

六个月检查记录单

完整检查程序, 请参考操作手册

本指南方便用户记录一年两次(每6个月一次)的设备检查。关于如何操作的更多说明, 请参考《操作手册》。《操作手册》及《六个月检查记录单》可在公司网站 headrushtech.com/service 中获取。

型号:		检查人:		
序列号:		检查日期:		
顺序/描述	通过	未通过	评论	
1	卸下设备(参考手册中“安装”部分)。			
2	执行“每周检查”。			
3	取下管嘴 - 请参考手册中“取下管嘴”章节。			
4	检查管嘴配件的如下方面: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 是否在槽位处产生过度磨损。 ▪ 是否在槽位及凸缘处有裂纹、破裂和变形。 ▪ 是否可正确装入外壳内。 			
5	取下管嘴配件之后, 抽出整根扁带绳, 包括大约 100 毫米 (4 英寸) 的滚筒导线。			
6	将适当的栓销穿过卷筒导线中的环孔, 位于连接链环之上以阻止其收回到设备内部。			
7	检查扁带绳是否存在以下问题: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 拼接处是否受损。 ▪ 是否存在切口、磨损和损坏。 ▪ 是否存在褪色和污染。 ▪ 是否存在其他任何损坏迹象。 			
8	检查扁带的连接卸扣, 请确保: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 卸扣栓销牢固且顺直 - 请勿尝试紧固。(注意: 卸扣栓销通过防松螺纹油固定, 任何转动栓销的尝试都会使其安全性受到负面影响。) ▪ 卸扣未受损且朝向正确。 ▪ 链环周围的扁带未出现磨损或损坏。 			
9	取下栓销, 使上部绳索缓慢收回外壳内。扁带收回时, 检查扁带。确保扁带收回时不会扭结。			
10	重新装入管嘴配件。			

如有任何损坏、磨损或不当操作迹象, 请勿使用。如有任何损坏、磨损或不当操作迹象, 应拆下正在使用中的设备, 将其送回维修代理商处进行检查。