

# VANE

M A T T E I M A G A Z I N E



matteigroup.com

11



## **MATTEI ASIA PACIFICA**

Qui Singapore

---

## **R&D**

Innovazione, ricerca e sviluppo: avanti tutta!

---

## **MEIERHOFER**

Mezzo secolo di onorato servizio

---

## **EXHIBITION**

Primavera: tempo di fiere nel mondo





- 04 QUI SINGAPORE
- 06 INNOVAZIONE, RICERCA E SVILUPPO: AVANTI TUTTA!
- 08 SUPERLATIVI PER EFFICIENZA E AFFIDABILITÀ
- 10 FORMAZIONE CONTINUA MATTEI: LA FORZA DELLA SINERGIA
- 12 ALLUMINIO SU MISURA, ANCHE PER IL DESIGN
- 16 MEZZO SECOLO DI ONORATO SERVIZIO
- 20 PRIMAVERA: TEMPO DI FIERE NEL MONDO

# “Best in class for energy efficiency”

---



Massimo Comina,  
Chief Commercial Officer, Mattei

È questo l'ambizioso obiettivo al quale stiamo lavorando da tempo con costanza e determinazione e che trova nella nuova serie Blade 8-12 ad accoppiamento diretto una tappa significativa e concreta.

A distanza di un anno dalla sua prima “apparizione” alla fiera COMVAC di Hannover, la nuova serie Blade sposa pienamente la filosofia aziendale di Mattei.

In primo luogo, Mattei crede molto nella tecnologia ad accoppiamento diretto i cui benefici, rispetto alla trasmissione a cinghia, sono tangibili in termini di riduzione dei costi di manutenzione e di maggiore silenziosità di funzionamento. Un ulteriore beneficio, rispetto alla precedente gamma con trasmissione a cinghia, è dato dall'avviamento “soft start”. In secondo luogo, si tratta di compressori fortemente orientati all'efficienza energetica, equipaggiati con il nuovo ventilatore a velocità variabile che contribuisce all'abbattimento dei consumi, e con il motore in classe di rendimento IE4, che rappresenta l'evoluzione futura, ma già una realtà in alcuni Paesi europei. La nuova Blade 8-12 è anche la prima serie di macchine totalmente conforme ai severi requisiti BAFA, imposti dall'Ufficio federale tedesco per l'Economia e il Controllo delle Esportazioni, sempre in materia di efficienza energetica.

L'impegno di Mattei per la sostenibilità prosegue, dunque, nella direzione tracciata. Una strada di ampio respiro, che si propone di immettere sul mercato compressori in grado di ridurre progressivamente e in modo significativo il consumo energetico che, insieme alla manutenzione, rappresenta la voce di maggior costo nel ciclo di vita di una macchina.

Scegliere l'efficienza significa non solo offrire concrete opportunità di risparmio, ma anche contribuire a un domani migliore per noi e i nostri figli.



Mike Higgins, Business Development Manager di Mattei per la regione dell'Asia Pacifica, racconta la situazione in questo snodo nevralgico, tra strette collaborazioni con la filiale cinese Mattei (Suzhou) Air Compressors Manufacturing Co., Ltd e interessanti applicazioni OEM pronte per essere esportate in tutto il mondo.

## QUI SINGAPORE

Oltre 30 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa presso importanti multinazionali dagli Stati Uniti all'India, passando per l'Europa, messi ora al servizio di Mattei: Mike Higgins, a poco più di due anni dal suo ingresso in azienda, fa il punto sul mercato dei compressori nel Sud-Est asiatico.

“Singapore è strategica per coprire le esigenze commerciali di una considerevole fetta di territori, come India, Pakistan, Sri Lanka, Bangladesh e Taiwan fino a spingersi in Australia e Nuova Zelanda. Essere di stanza a Singapore mi permette di presidiare in modo efficace e capillare un'area vasta e caratterizzata da profonde differenze culturali e geografiche”.

Un ruolo molto importante è giocato dal sito produttivo e di assistenza Mattei Suzhou, con cui Mike Higgins mantiene un filo diretto. “Nel Sud-Est asiatico Mattei Suzhou attualmente sviluppa l'80% dei volumi di



“Singapore rappresenta uno snodo nevralgico nell’attività commerciale di Mattei, perchè consente di seguire in modo efficiente e capillare un’area molto estesa, favorendo le sinergie tra le filiali del gruppo.”

Mike Higgins,

Business Development Manager, Asian Pacific Region, Mattei.

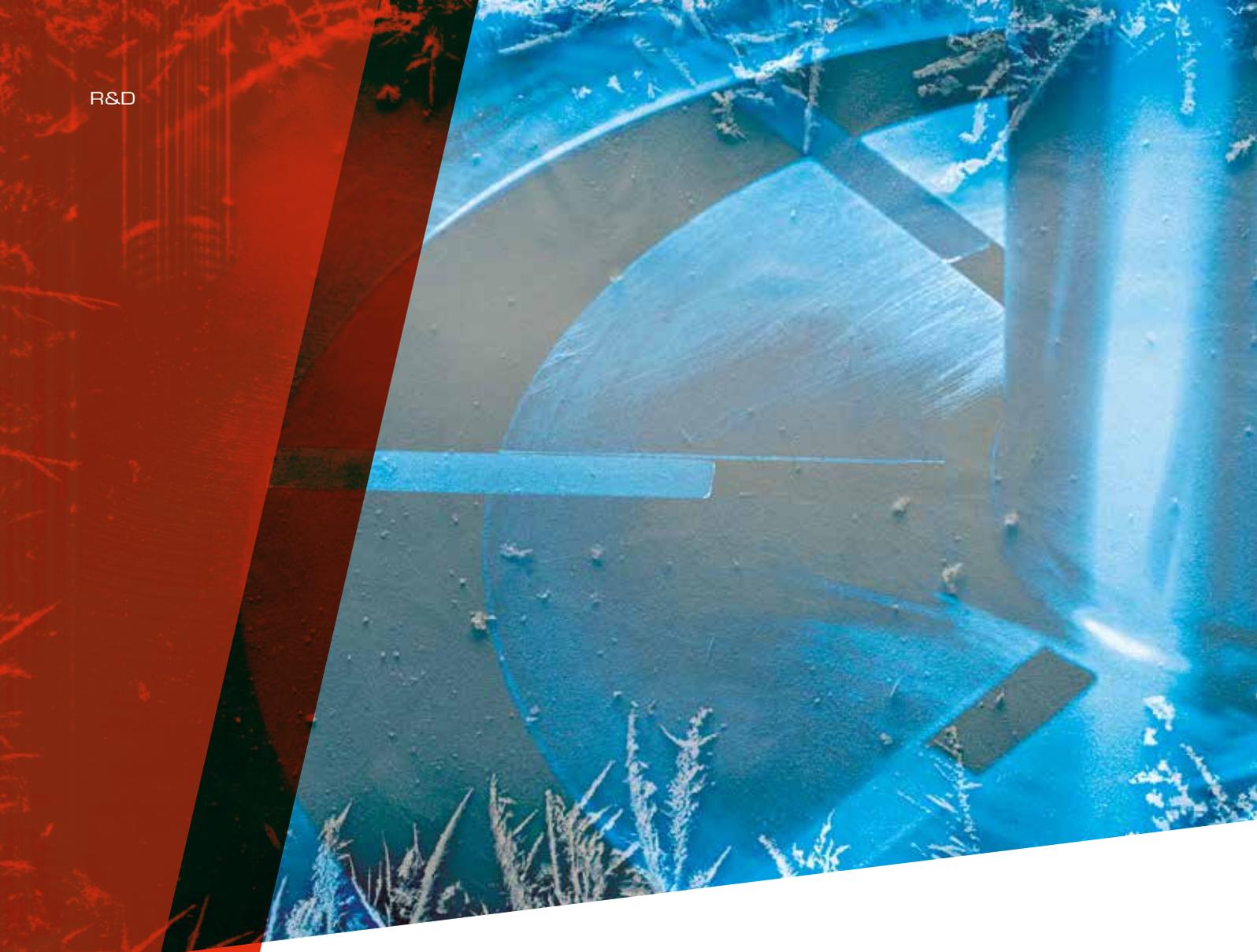
vendita e dei servizi after-sales, inclusa la fornitura di ricambi originali; la restante parte è affidata a una rete di distributori in continua espansione. In tale assetto, oltre a coordinare la rete di distributori, lavoro fianco a fianco con Mattei Suzhou e mantengo rapporti sinergici con le altre filiali estere e il quartier generale in Italia”.

