



Martindale 900 Series™ - début rapide

Introduction

En réponse à la demande du marché, Heals a conçu et fabriqué le **Martindale 900 Series™**, appareil de contrôle abrasion et boulochage. La gamme **Martindale 900 Series** se comporte des trois instruments :

- Maxi-Martindale (9). Instrument a neuf postes, Modèle 909
- Midi-Martindale (5). Instrument a cinq postes, Modèle 905
- Mini-Martindale (2). Instrument a deux postes, Modèle 902

Ce guide de début rapide décrira l'utilisation de tous les modèles de la gamme **Martindale 900**, instruments principalement conçus pour l'essai des matériaux de textiles, en cuir et autres.

Le panneau de commande

Les caractéristiques du panneau de commande sur les modèles 909, 905 et 902 sont identiques. La seule différence étant le nombre de postes comme démontré dans le schéma ci-dessous :



Panneau de commande du modèle 909

Panneau de commande du modèle 905

Panneau de commande du modèle 902

Utiliser le panneau de commande

Veillez trouver ci-dessous de brèves instructions pour placer le compteur de pré réglage et l'usage du -----.
Pour vous familiariser et employer des caractéristiques plus avancées consultez le guide de l'utilisateur.

- *Préréglage du compteur-*

Le pré réglage est le nombre de frottements exigé pour l'intervalle actuel de l'essai' l'exemple utilise est de 5000 frottements.

Il est possible d'entrer une nouvelle valeur de pré réglage à tout moment quand l'instrument n'est pas en cours d'essai.

5000

Preset Counter: Type in a number from 1 .. 999,999 → Enter

Press Esc if you make a mistake → Esc

Entrer **5 0 0 0**
Appuyer sur la touche **Enter**

Si vous faites une erreur en écrivant la valeur de pré réglage, appuyer sur la touche **ESCAPE** et ré- entrer la valeur désirée.



Martindale 900 Series™ - début rapide

- *Commencer et arrêter l'instrument.*



Après avoir réglé le compteur avec le nombre de frottements désirés, appuyez sur la touche de **Start** pour débuter l'opération.

L'instrument fonctionnera jusqu'à ce que la valeur de pré réglage soit atteinte de manière décroissante. A ce moment, l'instrument s'arrêtera, prêt pour inspection.

S'il y a nécessité, la clé **Jog (essai)** peut être employée pour faire de petits mouvements du plateau supérieur tout en remplaçant le feutre, le tissu abrasif, etc. Cela fournit donc un meilleur accès aux postes. Ceci enlève la nécessité de soulever manuellement le plateau supérieur pour le changement des feutres et tissu abrasif.



Vous pouvez arrêter l'instrument à tout moment en appuyant sur la touche d'**Emergency Stop (Arrêt)**.

Le bouton d'arrêt d'urgence arrêtera également l'instrument.

Le bouton d'arrêt d'urgence doit être remis à zéro avant que l'instrument ne puisse redémarrer.

- *Utiliser les totaux*

Cette section illustre comment choisir, remettre à zéro, remettre à zéro un compteur ou tous les compteurs et sauvegarder les compteurs en montrant le nombre total de frottement

Nombre de frottements sur un poste défini :



Sélectionner un poste et appuyer sur le numéro du poste désiré (pour cet exemple, poste numéro 1) - 123 étant le nombre de frottements total.

Remise à Zéro d'un poste uniquement.



Appuyer sur le poste désiré (pour cet exemple poste numéro 1) et appuyer succinctement sur la touche **Reset** pour remettre à zéro ce poste uniquement.

Remise à zéro de tous les postes



Appuyer sur la touche **Reset** pendant 2 secondes sans interruption. Tous les compteurs de tous les postes se remettent à zéro.

Activer ou Désactiver un poste :

Turn a TOTALISER
On or Off

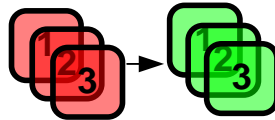


Station key #1
changes colour:
Green=On, Red=Off

Appuyer sur le poste désiré.
Appuyer sur la touche **Hold**.
Quand le poste passe au rouge, il est désactivé.
Quand le poste passe au vert, il est réactivé.

Réactiver tous les postes :

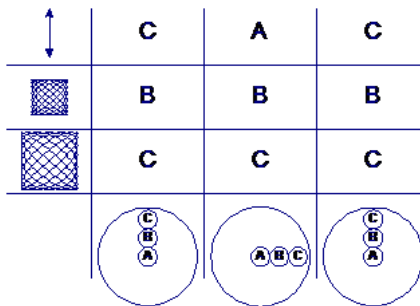
Turn all TOTALISERS
On



All Red Station keys
turn green

Appuyer sur la touché **Hold** pendant 2 secondes et tous les postes passeront au vert ce qui indique leur réactivation et vice versa.

Changement du mouvement de frottage



L'instrument est fourni avec les chevilles en position C d'entraînement prêtes pour l'essai d'abrasion. Pour changer le mouvement, enlever le plateau supérieur et placer les chevilles comme nécessaire : Ligne droite, 24mm Lissajous ou 60.5mm Lissajous. Typiquement le mouvement de 60.5mm Lissajous est employé pour des essais d'abrasion et le mouvement de 24mm Lissajous pour les essais de boulochage. Cependant, il y a quelques exceptions, il est donc impératif de vérifier la méthode d'essai.

Il faut 16 frottements pour faire un chiffre de Lissajous complet.