



# Martindale 900 Series™ - Guida rapida

## Introduzione

In risposta alla richiesta del mercato Heal ha progettato e prodotto i **Martindale Serie 900™** per test di abrasione e Pilling. La serie 900 comprende tre strumenti:

- Modello 909 Maxi-Martindale - strumento a 9 postazioni di lavoro
- Modello 905 Midi-Martindale - strumento a 5 postazioni di lavoro
- Modello 902 Mini-Martindale - strumento a 2 postazioni di lavoro

Questa guida descriverà l'uso dei vari modelli di Martindale della serie 900 progettati in particolar modo per test su tessuti, pellami e materiali similari.

## Il pannello controllo

Le caratteristiche dei pannelli di controllo dei modelli 909, 905 e 902 sono identiche. L'unica differenza è nel numero di postazioni presenti sul pannello.



Pannello di controllo del modello 909

Pannello di controllo del modello 905

Pannello di controllo del modello 902

## Utilizzo del pannello di controllo

Di seguito potete trovare delle brevi istruzioni impostare il Preset Counter ed usare i Totalizzatori. Per utilizzare le funzioni avanzate, consultare la Guida dell'Operatore (Operator's Guide).

- *Impostare il Preset Counter*

Nel Preset Counter display viene inserito il numero di giri richiesti della prova, in questo esempio 5000 giri. Si può inserire un nuovo valore in qualsiasi momento a strumento fermo.



# Martindale 900 Series™ - inizio rapido

## • Avvio ed arresto dello strumento



Dopo aver impostato il Preset Counter con il numero di giri richiesti, premere il tasto **Start** per avviare lo strumento. Partirà quindi il conto alla rovescia fino a zero, a questo punto lo strumento si fermerà e si potranno ispezionare i campioni inseriti.

Il tasto **Jog** viene utilizzato per muovere leggermente la piastra superiore, al fine di facilitare la sostituzione dei materiali di consumo (feltri, tessuto abrasente...) sulle varie postazioni di lavoro ed evita pertanto di movimentare manualmente la piastra.



In qualunque momento si può fermare lo strumento premendo il tasto **Stop**.

Il tasto di emergenza fermerà anch'esso lo strumento.

Il tasto di emergenza deve essere disattivato prima di far ripartire lo strumento.

## • Utilizzo dei Contatori

In questa sezione viene illustrato quanto segue:

### Selezionare il contatore di una postazione



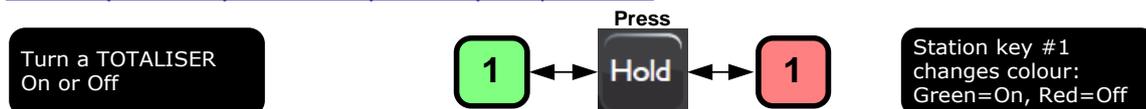
### Resettare il contatore di una postazione



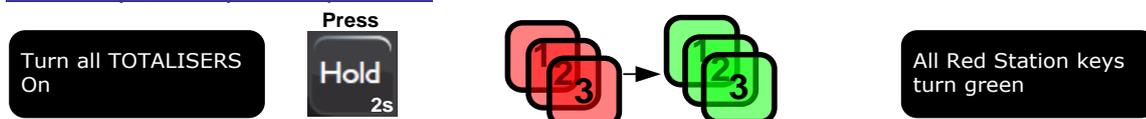
### Resettare i contatori di tutte le postazioni



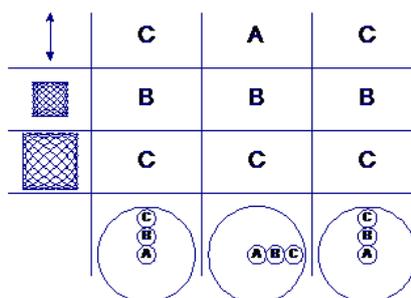
### Bloccare (TURN OFF) / Sbloccare (TURN ON) una postazione



### Sbloccare (TURN ON) tutte le postazioni



## Cambiare il moto dello strumento



Lo strumento viene fornito con i perni guida in posizione C, pronti per i test di abrasione. Per cambiare il moto, rimuovere la piastra superiore e regolare i perni come richiesto: Linea retta, Lissajous a 24mm o Lissajous a 60.5mm.

Generalmente lo schema Lissajous 60.5mm è usato per le prove di abrasione e lo schema Lissajous 24mm per le prove di pilling. Ci sono tuttavia alcune eccezioni, per cui è sempre consigliato controllare la metodologia.

Un disegno Lissajous è composto da 16 sfregamenti.