Da Singapore possono essere seguiti agilmente progetti in tutto il Sud-Est asiatico, anche a supporto delle altre filiali del gruppo. “Recentemente ho coordinato la fornitura di numerosi compressori da 55 kW per un’interessante applicazione OEM. Abbiamo stretto una partnership con la società australiana Jaco Technologies Pty. Ltd, che ha progettato un sistema Maxijet E3, prodotto in Vietnam, per consentire, mediante una lancia ad aria compressa, lo spruzzo di una miscela cementizia impiegata per il tunneling e già richiesta per applicazioni in Africa, Cina, India, Pakistan ed Europa”.



I compressori Mattei riscuotono molto successo anche nel settore veicolare: “In Asia il settore del trasporto pubblico ecosostenibile è molto dinamico e in grande sviluppo. Mattei ha fornito diversi compressori della sua linea dedicata al transit, per l’alimentazione dei sistemi pneumatici di alcuni prototipi di bus elettrici destinati al mercato indiano. I compressori “sposano” alla perfezione la filosofia green di questi mezzi, perchè sono molto silenziosi e necessitano di pochi interventi di manutenzione, con conseguente abbattimento dei costi. I Circuit-S bus, realizzati dalla società Ashok Leyland in collaborazione con Sun Mobility, sono stati presentati all’edizione 2018 di Auto Expo Show”.

“Dagli esempi che ho citato, si può notare come i compressori Mattei ben si adattino ad applicazioni di nicchia, anche OEM, per la loro grande versatilità e per gli ingombri ridotti, che ne consentono un’agile installazione anche in spazi ristretti. Nel Sud-Est asiatico la tecnologia rotativa a palette è particolarmente apprezzata in tutti gli ambiti industriali. I compressori Mattei, infatti, si distinguono per la loro affidabilità e le elevate prestazioni, garantendo un’eccellente qualità dell’aria per ogni tipo di esigenza grazie a soluzioni customizzate”.



# INNOVAZIONE, RICERCA E SVILUPPO: AVANTI TUTTA!

Lo studio di nuove tecnologie per la massima efficienza energetica è uno dei fattori trainanti dell'innovazione in campo industriale. Se si considera che la produzione di aria compressa è una delle voci più significative nel consumo energetico del settore industriale, appare evidente come l'incremento dell'efficienza assuma un'importanza fondamentale e strategica. Lo sa bene Mattei, che continua a investire impegno e risorse nella ricerca e sviluppo di soluzioni sempre proiettate al futuro.



I compressori con esclusiva tecnologia rotativa a palette sono caratterizzati, per loro stessa natura, da un'ottima efficienza energetica, eppure la "sete" di innovazione di Mattei è inarrestabile: "La consapevolezza di offrire un prodotto altamente efficiente non ha mai fermato la ricerca di Mattei: la vera sfida per noi è esplorare ogni minimo margine di miglioramento, di raggiungere livelli prestazionali inediti per gli altri produttori e, per così dire, di creare il compressore del futuro" spiega Stefano Murgia, Responsabile del Team Ricerca e Sviluppo di Ing. Enea Mattei.

L'ultimo progetto in corso d'opera è un nuovo sistema di compressione con inter-raffreddamento: "Si tratta al momento ancora di un concept che, secondo il piano strategico aziendale, dovrebbe entrare in produzione tra un paio di anni. Nello specifico, stiamo sondando i benefici che un compressore rotativo a palette a doppio stadio può trarre dall'abbinamento con un nuovo sistema di inter-raffreddamento basato sull'utilizzo del lubrificante come parzializzatore termico tra i due stadi".

Il nuovo sistema si propone di ridurre le dissipazioni energetiche, grazie al miglior controllo della temperatura durante il processo di compressione dell'aria: "Grazie all'inter-raffreddamento, la temperatura del gas compresso è abbassata e il suo volume ridotto tra le due fasi di compressione; questo determina un minor dispendio di energia elettrica complessivo rispetto al singolo stadio. Stiamo verificando come questo metodo raggiunga risultati migliori nelle macchine a doppio stadio, andando ad agire sul passaggio dal primo stadio di compressione, dove l'aria è portata dalla pressione ambientale ad una pressione



**"Il Team di Ricerca e Sviluppo Mattei è sempre a caccia di nuove sfide che possano portare l'azienda a realizzare compressori che sfiorino la perfezione per prestazioni, affidabilità, efficienza e costi."**

