativi per mantenere elevata la qualità delle macchine e dei suoi componenti nel tempo" continua Perhat.
"Sono in Nolangroup dal 1995 e da allora vedo all'opera le macchine Mattei, di cui posso confermare l'affidabilità e l'efficienza. I compressori possono sopportare tranquillamente cicli di lavoro molto intensi, evitando fermi di produzione che sarebbero deleteri per uno stabilimento come il nostro. Le cinque macchine, tarate con pressostati diversi, sono sempre in funzione, anche di notte con un regime di carico ridotto per tenere in pressione le valvole.

Dell'ultima arrivata, la Optima 110, apprezzo il funzionamento con inverter: si tratta di una caratteristica importante, alla quale nessuna macchina industriale dovrebbe rinunciare, dati i vantaggi tangibili in termini di risparmio energetico e di costi" conclude Corna.

* LEXAN è un marchio registrato di SABIC



La nuova edizione è all'insegna della creatività e della tecnologia: basta inquadrare le illustrazioni con uno Smartphone o un Tablet per vivere un'esperienza sensoriale unica e compiere un viaggio nel mondo Mattei.

LA REALTÀ AUMENTATA ANIMA IL CALENDARIO MATTEI 2018

Innovare sempre, a partire dai compressori ma anche negli strumenti di comunicazione. Per questo Mattei ha voluto un Calendario 2018 all'avanguardia e ad alto contenuto tecnologico. Dopo le positive esperienze degli scorsi anni, condotte in partnership con i ragazzi di alcuni vivaci laboratori artistici lombardi che hanno dato vita a "calendari d'autore", quest'anno Mattei ha intrapreso una strada inedita e di frontiera: quella della realtà aumentata.

“Amiamo l’innovazione e siamo sempre alla ricerca di stimoli creativi per dare un valore aggiunto ai nostri strumenti di comunicazione. Il calendario racchiude alla perfezione questa vision e ha una grande importanza perché connota la presenza Mattei per un anno intero negli uffici della nostra rete distributiva e commerciale.”

Silvia Barone
Marketing Manager, Mattei.

“Amiamo l’innovazione e siamo sempre alla ricerca di nuovi stimoli per riempire di valore i nostri strumenti di comunicazione – spiega Silvia Barone, Marketing Manager di Mattei – Sotto certi aspetti, il calendario per noi è lo strumento di comunicazione d’eccellenza: viene, infatti, inviato a tutta la rete distributiva e commerciale e, per un anno intero, connota la nostra presenza nei loro uffici. Per questo ci piace essere sempre originali e uscire dagli schemi del “solito calendario”: e l’edizione 2018 ancora una volta lo è”.
I fogli dei 12 mesi del calendario presentano, attraverso altrettante illustrazioni originali, alcuni tra i molteplici settori in cui trovano applicazione i compressori Mattei. Protagonista unico è il flusso d’aria che, uscendo dai diversi modelli di compressori, si materializza e assume una struttura plastica; ne nascono scenari di ambientazione per oggetti che quotidianamente beneficiano dell’utilizzo dei compressori Mattei, dai nastri trasportatori dell’industria alimentare agli autobus elettrici, dai rulli degli autolavaggi ai cannoni da neve. “Attraverso immagini iconografiche, sveliamo alcune delle applicazioni custom nelle quali la tecnologia a palette Mattei è più apprezzata, tra le potenzialmente infinite richieste di aria compressa del settore industriale” commenta Silvia Barone.
L’originalità del Calendario Mattei 2018 va oltre l’aspetto creativo. Infatti, grazie all’impiego della realtà aumentata e allo sviluppo di una App dedicata (per iOS e Android), le immagini del calendario inquadrate da uno Smartphone o un Tablet si animano e spalancano nuovi orizzonti.
“È come se si venisse condotti a navigare nel denso flusso d’aria compressa imbattendosi in una serie di oggetti che man mano prendono vita, fino quasi a venirti incontro per giungere alla fine al compressore da cui il flusso ha origine - spiega ancora Silvia Barone - È un’esperienza sensoriale originale e coinvolgente: un vero e proprio viaggio virtuale nel mondo Mattei e delle sue applicazioni”. Una sensazione unica che si vive inquadrando le immagini del calendario in tutti e tre i formati in cui è stato realizzato (parete, da tavolo e planner semestrale): il marker letto dalla App, infatti, è collegato all’immagine in sé e non presenta limiti di supporto.

Available on the App Store

Google play

Scaricare l’app Mattei su Apple Store o Play Store (Android), o tramite il QR Code, con lo smartphone o il tablet, e inquadrare le immagini per iniziare il viaggio nel mondo Mattei.

MAXIMA XTREME

La nuova frontiera
dell'efficienza energetica.

Ancora più **affidabile**

Ancora più **efficiente**

Tecnologia a palette

Accoppiamento diretto

matteì®
COMPRESSED AIR SINCE 1919

www.matteigroup.com