



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico Poliamida	Semi Mate	17 m ² /L a 1 mils de eps	Pulverización, Rodillo	EXY-B (30%)	30 minutos al tacto

PRIMARIO EPOXICO, ROJO OXIDO 4356, BLANCO 4301

Especificación; RP-6 de PEMEX y P-3 de CFE

Primario Epóxico de 2 componentes, catalizado con poliamida, de secado rápido, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión, protege contra la humedad salina y vapores medianamente agresivos en condiciones ambientales no severas. Garantiza la adherencia en una gran variedad de superficies.

Se recomienda para proteger y promover la adherencia en superficies de acero, hierro, concreto, fibra de vidrio y lámina galvanizada. A la intemperie presenta caleo.

Si requiere un primario grado sanitario puede utilizar el PRIMETAL EA 4300.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido u otros materiales que afecten la adherencia o la formación de película.

En superficies de fierro o acero se recomienda para su preparación:

SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL

SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI METAL BLANCO

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

En lamina galvanizada, lave con agua y jabón para eliminar mugre, grasa o materiales aceitosos, deje secar y aplique una mano del PRIMETAL EB directamente sobre la superficie.

Para el concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia.

En pisos, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de pintar.

En exterior aplique Prometal APU como acabado

PARA SU APLICACIÓN

Agite el Primetal EB y su catalizador 4357 por separado, agregue 1 parte de catalizador a 4 partes de base sin dejar de agitar, adicione un 30% de Solvente EXY-B 4883 y deje reposar la mezcla por 20 minutos antes de aplicar. Deje secar por 4 horas para aplicar una segunda mano.

Aplique un acabado catalizado antes de las primeras 16 horas para evitar problemas de adherencia.

RELACION DE MEZCLA	4 Partes de Base + 1 Parte de Cat. 4357
VISCOSIDAD A 25 °C	66 – 74 Ku (Blanco) 82 – 92 Ku (Rojo Oxido)
PESO X LITRO	1.370 Kg (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	43.2 % (promedio)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	17 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 30 minutos Para Recubrir: 4 – 16 hrs Duro: 3 días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	80 °C (calor seco continuo)
CAMARA SALINA	850 horas (2mils + 4 mils de APU)
PRESENTACIONES	Kit 20 L y 5 L (Base + Catalizador)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

Brocha: De cerdas naturales, solo para recortes o áreas pequeñas

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 6 horas.

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación

prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Revisión 0318/JHE