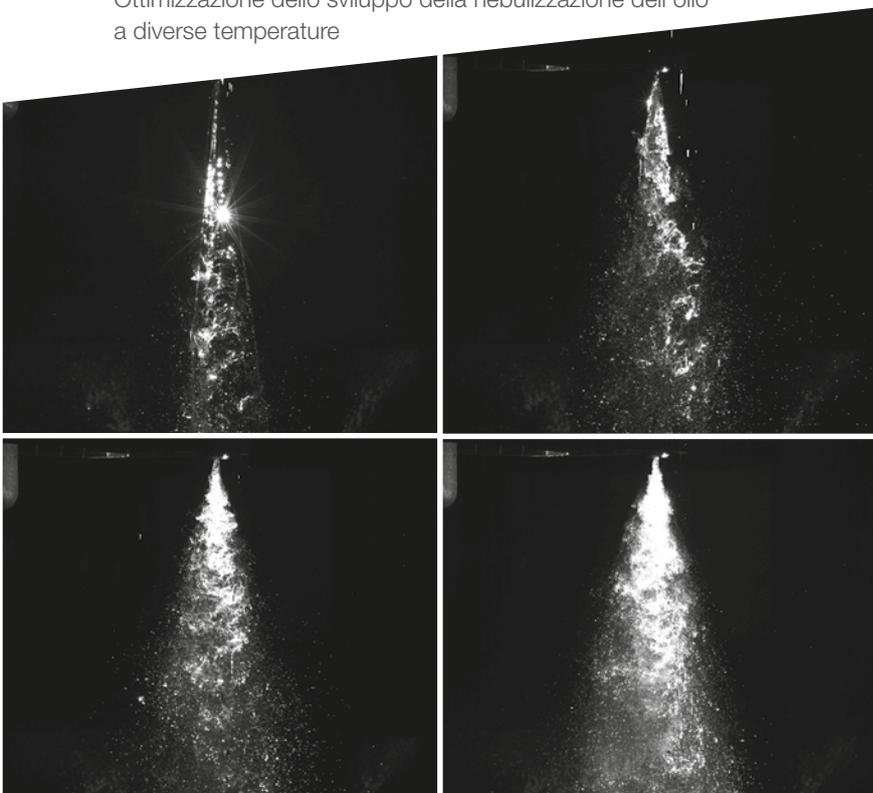
**Stefano Murgia,**  
Responsabile del Team Ricerca e Sviluppo, Mattei.

intermedia, al secondo stadio di compressione, che eroga l'aria compressa alla pressione richiesta. Il nuovo sistema sfrutta la tecnologia Xtreme che, tramite iniezione, nebulizza l'olio nella fase di compressione in piccole gocce ad alta densità, esaltandone le proprietà di scambio termico, oltre a quelle lubrificanti e sigillanti. Il raffreddamento avviene pertanto una volta sola, grazie all'impiego di un unico gruppo radiatore-ventilatore. In questo modo l'energia globale necessaria per completare il procedimento di compressione è più bassa: abbiamo rilevato che l'inter-raffreddamento permetterà di risparmiare fino al 10% di energia richiesta per la compressione, rispetto a un compressore a singolo stadio".

Oltre al risparmio energetico, un altro significativo vantaggio del nuovo sistema è l'estensione del range operativo delle pressioni che toccherebbe i 20 bar a fronte dei 13 bar attualmente disponibili, con l'ulteriore risultato di ampliare l'offerta Mattei e di venire incontro, in modo sempre più puntuale, alle esigenze della clientela.

"L'attività di ricerca e i suoi sviluppi sono un fattore competitivo chiave per un'azienda perché le permette di essere innovativa e anticipare le richieste del mercato. Gli investimenti e le risorse, che Mattei impiega, mirano a realizzare compressori sempre più tecnologicamente avanzati e affidabili: un concentrato di eccellenti prestazioni, risparmio dei costi e un minor impatto ambientale, per la salvaguardia del pianeta e delle generazioni future".

Ottimizzazione dello sviluppo della nebulizzazione dell'olio a diverse temperature



Debutterano sul mercato i nuovi modelli Blade 8-12, dell'omonima gamma di Mattei dedicata alle imprese di piccole e medie dimensioni. I benefici più significativi vanno a influire positivamente su affidabilità, efficienza, silenziosità e manutenzione del compressore: il tutto con la nuova garanzia estesa MyCare 6.

## SUPERLATIVI PER EFFICIENZA E AFFIDABILITÀ

Novità nella famiglia Blade di Mattei, la gamma che garantisce le elevate prestazioni dei compressori industriali in ingombri ridotti, adattandosi così alla perfezione alle esigenze delle piccole e medie imprese e delle realtà artigiane.

Mattei ha da poco lanciato sul mercato i compressori Blade 8-12, che presentano tutti i vantaggi dei suoi predecessori, potenziati dai benefici effetti dell'accoppiamento diretto 1:1, tra gruppo di compressione e motore elettrico.

Mattei crede molto nell'accoppiamento diretto, per i suoi indubbi vantaggi in termini di affidabilità, efficienza, silenziosità e riduzione degli interventi di manutenzione.



Mattei crede molto nell'accoppiamento diretto, perché garantisce elevati standard di efficienza e affidabilità e riduce gli interventi di manutenzione. Proprio per questo motivo, la Blade 8-12 è ad accoppiamento diretto esattamente come la sorella maggiore Blade 15-22.

I plus dell'accoppiamento diretto sono da ricondurre, innanzitutto, all'amplificazione dell'affidabilità e dell'efficienza energetica - i modelli Blade 8-12 rispondono ai requisiti richiesti dal BAFA, l'Ufficio federale tedesco per l'Economia e il Controllo delle Esportazioni - favorite dall'assenza di cinghie trapezoidali. In tema di manutenzione, gli interventi sono notevolmente ridotti e semplificati sia per la mancanza di cinghie e ingranaggi, sia per il rinnovato design delle nuove macchine, che consente di agire direttamente sul gruppo di compressione tramite un pratico sportello. Anche la silenziosità beneficia dell'accoppiamento diretto, come testimonia il basso valore del livello di pressione acustica.

La nuova serie Blade 8-12, con potenze da 7,5 a 11 kW e pressioni operative da 8, 10 e, su richiesta, 13 bar, si caratterizza anche per la grande versatilità, data dai molteplici allestimenti che permettono di soddisfare al meglio le esigenze dell'utente finale. Oltre alla versione standard, Mattei propone le versioni S (montata su serbatoio con capacità da 270 lt), E (dotata di essiccatore) e SE (con serbatoio ed essiccatore a ciclo frigorifero).



Tutte le versioni possono essere a velocità fissa o variabile; nel secondo caso, l'inverter regola in modo automatico la velocità rotativa del motore, per garantire che l'aria emessa corrisponda effettivamente alla richiesta in tempo reale.

Il compressore è dotato di serie di motore asincrono trifase IE3, disponibile su richiesta anche con motore in classe di efficienza IE4.

Tutti i compressori Blade 8-12 sono dotati di sistema Soft-Start, nato dalla collaborazione con Allen-Bradley, marchio di Rockwell Automation. Grazie al Soft-Start si assicurano un controllo dell'assorbimento elettrico nelle fasi di avvio e spegnimento del motore, e un minore stress meccanico di quest'ultimo. Una prolungata vita del motore e l'assorbimento elettrico controllato favoriscono la riduzione dei costi in bolletta, oltre al rispetto delle norme vigenti.

Il sofisticato controllore computerizzato Maestro<sup>XB</sup> può migliorare l'efficienza di un impianto di compressori, grazie al controllo, al monitoraggio e alla programmazione automatica tramite un pannello intuitivo o da remoto su PC. Interamente abilitato all'analisi e alla raccolta dati su efficienza operativa, guasti ed errori, Maestro<sup>XB</sup> garantisce la flessibilità e l'adattabilità dell'impianto.

Il nuovo sistema di gestione dei flussi interni, progettato per la serie Blade 8-12, consente, inoltre, di mantenere bassa la temperatura del compressore in funzione.

A conferma dell'affidabilità e della qualità dei compressori Mattei, la serie Blade esce sul mercato con il piano MyCare 6 tutto incluso. Con l'attivazione gratuita del piano MyCare 6, il cliente si assicura 6 anni di funzionamento senza pensieri, oltre alla certezza di un programma di manutenzione certificato Mattei.

La nuova gamma Blade 8-12 è disponibile sul mercato in svariati allestimenti, con potenze da 7,5 a 11 kW, pressioni operative da 8,10 e, su richiesta, 13 bar e a velocità fissa o variabile.



# FORMAZIONE CONTINUA MATTEI: LA FORZA DELLA SINERGIA

“Mettersi insieme è un inizio, rimanere insieme è un progresso, lavorare insieme è un successo”.  
In questa frase di Henry Ford è racchiusa l'essenza dei corsi di formazione professionale Mattei.  
Uno strumento prezioso per affrontare le sfide di un mercato sempre più competitivo, in cui Mattei crede molto: preparazione e motivazione delle persone, infatti, sono fattori chiave del successo di un'azienda.

I corsi di formazione continua e di perfezionamento professionale sono, da quasi 20 anni, un appuntamento fisso per Mattei. “Ogni anno definiamo un calendario di circa 10 settimane da proporre al personale tecnico e commerciale della nostra rete distributiva e delle nostre filiali estere – racconta Fabio Farneti, After Sales Manager di Ing. Enea Mattei SpA, che coordina questo progetto - Si tratta di un’iniziativa che richiede un grande sforzo organizzativo, ma che rappresenta un investimento sicuro in termini di coesione del team di lavoro, che determina anche un contributo importante nel miglioramento della qualità dei compressori Mattei”.

Gli obiettivi principali alla base di questi incontri sono l’aggiornamento delle conoscenze tecniche e l’acquisizione di nozioni commerciali e di marketing, per migliorare l’approccio alle vendite. “Puntiamo a trasmettere ai partecipanti un metodo di lavoro, che si fonda su una profonda conoscenza di una macchina complessa come il compressore Mattei, così da poter affrontare al meglio qualsiasi tipo di intervento di manutenzione o richiesta da parte dei clienti. Per questo motivo, tutti i nostri corsi si compongono di una parte teorica e di una parte pratica, con dimostrazioni dirette ed esercitazioni sui compressori. La maggior parte dei corsi avviene nella sede di Vimodrone ma, su richiesta, inviamo i nostri esperti anche sul campo per affrontare, insieme al distributore, problematiche specifiche.



**Fabio Farneti,**  
After Sales Manager, Mattei.

In termini numerici molte sono le adesioni che riceviamo sia dall’estero che dall’Italia, giustificate dal fatto che la nostra attività si sviluppa in tutto il mondo: l’anno scorso abbiamo curato la formazione di un centinaio di persone, tra distributori e officine, italiane e straniere”.

“I corsi Mattei non sono solo un mezzo per fornire informazioni, ma anche un importante veicolo per ottenere riscontri da chi quotidianamente vende, installa e gestisce le nostre macchine nel mondo. In questo modo otteniamo una serie di feedback che possono generare input fondamentali per migliorare costantemente il nostro prodotto e i nostri servizi. Per questo motivo i nostri corsi sono molto flessibili e spaziano da nozioni base sul prodotto, il suo funzionamento e i suoi vantaggi fino ad approfondimenti su componenti avanzati e a installazioni complesse multicompressori. Inoltre molto spesso sviluppiamo percorsi personalizzati, sulla base di specifiche esigenze”.

La partecipazione ai corsi consente ai rivenditori e alle officine di ottenere la certificazione di Distributori e Centri di Assistenza Autorizzati Mattei e l’autorizzazione all’utilizzo del marchio registrato Mattei e del manuale Corporate Identity: “Per Mattei il gioco di squadra è molto importante: internamente, come strumento di lavoro e di miglioramento delle proprie capacità e, all’esterno, per comunicare ai clienti finali un’identità uniforme, coesa e riconoscibile in tutto il mondo”.

**La preparazione e la motivazione delle persone sono fattori chiave del successo di un’azienda: per questo la loro formazione diventa un investimento necessario per essere sempre ai massimi livelli qualitativi.**



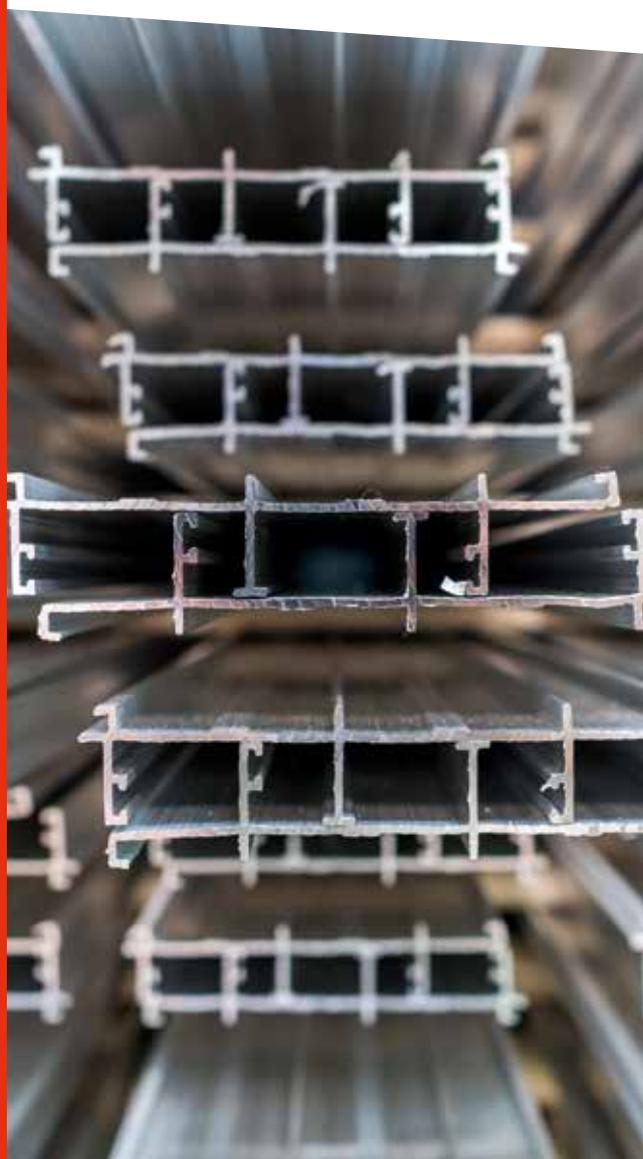
## ALLUMINIO SU MISURA, ANCHE PER IL DESIGN

Dall'inizio della sua attività, Alluminio Sammarinese SpA, società specializzata nella produzione di profili a disegno per l'industria, ha scelto Mattei per la fornitura di aria compressa. Costante innovazione tecnologica e ricerca di una qualità di assoluto livello sono valori alla base della filosofia produttiva di questa realtà aziendale che, per il raggiungimento dei suoi obiettivi, ha sempre contato sull'affidabilità della tecnologia rotativa a palette.



“La nostra azienda si affida alla tecnologia a palette di Mattei dall’inizio della sua attività nel 1981, per avere aria compressa di ottima qualità che incide sull’eccellenza dei nostri prodotti finiti.”

Stefano Ceccato,  
Amm. Delegato, Alluminio Sammarinese SpA.



Alluminio Sammarinese è un’azienda solida e dinamica, che conta quasi 200 dipendenti e che, nel 2017, ha generato un fatturato di circa 38 milioni di Euro, sviluppato per l’80% sul mercato italiano e per il 20% all’estero.

L’intera filiera produttiva si concentra su una superficie industriale di 10.000 metri quadrati, dislocati nella zona industriale di San Marino. Qui si costruiscono profili a disegno e si eseguono tutte le lavorazioni supplementari e le finiture superficiali, per realizzare un prodotto finito destinato, in particolare, ai settori dell’automotive, dell’elettronica e dell’arredamento. “Diamo forma all’alluminio, attraverso un articolato processo ad alta precisione di estrusione, al quale possono seguire ulteriori lavorazioni meccaniche, come taglio, tranciatura, fresatura CNC e curvatura, e trattamenti superficiali, come ossidazione o verniciatura, che ci permettono di trasformare il profilo in un componente finito – spiega Stefano Ceccato, Amministratore Delegato di Alluminio Sammarinese SpA – L’eccellenza dei nostri prodotti è data anche dalla capacità di offrire servizi a supporto del cliente: le nostre competenze tecniche in fase progettuale sono finalizzate alla ricerca delle migliori soluzioni, personalizzate in funzione delle esigenze del cliente”.

Fondata nel 1981, Alluminio Sammarinese ha maturato un profondo know-how tecnico che l'ha portata a una crescita continua: "Grazie alla costante innovazione tecnologica, alla creatività progettuale, all'investimento in risorse umane e a un management sensibile alla ricerca della qualità, abbiamo affinato le tecniche e ampliato la nostra capacità produttiva, tanto che oggi realizziamo prodotti finiti per il design".

Al fianco di Alluminio Sammarinese in questo percorso di successo, ci sono da sempre i compressori Mattei. "Per mantenere alta la qualità dei prodotti e per il corretto funzionamento degli impianti di estrusione e delle lavorazioni meccaniche, è necessario che l'aria compressa sia erogata in modo costante e ad alta pressione. Questo compito è svolto in modo impeccabile dal nostro parco di compressori di grandi dimensioni, ideali per supportare ingenti carichi di lavoro pur garantendo un consumo energetico contenuto. Grazie ai compressori AC 30L, Maxima 55 e Optima 60, l'impianto di estrusione dell'alluminio, quello di curvatura e pressa e i centri di lavoro CNC ricevono tutta l'aria compressa di cui hanno bisogno per alimentare le diverse automazioni.

AC 30L, Maxima 55 e Optima 60 sono le macchine che, da quasi quarant'anni, erogano costantemente l'aria compressa ad alta pressione che alimenta gli impianti di estrusione e delle lavorazioni meccaniche di Alluminio Sammarinese SpA.

Si tratta, inoltre, di aria estremamente pulita e priva di impurità, che contribuisce all'elevata qualità del nostro prodotto".

I compressori, in servizio da quasi 40 anni, hanno richiesto solo interventi di manutenzione ordinaria: "Questo è un altro aspetto fondamentale dell'affidabilità dei compressori Mattei. Attualmente abbiamo in essere un contratto di manutenzione preventiva prolungato, affidato a un'azienda esterna" continua Ceccato.





A occuparsi degli interventi di manutenzione è STS Sistemi di Imola, che fornisce servizi di assistenza, vendita e noleggio, progettando soluzioni personalizzate nel settore della verniciatura e dell'aria compressa, per la grande industria e le piccole realtà artigiane. “Abbiamo iniziato più di venti anni fa nell'ambito degli impianti di verniciatura e, da qualche anno, stiamo puntando molto sul settore dell'aria compressa - afferma Andrea Caravita, titolare dell'azienda - Siamo distributori piuttosto “giovani” di Mattei.

Ciò che ci ha colpito della tecnologia a palette, rispetto a quella a vite e quella a pistone di altri brand di cui siamo concessionari, è la sua unicità: i compressori Mattei non hanno uguali per affidabilità e per rendimenti sviluppati a parità di potenza.

Nel consigliare un compressore ai nostri clienti, puntiamo su Mattei per il tema del risparmio energetico e dei costi perché, dati alla mano, la tecnologia a palette è sempre vincente per efficienza energetica.

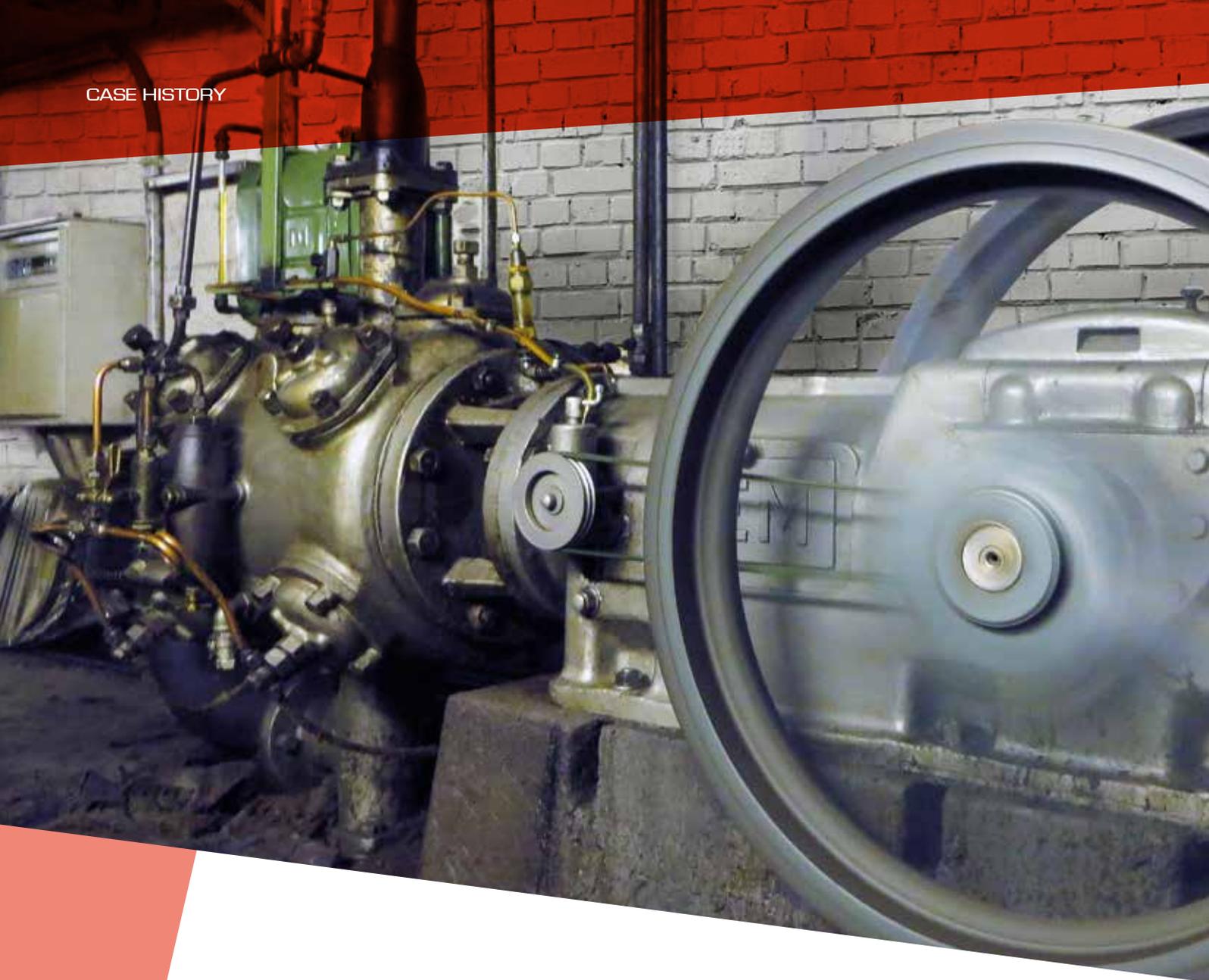
Un altro aspetto che apprezzo molto è il fatto che Mattei, nonostante la vocazione internazionale, abbia mantenuto la sua identità offrendo una tecnologia interamente made in Italy, anche dopo molti anni di storia”.

“Gli interventi sui compressori, installati presso Alluminio Sammarinese si svolgono con regolarità secondo un programma monitorato da un sistema informatizzato, che consente di gestire in modo snello e puntuale le richieste ordinarie” conclude Caravita.



**“Affidabilità, efficienza energetica e risparmio dei costi, il tutto condito dalla garanzia di un prodotto italiano: sono questi i punti di forza che evidenziamo quando proponiamo ai nostri clienti un compressore Mattei.”**

**Andrea Caravita,**  
Titolare, STS Sistemi.



## MEZZO SECOLO DI ONORATO SERVIZIO

E non è ancora arrivata l'ora di andare in pensione per lo storico compressore della Mattei che, dal 1967, lavora presso lo stabilimento dell'azienda tessile Meierhofer in provincia di Verbania. Una lunga storia che ha conosciuto il passaggio dalla tecnologia a pistone a quella rotativa a palette e che dimostra la straordinaria affidabilità dei compressori Mattei nel tempo.



Ing. Enea Mattei SpA e Enrico Meierhofer srl sono aziende che hanno molto in comune: una storia quasi centenaria, una conduzione familiare, una produzione italiana e un know-how consolidato, che si rigenera attraverso la ricerca continua di soluzioni innovative, con l'obiettivo di raggiungere l'eccellenza qualitativa.

È il 1924 quando Enrico Meierhofer fonda l'omonima azienda a Ghiffa, nell'allora fiorente distretto tessile cotoniero della provincia di Verbania. Alla ritorcitura di filati fini di cotone si affiancano attività complementari, come l'aspatura e la gasatura, che fanno diventare Meierhofer un'importante realtà industriale di livello europeo nella produzione di filati ritorti di cotone. "Mio nonno Emanuele e, a seguire, mio zio Enrico, mio padre Adriano ed io abbiamo portato avanti la produzione con l'intento di fare della qualità il nostro marchio di fabbrica - spiega Federico Meierhofer, Sales and Marketing Manager di Meierhofer srl - Oggi realizziamo filati ritorti di fascia alta, principalmente in cotone, cui abbiamo aggiunto recentemente la produzione di filati tecnici. La nostra produzione è oggi destinata per il 75% al mercato italiano, a servizio dei brand più prestigiosi del settore tessile e dell'abbigliamento.



Negli ultimi cinque anni abbiamo registrato una crescita del fatturato a doppia cifra, sia in Italia che all'estero".

Tutta la produzione di Meierhofer si concentra nello stabilimento di Ghiffa, con una superficie coperta di 7.500 mq: "Oltre alla passione e alla dedizione per il nostro lavoro, ciò che ci consente di mantenere elevati standard qualitativi è l'impiego di personale locale altamente qualificato, di cui curiamo la formazione e l'aggiornamento continuo". Un altro aspetto che accomuna Meierhofer srl a Mattei.

Negli anni '60 nasce il sodalizio con Mattei, che già dal 1919 realizzava soluzioni all'avanguardia nell'ambito dell'aria compressa. "La prima macchina Mattei è stata installata nel lontano 1967 ed è ancora oggi perfettamente funzionante. È una macchina straordinaria, solida e semplice allo stesso tempo, tanto da richiedere solo interventi di manutenzione ordinaria, che possono essere svolti facilmente anche dal nostro personale.



**“Mattei è un alleato fedele nella produzione tessile di Meierhofer: lo è da sempre e siamo decisi ad avvalerci della qualità dei suoi compressori anche per le sfide che ci stiamo preparando ad affrontare in futuro.”**

Federico Meierhofer,  
Sales and Marketing Manager, Meierhofer srl.  
insieme allo zio Enrico Meierhofer (a sinistra)  
e al padre Adriano.

È ancora impiegata nel reparto di ritorcitura e binatura, in cui gestisce il funzionamento degli ugelli di umidificazione a bassa pressione: per ottenere filati di qualità è, infatti, fondamentale mantenere un'umidità costante durante tutte le fasi di lavorazione e lo storico compressore Mattei dà il suo contributo a ciò da oltre 50 anni" continua Meierhofer.

Oltre alla qualità e all'affidabilità del compressore Mattei, è stato fondamentale il servizio di assistenza dello storico rivenditore Possetti srl di Domodossola, al fianco di Mattei dagli anni '60. "È stato mio padre, uno dei primi concessionari Mattei, a installare questo compressore. Per mantenere la macchina in perfetto stato, siamo intervenuti negli anni solo con la manutenzione ordinaria, favorita dall'eccezionale reperibilità dei ricambi, sempre garantita da Mattei: un vero punto di forza che la contraddistingue rispetto a molti altri produttori" spiega Claudio Possetti, titolare di Possetti srl, insieme al fratello Massimo. Il forte sodalizio tra le tre aziende ha portato al rinnovamento del parco compressori verso la fine del Millennio, con l'installazione di compressori di nuova generazione. "Nel 1997, spinti dall'esigenza di aumentare l'efficienza dei nostri impianti e, comunque, nell'ottica di una maggiore attenzione per la tutela ambientale, abbiamo acquistato due compressori della serie



ERC, da affiancare allo storica macchina Mattei. L'esclusiva tecnologia a palette è la sintesi perfetta di qualità e innovazione: la precisione nella regolazione delle macchine e dei parametri ambientali, come l'umidità che influenza il nostro processo produttivo, ci permette di raggiungere gli alti standard qualitativi richiesti dai nostri clienti" continua Meierhofer.

I compressori Mattei sono impiegati in tutto il processo industriale tessile di filatura e ritorcitura di Meierhofer. "In tutte le fasi produttive, l'aria deve essere perfettamente pulita perché entra in contatto sia con apparecchiature elettroniche molto sofisticate sia con filati finissimi e delicati: in questo, il compressore a palette è certamente più performante di quello a pistone.

**“Affidabilità, efficienza energetica ed eccezionale disponibilità dei ricambi nel tempo: quest'ultimo è un vero punto di forza della Mattei che ci ha permesso di curare, in modo puntuale ed efficace, la manutenzione dello storico compressore installato in Meierhofer.”**

Claudio Possetti,  
Titolare, Possetti srl.



L'aria è impiegata per alimentare tutti gli automatismi delle macchine di ritorcitura, gasatura, roccatura di precisione e confezionamento; nella fase di gasatura, in particolare, aziona i dispositivi pneumatici di sicurezza dell'impianto GPL presenti sulle macchine che bruciano la pelosità in eccesso, rendendo il filato più lucente. L'aria, come dicevo, inoltre assicura la corretta umidificazione di tutto lo stabilimento per avere condizioni ambientali ottimali. L'affidabilità e la precisione garantita dai compressori Mattei sono stati parte integrante della nostra storia e posso dire che hanno contribuito all'eccellenza del nostro prodotto, oggi riconosciuta da tutti i nostri clienti".





## PRIMAVERA: TEMPO DI FIERE NEL MONDO

Marzo e aprile sono stati mesi densi di appuntamenti fieristici per Mattei. Oltre ad AirTech di Birmingham, unico grande evento dedicato al mercato dell'aria compressa nel Regno Unito, sono andati in scena NADA Show a Las Vegas e AMR a Pechino, che confermano la crescente importanza strategica dei settori dell'automotive e del veicolare per Mattei.



AirTech - Birmingham

Fiera esclusiva dedicata ai prodotti e alle tecnologie per l'industria automobilistica, alla quale espositori e visitatori prendono parte solo su invito, il NADA Dealer Trade Show di Las Vegas è stata anche in questa edizione vetrina privilegiata per Mattei Compressors Inc.: "Per noi è la terza partecipazione: il valore aggiunto di questo appuntamento, che attrae i proprietari e i top manager delle più importanti concessionarie di auto del mercato nordamericano, è che ci permette di venire in contatto direttamente con tutti i decisori d'acquisto" commenta Jay R. Hedges, General Manager della filiale americana di Mattei.

Per soddisfare le esigenze dell'industria automobilistica e, in particolare, delle officine e delle concessionarie, Mattei ha puntato sulla serie Blade: "I rivenditori di questo settore cercano ingombri ridotti delle macchine e grande efficienza energetica, caratteristiche riassunte alla perfezione nella nostra serie Blade. A ciò si aggiungono silenziosità, bassi costi di manutenzione e grande versatilità nella messa a punto di soluzioni personalizzate per il mercato americano, come il rispetto delle classi energetiche imposte dalle leggi locali. L'unicità della nostra tecnologia rispetto ai competitor si completa con il più basso life cycle cost della categoria a prezzi molto competitivi. Riflettori puntati, in particolare, sui compressori Blade 8-12 ad accoppiamento diretto, presentati in anteprima e che saranno lanciati sul mercato statunitense da giugno 2018".

SHOW **NADA2018** | LAS VEGAS  
EDUCATION & EVENTS March 22-25  
EXPO March 23-25



AirTech - Birmingham

Stati Uniti, Cina e Regno Unito: la tecnologia rotativa a palette è stata apprezzata in tutto il mondo in occasione di importanti ed esclusive fiere. Focus particolare sulla nuova serie Blade 8-12 e sulle soluzioni per l'automotive e il veicolare.

Sempre in ambito automotive, Mattei è poi volata in Cina per l'AMR (Auto Maintenance & Repair Expo) di Pechino, la più grande fiera asiatica dedicata alle officine di riparazione e alla filiera distributiva di prodotti e servizi del settore. "AMR ha in questi anni conosciuto un enorme sviluppo e assunto un carattere sempre più internazionale: la partecipazione maggiore resta quella di produttori e concessionari dell'Asia Pacifica, ma sempre più importante è la quota in rappresentanza dell'Europa. L'industria automobilistica cinese ha conosciuto uno sviluppo incredibile dall'inizio del nuovo Millennio, passando da 2,6 milioni di veicoli venduti nel 2001 a 310 milioni nel 2017. Gli operatori del settore sono diventati sempre più esigenti, e richiedono macchine non solo funzionali ma anche con un'attenzione al design" spiega Victor Ma, responsabile vendite di Mattei Suzhou.

Anche in Cina Mattei ha puntato sulla serie Blade, presentando diversi modelli e allestimenti: da quelli piccoli e maneggevoli (Blade 1-3), a quelli di potenze maggiori dotati di serbatoio da 270 litri ed essiccatore a ciclo frigorifero (Blade SE), fino alla Blade 22i a velocità variabile. "La serie Blade è molto versatile e risponde perfettamente alle richieste delle autofficine cinesi che cercano macchine piccole, silenziose e leggere, in grado di garantire elevate prestazioni nel tempo.



NADA Show - Las Vegas



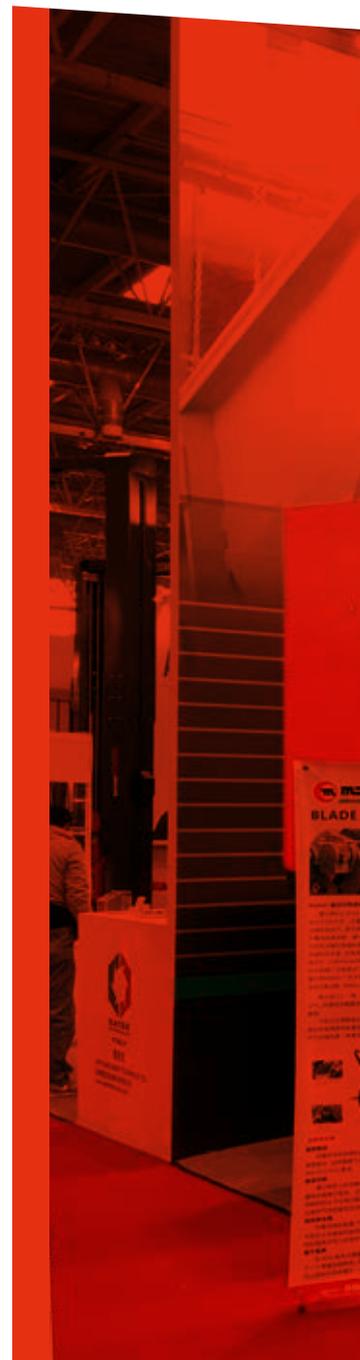
AMR - Pechino

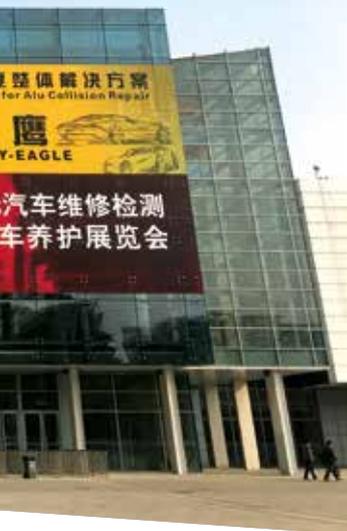
Nel confronto con la tecnologia a vite, i compressori Blade di Mattei presentano un'elevata affidabilità, grazie ad una velocità di rotazione di soli 1.500 giri al minuto (un tipico compressore a vite ruota mediamente al doppio della velocità), propongono un ampio range di potenze da 1,5 kW a 22 kW e offrono una qualità dell'aria compressa superiore. I compressori Mattei hanno un design originale con la caratteristica colorazione rosso Mattei. E in Cina il rosso è ben augurale!"

Ultima tappa AirTech, svoltasi dal 10 al 12 aprile a Birmingham, dove Mattei era presente con la sua filiale UK. "Airtech è l'unica fiera nel Regno Unito dedicata al mondo dell'aria compressa e rappresenta un'importante vetrina per far conoscere i nostri compressori non solo ai distributori, ma anche agli utenti finali - afferma Andy Jones, Managing Director di Mattei Compressors Ltd - La versatilità e la customizzazione dei compressori Mattei sono elementi vincenti che ci consentono di offrire soluzioni adatte alle specifiche esigenze di molti settori industriali: dall'alimentare al veicolare, fino a quella aerospaziale".

**Affidabilità, efficienza e bassi costi di manutenzione sono i plus universalmente riconosciuti della tecnologia rotativa a palette.**

**Parola di Jay R. Hedges, Victor Ma e Andy Jones.**





Riflettori puntati su una gamma molto ampia di compressori, a testimoniare la grande capacità di offerta del marchio Mattei: dalla Maxima 75 Xtreme alla nuova Blade SE 12; e, ancora, soluzioni personalizzate della serie MC, la linea RVM e il nuovo XT65 per l'ambito veicolare, oltre alle soluzioni di fornitura di energia on board firmate Winton Engineering (una società del Gruppo Mattei). "Accanto al vivo interesse da parte dei distributori e dei rivenditori per la nuova serie Blade 8-12, i visitatori hanno apprezzato la tecnologia Mattei per le sue caratteristiche universalmente riconosciute rispetto a quella a vite: affidabilità, efficienza e costi di manutenzione

contenuti, che complessivamente portano a un costo di proprietà più ridotto. Uno degli obiettivi di Mattei nel Regno Unito è aumentare la penetrazione sul mercato attraverso la propria rete distributiva, puntando sulla qualità del prodotto che, grazie al life cycle cost più basso, rappresenta un ottimo investimento per il cliente. Anche lo sviluppo di soluzioni OEM personalizzate, destinate a settori come l'automotive o l'industria ferroviaria, rappresenta un focus importante per la nostra attività".



# COMPRESSORI **BLADE**



## ***Aria compressa senza pensieri***

La nuova gamma di compressori Blade 8 - 12, con potenze da 7,5 a 11 kW, è la soluzione innovativa pensata per offrire una risposta su misura alle esigenze di aria compressa.



Ancora più  
efficiente



Tecnologia  
a palette



Accoppiamento  
diretto



Ancora più  
affidabile



[www.matteigroup.com](http://www.matteigroup.com)

[ Per richiedere una quotazione personalizzata vai su [matteigroup.com/mattei-contact-us](http://matteigroup.com/mattei-contact-us) ]

